

BIO AIR



Incentivi		50%	65%	110%	C.T.	50%	65%	110%	C.T.			
Unità Interna		TDVE090AG				TDVE120AG				TDXA180AG		TDBB240BG
Unità Esterna		TDVE090AW				TDVE120AW				TDXA180AW		TDBB240BW
Raffreddamento												
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	2.6 (0.8-3.5)				3.5 (1.2-4.1)				5 (1-6)		7 (2.1-7.5)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	0.7 (1.80-1.5)				1 (0.2-1.5)				1.5 (2.6-2.3)		2.2 (3.5-2.8)
EER		3.54				3.50				3.25		3.14
SEER: Efficienza energetica stagionale		6.1				6.1				6.1		6.3
Classe di efficienza energetica stagionale		A++				A++				A++		A++
Carico termico teorico (Pdesigno) ⁽²⁾	kW	2.6				3.5				5		7
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	149				201				287		389
Riscaldamento (stagione media)												
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	2.8 (0.8-3.5)				4 (1.6-4.3)				5.6 (1.6-6.2)		7.1 (2.1-7.8)
Assorbimento Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	0.7 (0-2-1.5)				1 (0.2-1.5)				1.5 (0.3-2.3)		2.1 (0.3-2.9)
COP		4.1				3.9				3.7		3.3
SCOP: Efficienza energetica stagionale		4				4				4		4
Classe di efficienza energetica stagionale		A+				A+				A+		A+
Carico termico teorico (Pdesignh) ⁽²⁾	kW	2.4				3.3				4.6		5.3
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0				0				0		0
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	1				1				2		2
Unità Interna												
Dimensioni (LxAxP)	mm	850×270×208				850×270×208				960×315×230		1131×315×230
Peso	Kg	85				85				12		13
Aria trattata (max)	m³/min	30				30				36.6		46.6
Capacità di Deumidificazione	l/hr	0.9				1.2				2		2.5
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	56				56				60		63
Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	26-38				27-38				33-45		33-46
Unità Esterna												
Dimensioni (LxAxP)	mm	715×240×482				715×240×482				810×585×280		860×667×310
Peso	Kg	24				25				33		41
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240V~.50Hz,1P				220-240V~.50Hz,1P				220-240V~.50Hz,1P		220-240V~.50Hz,1P
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15° ~ 43°				-15° ~ 43°				-15° ~ 43°		-15° ~ 43°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15° ~ 24°				-15° ~ 24°				-15° ~ 24°		-15° ~ 24°
Dati installativi												
Tubazioni liquido/gas	mm(pollici)	6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)				6.35 (1/4) / 9.52 (3/8)				6.35 (1/4) / 12.7 (1/2)		9.52 (3/8) / 15.88 (5/8)
Lunghezza tubazioni Max	m	5				5				5		5
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	10				10				15		15
Prearica di fabbrica	Kg	0.6				0.76				1.17		1.32
Prearica di fabbrica	TCO ₂ Eq	0.41				0.51				0.79		0.89
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	20				20				20		20
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	590				760				1170		1320
Corrente nominale Raff./Risc.	A	3.3/3.1				4.4/4.5				6.9/6.8		9.9/9.6
Massima corrente assorbita	A											
Collegamenti elettrici		• Alimentazione principale u. esterna • Collegamento U.E. / U.I.:3+terra per ogni U.I.										
Refrigerante												
Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾		R32				R32				R32		R32
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675				675				675		675

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido).

(2) Pdesigno = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco) / -11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido).

(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A) / 675 (R32). Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 / 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.