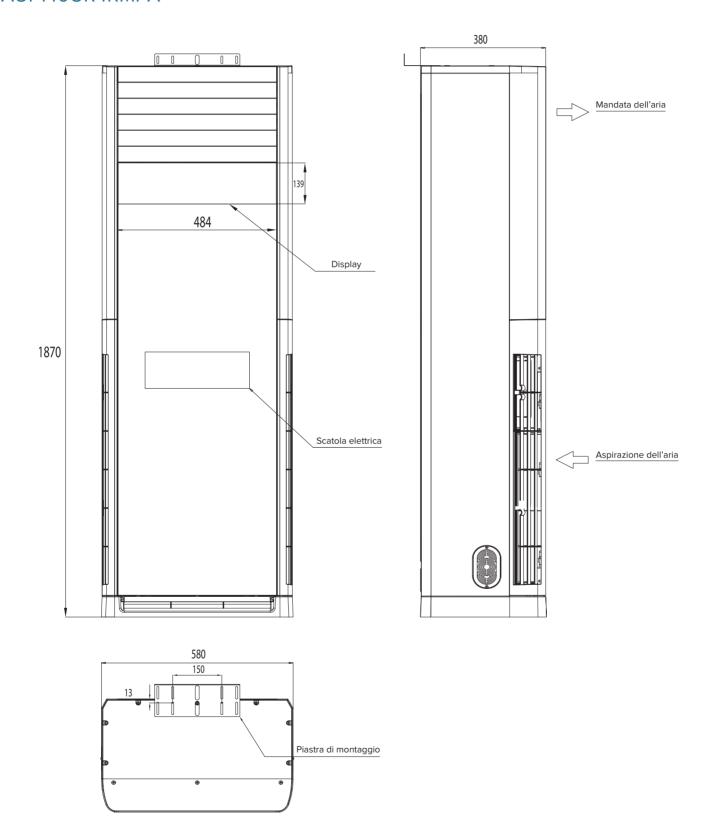
## **COLONNA**

## AUF140UR4RMPA



Modello		
Unità interna		AUF140UR4RMPA
Jnità esterna		AUW140U6RT
Raffreddamento		
Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	12,3 (3,65-13,5)
Assorbimento Std (1)	kW	4,1
EER	-	3,00
Ŋs,c	-	240%
Classe di efficienza energetica stagionale	-	-
Carico termico teorico (Pdesignc) (2)	kW	11,0
Consumo energetico annuo indicativo (3) (QCE)	kWh/a	-
Riscaldamento (stagione media)		
Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	14,0 (4,0-18,0)
Assorbimento Std (1)	kW	3,9
COP	-	3,59
$\eta_{s,h}$	-	146%
Classe di efficienza energetica stagionale	-	<u>-</u>
Carico termico teorico (Pdesignh) (2)	kW	9,5
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0
Consumo energetico annuo indicativo (3) (QHE)	kWh/a	<u>-</u>
Unità Interna		
Dimensioni (LxAxP)	mm	580x1870x380
Peso	Kg	51
Aria trattata (max)	m³/min	30,8
Capacità di Deumidificazione	Pa	-
Livello Potenza Sonora	dB(A)	52
Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	45-50
Unità esterna	GD(A)	15 50
Dimensioni (LxAxP)	mm	950x1050x340
Peso	Kg	85
Livello Potenza Sonora	dB(A)	-
Livello Pressione Sonora	dB(A)	62
Alimentazione	V, Hz, Ø	380-415V~,50Hz,3P
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15° ~48°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15° ^24°
Dati installativi	Ü	15 21
Tubazioni liquido		9,52 (3/8)
Tubazioni gas	mm(pollici)	19,05 (3/4)
Lunghezza tubazioni Max	m	50
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	5
Dra cavina di fabbrica	Kg	2,50
Precarica di fabbrica	TCO2Eq	1,69
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	28
Corrente nominale Raff./Risc.	A	7,5 / 7,1
Massima corrente assorbita	Α	11,6
Collegamenti elettrici	Alimentazione principale u. esterna     Collegamento U.E. / U.I.:3 + terra	
Refrigerante		
Tipo Refrigerante (4)	-	R32
GWP: potenziale di riscaldamento globale		C7F
del refrigerante utilizzato	-	675

<sup>(1)</sup> Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido) Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido) (2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido); temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco) / -11°C (bulbo umido); temperatura interna pari a -10°C (bulbo umido); Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo umido); temperatura interna pari a -10°C (bulbo umido); pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo umido); temperatura interna pa pari a 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido)

<sup>(3)</sup> Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A) / 675 (R32). Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 / 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.