Hisense HVAC

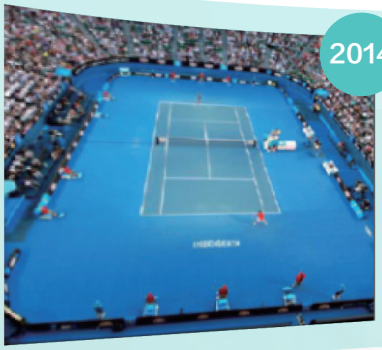
POMPE DI CALORE ARIA/ACQUA



Hi-Therma
Hi-Aquasmart

Reimagine your solution

HISENSE GLOBAL
DAL 1969



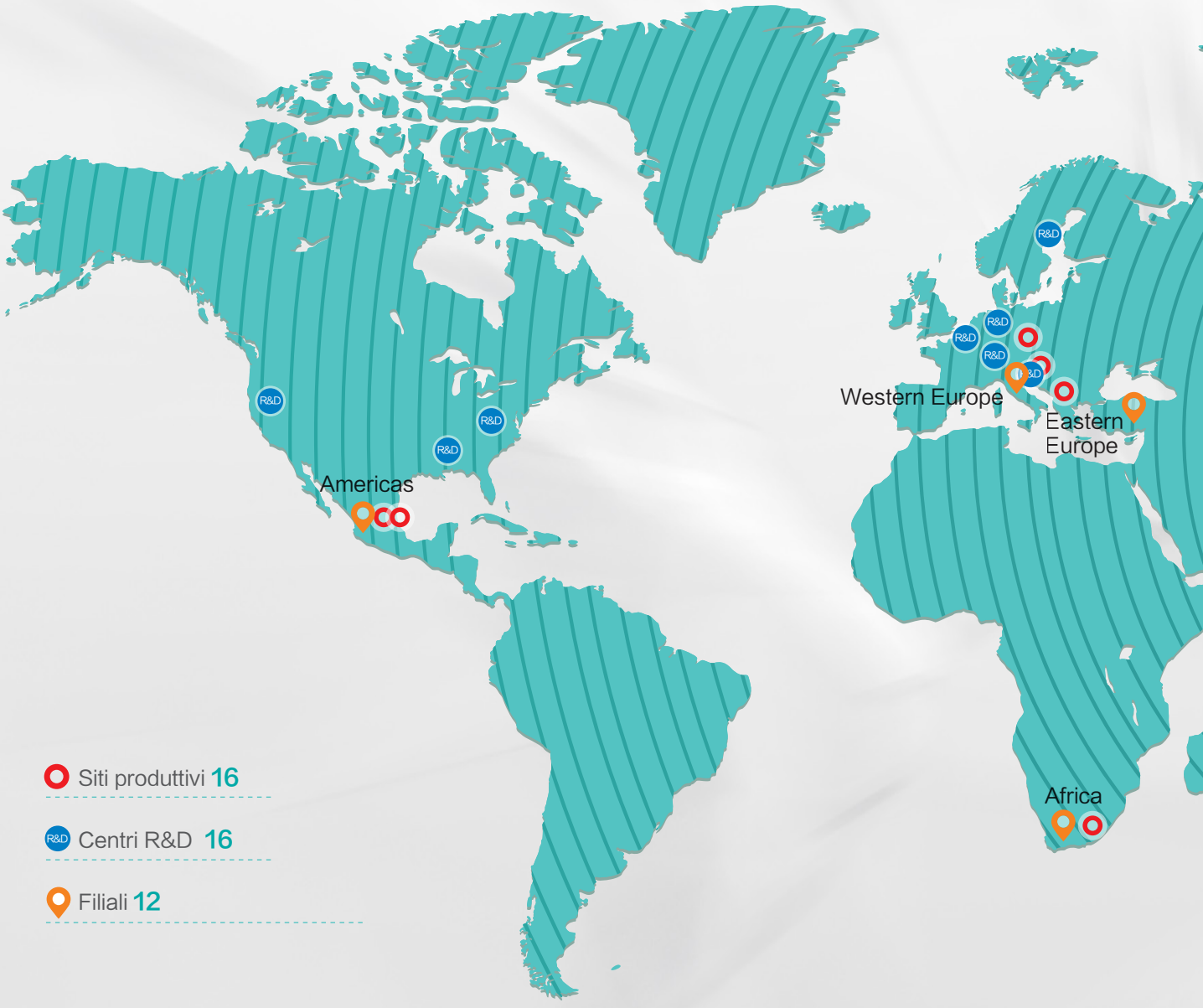
Sponsor ufficiale
Open di Australia



Fornitore Team
Red Bull Racing



Partner ufficiale
UEFA EURO 2016



Hisense Group è una nota società globale che opera nell'informatica, elettronica di consumo e climatizzazione. Fortemente orientata all'innovazione tecnologica ed efficienza energetica, Hisense è sempre in prima linea nei settori di competenza. Finora annovera in tutto il mondo 16 siti produttivi, 16 centri di ricerca e sviluppo e 12 filiali dedicate alla climatizzazione.



Sponsor ufficiale
World Cup FIFA 2018

Partner ufficiale
UEFA EURO 2020

Sponsor ufficiale
World Cup FIFA 2022



266,000 m^2

Superficie produttiva

40+

Linee produttive

Hisense HVAC STABILIMENTO PRODUTTIVO

Qingdao Hisense HVAC Equipment Co., Ltd. è una società interamente controllata dalla filiale di Qingdao Hisense Hitachi Air-conditioning Systems Co., Ltd., che è una joint-venture di Hisense e Hitachi (cambiato in Johnson Control Hitachi nel 2015), fondata nel 2003.

Integra lo sviluppo tecnologico HVAC per il settore commerciale e residenziale, produzione, marketing e servizio nel suo insieme. Con il pieno sostegno di tutti gli azionisti Hisense si impegna a diventare il leader di mercato nel settore.

Il meglio deve ancora venire. Siamo costantemente impegnati a sviluppare, produrre e fornire prodotti e servizi di eccellenza ai nostri clienti.



6,000,000 unità /anno

Capacità Produttiva

16,700 m^2/70+

Laboratori



Sistemi in Pompa di Calore
Aria/Acqua

La pompa di calore ATW è un innovativo sistema a basso consumo energetico per il riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria, che garantisce prestazioni efficaci ed affidabili anche a basse temperature esterne.

Comfort assoluto col massimo dell'efficienza energetica



CONTENUTI

Caratteristiche del sistema	Hi-Therma
01	09



Hi-Aquasmart 50

Accessori e Tool di selezione 61

Caratteristiche del sistema

Il sistema in pompa di calore ATW è una tecnologia di nuova generazione che sfrutta al meglio l'aria esterna come fonte di ENERGIA RINNOVABILE gratuita per riscaldare casa e produrre acqua calda sanitaria. In aggiunta consente durante la stagione estiva anche di raffrescare gli ambienti interni.





Panoramica Lineup

Serie		Temp. mandata acqua	Alimentazione	Capacità (nom/max)	Unità	Modello
Hi-Therma	Monoblocco - R32 	15~60°C	AC1Φ, 220~240V /50Hz	4.4/7.0 kW	Esterna	AHZ-044HCDS1
				8.0/11.0 kW	Esterna	AHZ-080HCDS1
	Split - R32 	15~60°C	AC1Φ, 220~240V /50Hz	4.4/7.0 kW	Esterna	AHW-044HCDS1
					Interna	AHM-044HCDSAA
				6.0/8.9 kW	Esterna	AHW-060HCDS1
					Interna	AHM-060HCDSAA
				8.0/11.0 kW	Esterna	AHW-080HCDS1
					Interna	AHM-080HCDSAA
Hi-Aquasmart	Split - R410A 	15~55°C	AC1Φ, 220~240V /50Hz	10.0 kW	Esterna	AHW-100UCSEPA
					Interna	AHM-160UXCSAPA3
				12.0 kW	Esterna	AHW-120UCSEPA
					Interna	AHM-160UXCSAPA3
				14.0 kW	Esterna	AHW-140UCSEP
					Interna	AHM-160UXCSAPA3
				16.0 kW	Esterna	AHW-160UCSEP
					Interna	AHM-160UXCSAPA3

winner 2022
reddot design award

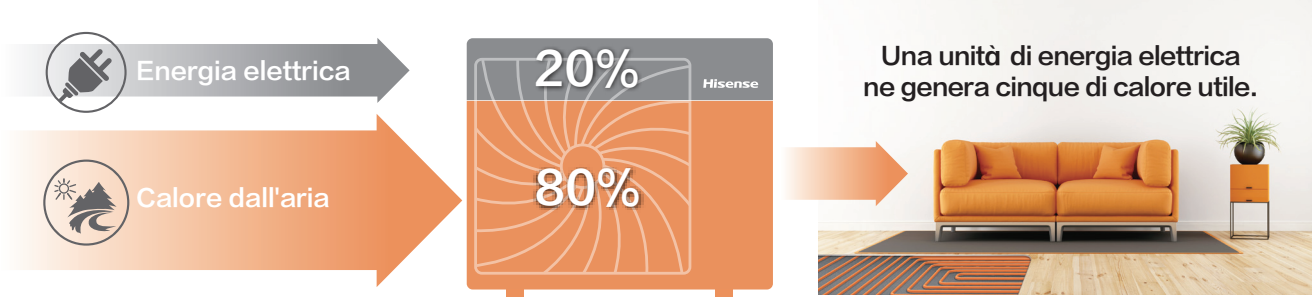


(*) Unità con serbatoio ACS integrato 200/270 L disponibile da fine 2022

Cos' è un sistema in Pompa di Calore?

Il sistema in pompa di calore è un dispositivo che trasforma l'energia termica dell'aria, del suolo e dell'acqua in calore utile. Rispetto a tradizionali riscaldatori elettrici o caldaie a combustione, il sistema è molto più efficiente dal punto di vista energetico, quindi ecologico.

Grazie alla tecnologia in pompa di calore aria/acqua il sistema può essere alimentato da una piccola quantità di energia elettrica, estrarre il calore rinnovabile dall'aria esterna fornendolo in modo utile all'abitazione. La resa termica risulta molto maggiore rispetto all'energia elettrica in ingresso, per questo il sistema è estremamente efficiente.



I sistemi di riscaldamento tradizionali, utilizzando principalmente combustibili fossili come gas, petrolio e carbone, hanno un elevato impatto sull'ambiente emettendo grandi quantità di anidride carbonica nell'aria e quindi contribuendo ai cambiamenti climatici globali. Al contrario i nuovi sistemi in pompa di calore, sfruttando l'energia rinnovabile contenuta nell'aria, ed eventualmente impiegando anche elettricità da fotovoltaico, riducono efficacemente inquinamento e cambiamento climatico ottenendo un'elevatissima efficienza energetica.



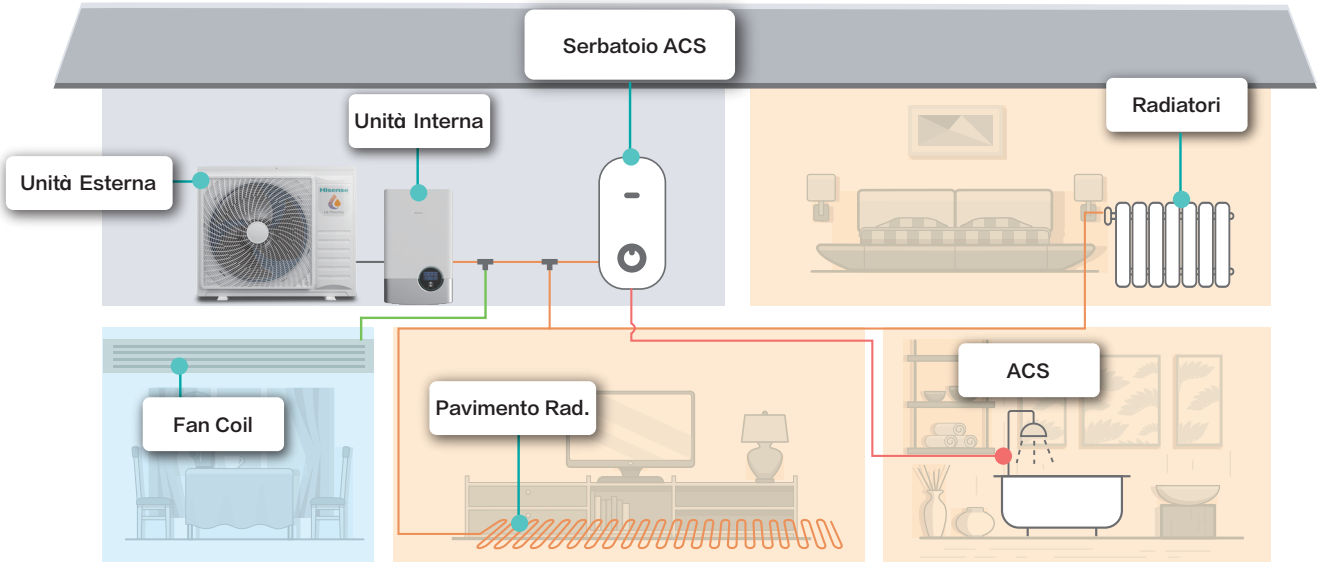
Boiler tradizionale

VS



Pompa di Calore aria/acqua

Come funziona il Sistema?



Regolamenti e Certificazioni

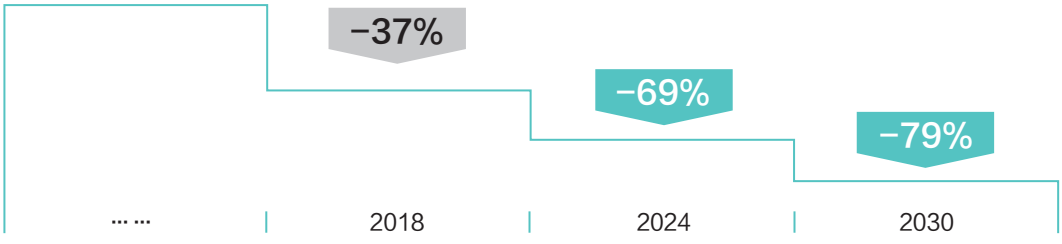


Regolamento F-Gas

Il 1° gennaio 2015 è entrato in vigore il regolamento europeo F-GAS (517/2014), al fine di ridurre le emissioni di gas serra. Questo mira a ridurre l'impatto ambientale dei gas fluorurati attraverso la riduzione della quantità di gas refrigerante HFC (idrofluorocarburi) utilizzato negli impianti climatizzazione.

Il regolamento 517/2014 prescrive un phase-down degli HFC, per cui la quantità di HFC immessa sul mercato dovrà essere progressivamente ridotta attraverso l'assegnazione di quote da parte della Commissione Europea. Gli obiettivi di riduzione graduale sono espressi in CO2 equivalenti (= kg x GWP- Global Warming Potential) e mirano a ridurre il consumo di HFC del 79% nel 2030.

Utilizzo di HFC espresso in tonnellate equivalenti di CO2





Certificato KEYMARK

KEYMARK è un marchio di certificazione europeo volontario e indipendente (ISO tipo 5) per tutte le pompe di calore, le pompe di calore ibride e gli scaldacqua in pompa di calore (come previsto dall'art Ecodesign, Regolamento UE 811/2013 e 813/2013).

Si basa su test di terze parti indipendenti e dimostra la conformità ai requisiti del prodotto come previsto dalle regole dello schema KEYMARK della pompa di calore e con i requisiti di efficienza stabiliti di Ecodesign.
Lo schema KEYMARK della pompa di calore è di proprietà del Comitato europeo per la standardizzazione (CEN). I certificati sono concessi da Organismi di Certificazione indipendenti ai prodotti che soddisfano tutti requisiti dello schema.

Trova tutte le nostre pompe di calore certificate su: www.heatpumpkeymark.com

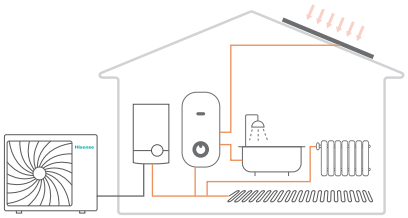
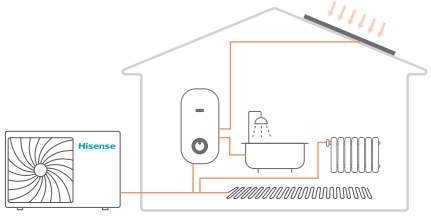
R-32
AIR TO WATER HEAT PUMP

Serie Hi-Therma



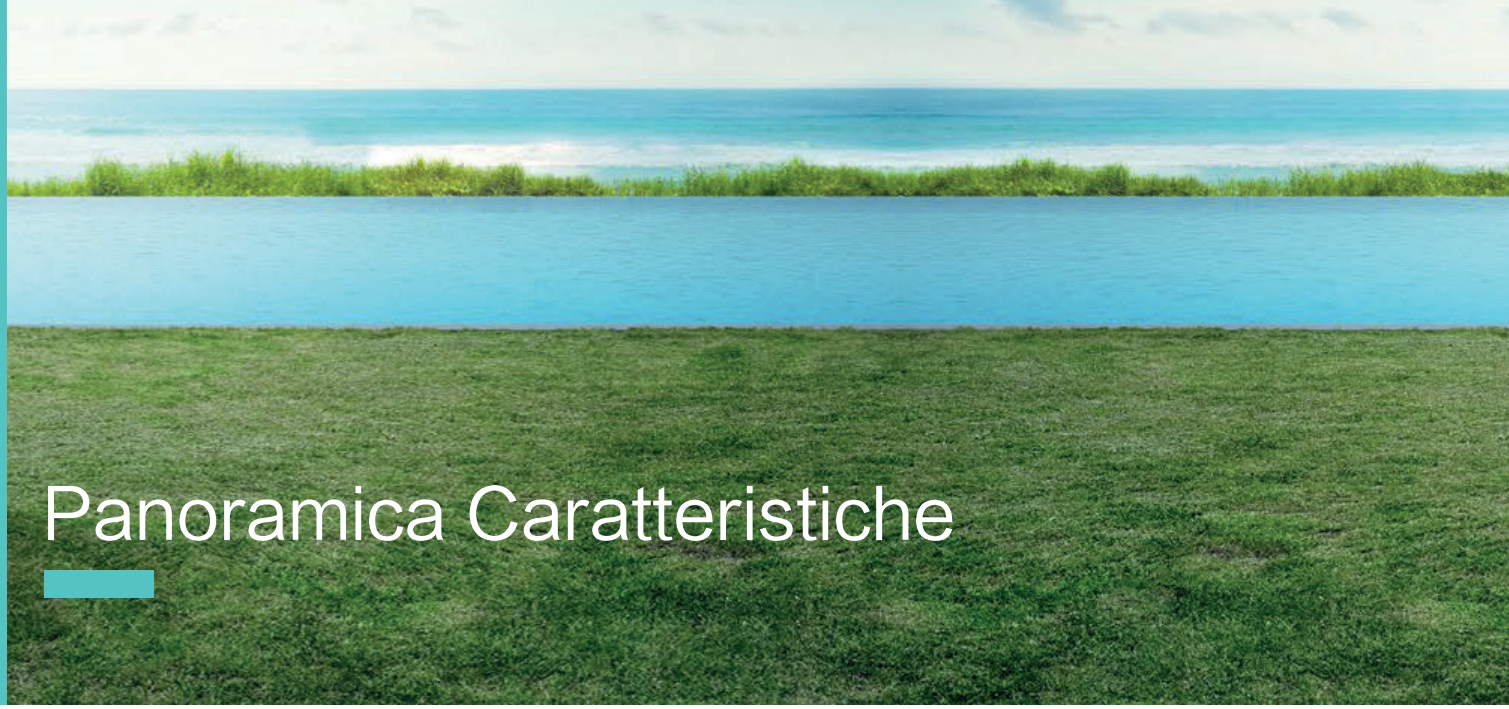


Panoramica
Gamma Prodotto

Serie	Hi−Therma	
Tipo	Split	Monoblocco
Schema tipo		
Refrigerante	R32	R32
Capacità nom(max)	4.4(7.0) / 6.0(9.0) / 8.0(11.0) kW	4.4(7.0) / 8.0(11.0) kW
Applicazione		
Efficienza energetica Riscaldamento 35° C	A+++	A+++
Efficienza energetica Riscaldamento 55° C	A++	A++
Caratteristiche principali	Efficienza energetica A+++ Riscaldamento stabile fino a −25℃ esterni Max. 60℃ acqua in mandata Controllo due circuiti a diversa temp. acqua Controllo remoto da APP avanzata Monitoraggio consumo di energia Controllo centralizzato per le diverse modalit à Controllo individuale fino a 7 temperature ambiente Flessibile e adatto anche per applicazioni complesse	Efficienza energetica A+++ Riscaldamento stabile fino a −25℃ esterni Max. 60℃ acqua in mandata Controllo due circuiti a diversa temp. acqua Controllo remoto da APP avanzata Monitoraggio consumo di energia Controllo centralizzato per le diverse modalit à Controllo individuale fino a 7 temperature ambiente Flessibile e adatto anche per applicazioni complesse Installazione facilitata senza tubi frigo

winner 2022
reddot design award





Panoramica Caratteristiche

Eccellenti Prestazioni ed Elevata Efficienza

Refrigerante R32 a basso effetto serra

L'utilizzo del refrigerante R32 consente una drastica riduzione del potenziale di riscaldamento globale (GWP).

Massima classe energetica A+++

Tutte le unità raggiungono la massima efficienza energetica A+++ per applicazioni a 35° C e una classe A++ a 55° C.

Gestione fonti di calore esterne

Il sistema di controllo può gestire una caldaia di back-up e/o un impianto Solare Termico come fonti di calore integrative.

Riscaldamento garantito fino −25℃

Funzionamento stabile in riscaldamento fino ad una temperatura esterna di −25° C.

Elevata temperatura dell'acqua in mandata 60℃

L'unità può produrre acqua in mandata 60° C senza l'utilizzo di resistenze elettriche (garantiti fino a −5° C esterni)

Acqua calda sanitaria fino 75℃

Col solo compressore sono garantiti fino a 55° C nel bollitore ACS e con l'integrazione della resistenza immersa fino a 75° C (per i cicli di sterilizzazione).

Smart grid

Il sistema può essere interfacciato ad un impianto Fotovoltaico per ottimizzare l'autoconsumo e diminuire il fabbisogno di energia da rete elettrica.

Pompa DC ad alta efficienza

L'unità è dotata di circolatore elettronico gestibile da comando per variare la portata d'acqua e misurarne il valore.

Connessione e Controllo Intelligente

Smart App control

Mediante apposita App è possible monitorare e gestire il sistema sempre e ovunque.

Controllo moderno e intuitivo

Controllo dotato di funzioni utente facili e intuitive.

Indicazioni luminose smart

Il led circolare con colore variabile mostra in tempo reale lo stato sistema.



Funzioni Avanzate

Doppia zona termica

Il controllo indipendente di due circuiti a diversa temperatura dell'acqua consente di impiegare diversi terminali come radiatori e pavimento radiante.

Fino a 7 temp. ambiente

È possibile controllare in maniera indipendente fino a 7 temperature ambiente indipendenti con termostati o sensori Hisense.

Bassa rumorosità

Questa funzione può essere attivata comodamente tramite il controllo o input esterno.

Programma notturno

La modalità notturna può essere impostata e programmata in maniera flessibile.

Controllo centralizzato

Il sistema può essere gestito anche da controllo centralizzato VRF, inclusa la doppia zona termica e le 7 diverse temperature ambiente.

Asciugatura massetto

È possibile impostare ed utilizzare un ciclo automatico di asciugatura del pavimento

Riscaldamento piscina

Il sistema include un controllo dedicato al riscaldamento della piscina, con priorità inferiore.

Monitoraggio energia

È possibile monitorare e controllare il consumo di energia attraverso il comando o la App.

Curva climatica

È possibile controllare la temperatura dell'acqua sull'impianto sia a punto fisso sia mediante curva climatica personalizzata.

Installazione e Manutenzione Agevolate

Hi-Checker

Strumento service intelligente per la diagnostica locale, funzione "scatola nera" e/o monitoraggio Cloud.

Flessibilità installativa

Per le unità split elevato splittaggio (40~50 m) e dislivello (15 m) tra unità esterna ed interna.

No tubazioni frigo

Per le unità monoblocco l'installazione non necessità di intervento sul circuito frigorifero.

Monitoraggio pressione e portata acqua

Attraverso il controllo è possibile leggere i valori di pressione e di portata sull'impianto idraulico.

Elevata Efficienza e Prestazioni Eccellenti

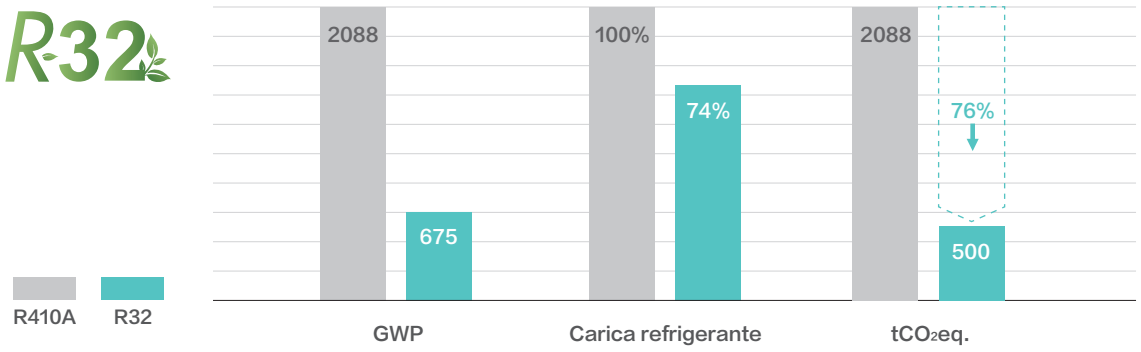


Refrigerante Ecologico R32

Il refrigerante R32 contribuisce al raggiungimento degli obiettivi della normativa F−gas come descritto nel regolamento UE 517/2014. Il sistema a pompa di calore Hisense Hi−Therma adotta il refrigerante R32, che è una soluzione perfetta per raggiungere gli obiettivi europei sulle emissioni massime di CO2.

Features

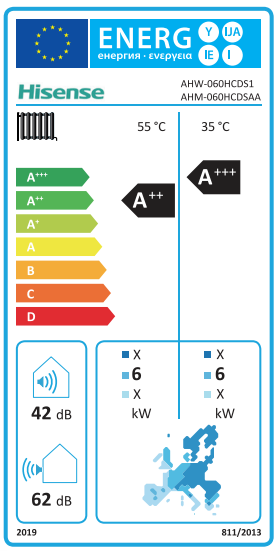
- Potenziale di Impatto su Ozono nullo (ODP).
- Potenziale Riscaldamento Globale ridotto (GWP).
- Inferiore carica di refrigerante a parità di capacità.
- Refrigerante mono componente: facile da maneggiare.



Elevata Efficienza A+++

Hi−Therma offre la soluzione più efficiente per il riscaldamento domestico e la produzione di acqua calda sanitaria. La più elevata classificazione energetica A+++ (in condizioni di acqua a bassa temperatura) e A++ (a temperatura media) assicura di risparmiare sulla bolletta elettrica, riducendo il consumo, con un conseg−uente vantaggio anche sull'impatto ambientale.



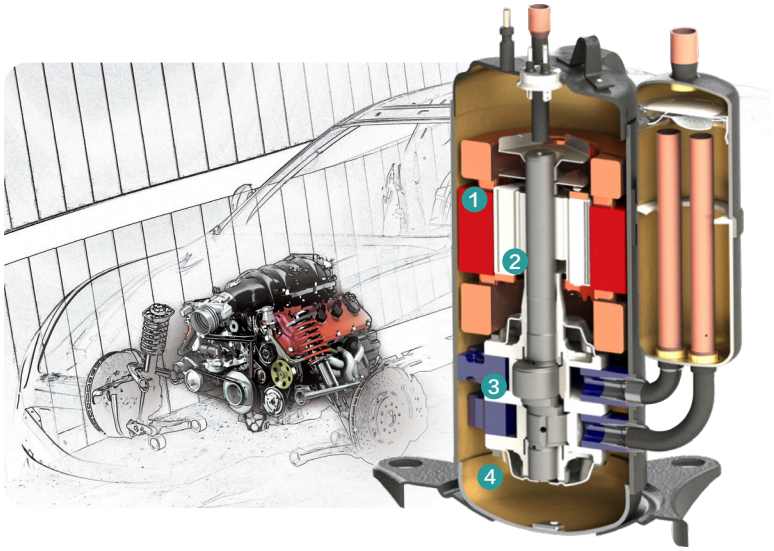


Energy Label

*riferimento AHW−060HCDS1, AHM−060HCDSAA

Compressore Inverter Twin Rotary Ad Alta Efficienza

Compressore Twin Rotary DC Inverter ad alta efficienza. Dotato di design unico della camera a doppia pressione con posizione simmetrica che può ridurre efficacemente vibrazioni, rumore e migliorarne le prestazioni, anche nel funzionamento a bassa frequenza. Emissione di lubrificante ridotto, ritorno olio stabile e separatore gas-liquido rendono il sistema più affidabile.



1 Motore elettrico ad alta efficienza
Design ottimizzato del motore elettrico per incrementare le prestazioni del compressore.

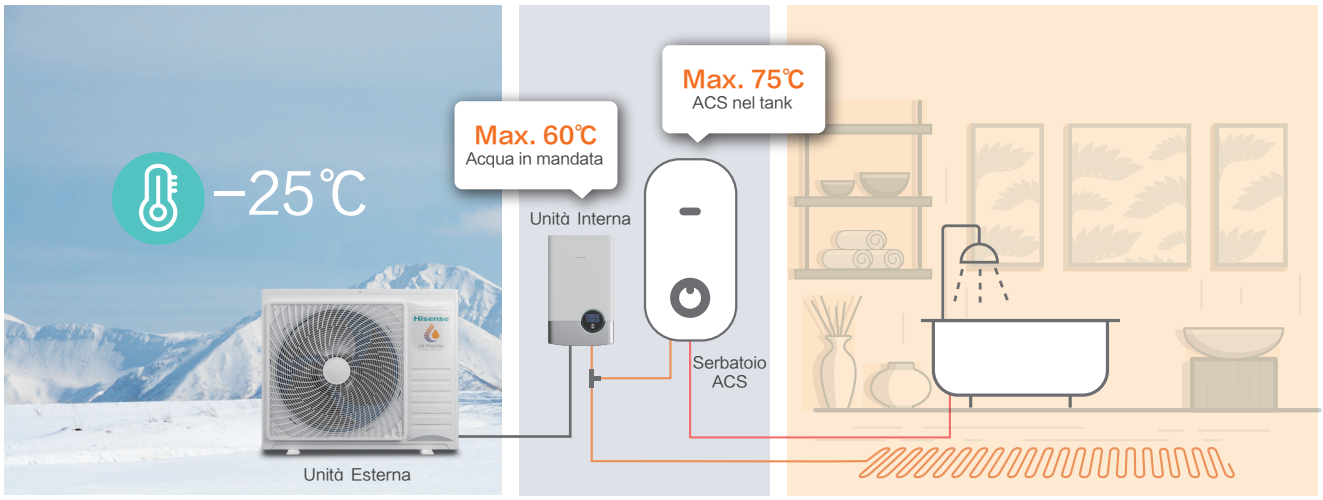
2 Design del rotore ottimizzato
Abbassando il baricentro del compressore si sono ridotte sensibilmente vibrazioni ed emissione sonora.

3 Design completo dei meccanismi
Miglioramento dell'efficienza volumetrica e prestazione complessiva.

4 Fissaggio a vite
Migliora l'effetto di fissaggio e riduce la deformazione del nucleo.

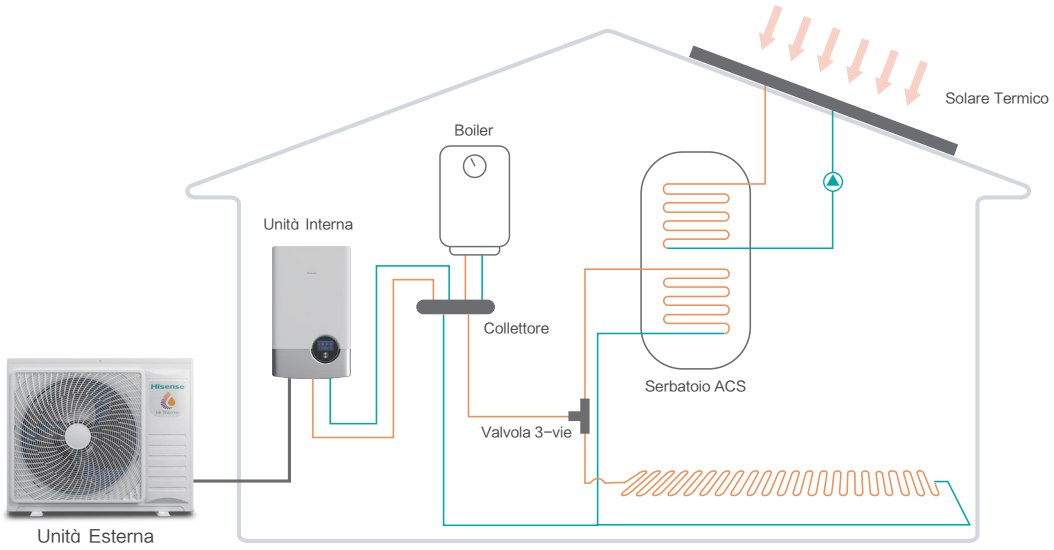
Ampio Range Operativo

Il funzionamento in riscaldamento è garantito fino a temperature esterne di −25° C, quindi è in grado di soddisfare la l'utenza in zone anche molto rigide e può produrre acqua in mandata fino a 60° C. In modalità ACS può funzionare fino a 46° C esterni e produrre acqua calda all'interno del bollitore fino 55° C (75° C con l'ausilio di resistenza elettrica).



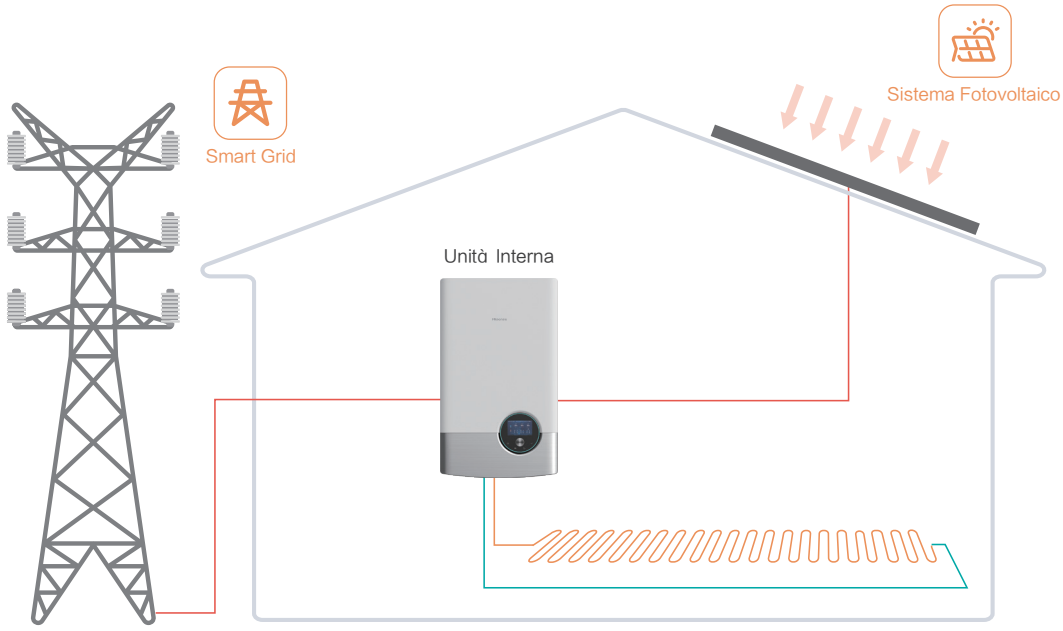
Gestione Fonti Di Calore Esterne

Hi-Therma può gestire in maniera intelligente più fonti di calore integrative: resistenza elettrica per il riscaldamento, resistenza elettrica nel bollitore ACS, caldaia terze parti, sistema solare termico.



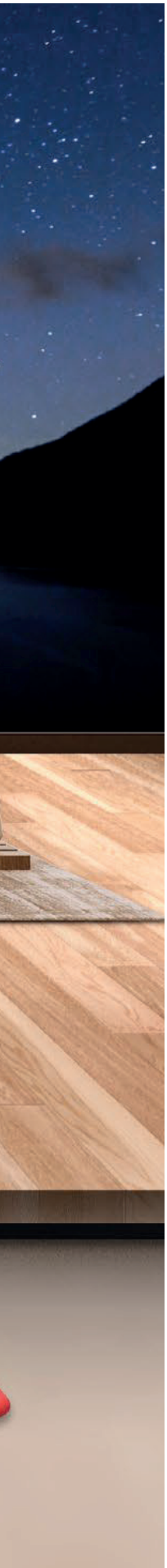
Smart Grid

Il sistema Hi-Therma può essere integrato con un sistema fotovoltaico al fine di ottimizzare l'autoconsumo dell'energia prodotta, riducendo così il fabbisogno energetico da rete elettrica.



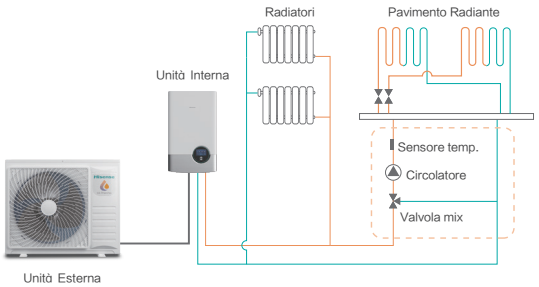
Vantaggi per l'Utente

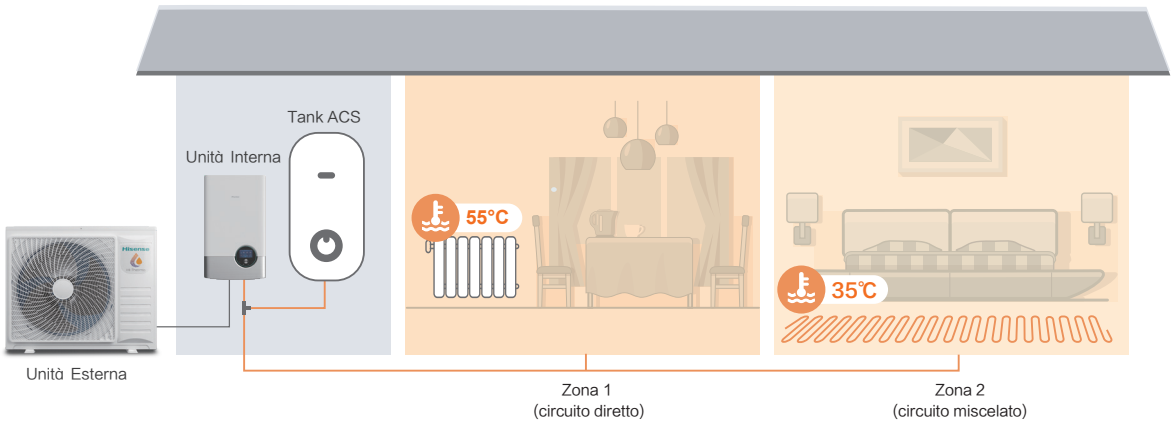




Doppia Zona Termica

Gestendo due circuiti con acqua a differente temperatura, Hi-Therma si adatta alle caratteristiche di diversi terminali presenti in impianto, rispondendo così alle esigenze sia di nuove costruzioni sia di ristrutturazioni.





Riduzione Sonora

Modalità Low Noise

Per un comfort ottimale dell'utente il sistema può funzionare a bassa emissione sonora con un semplice tocco sul comando, o mediante input esterno remoto. Riduzione massima con questa modalit à 8 dB(A).

Modalità Notturna

Mediante modalità notturna il periodo di funzionamento a bassa emissione sonora può essere programmato in base alla necessità degli utenti. La pressione sonora può essere ridotta fino a 35dB(A).

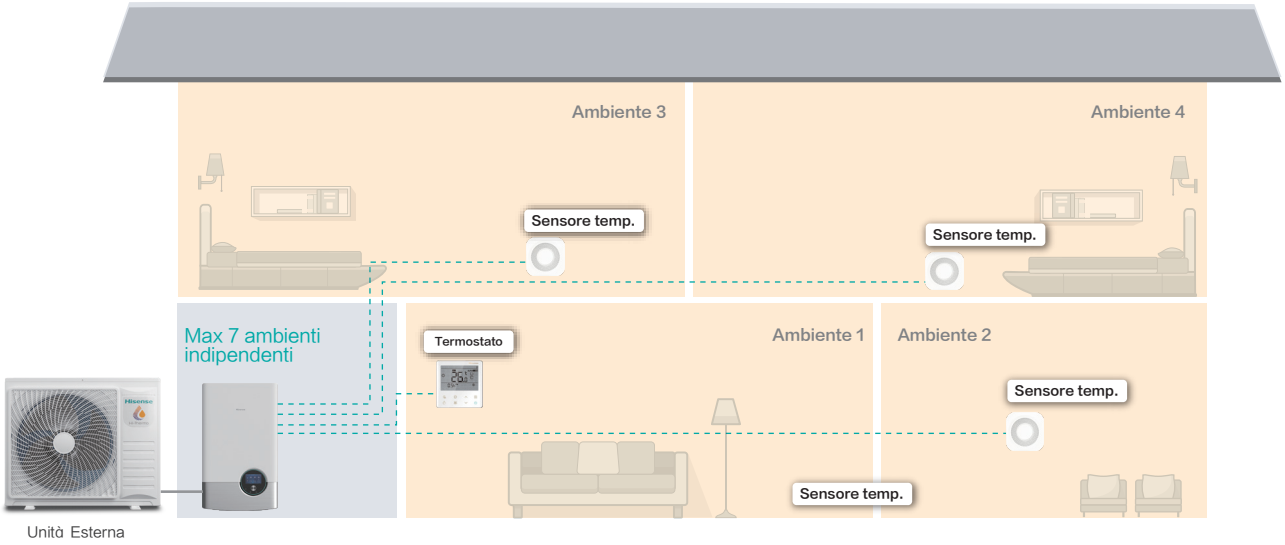
*riferimento AHW-044HCDS1





Fino a 7 ambienti interni con controllo della temperatura indipendente

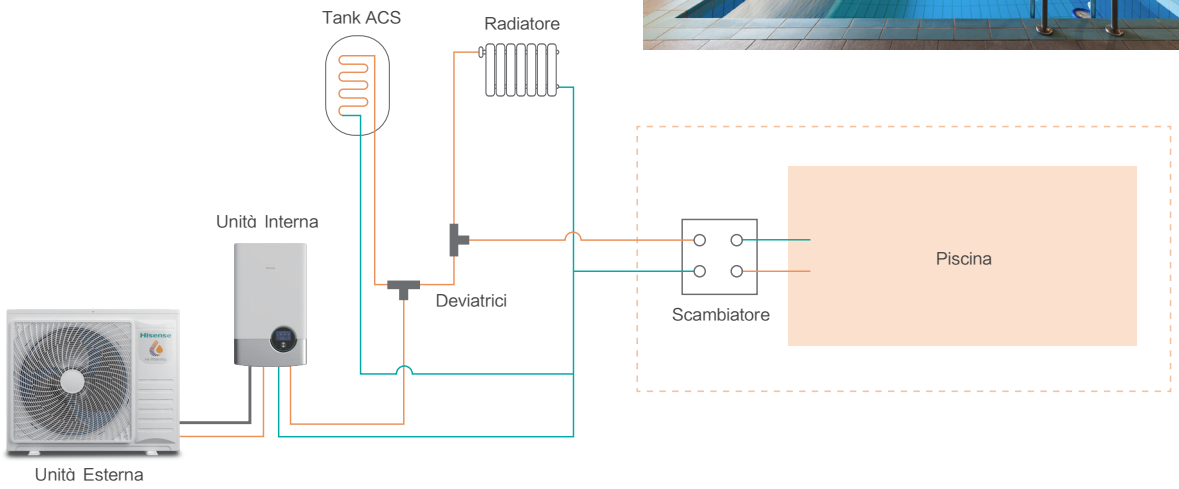
Col sistema Hi-Therma possono essere gestite indipendentemente fino a 7 temperature ambiente attraverso l'installazione di accessori opzionali: sensori a muro (max 6) o termostati (max. 2).



Riscaldamento Piscina

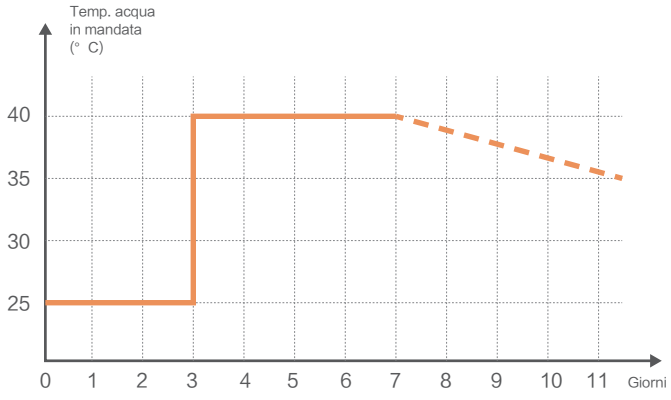
Hi-Therma può gestire anche il riscaldamento piscina con modalità appositamente dedicata. Attivata tale funzione, l'acqua calda può essere inviata ad uno scambiatore di calore permettendo di riscaldare la vasca e mantenerla ad una temperatura confortevole tra 24 e 33 ℃.

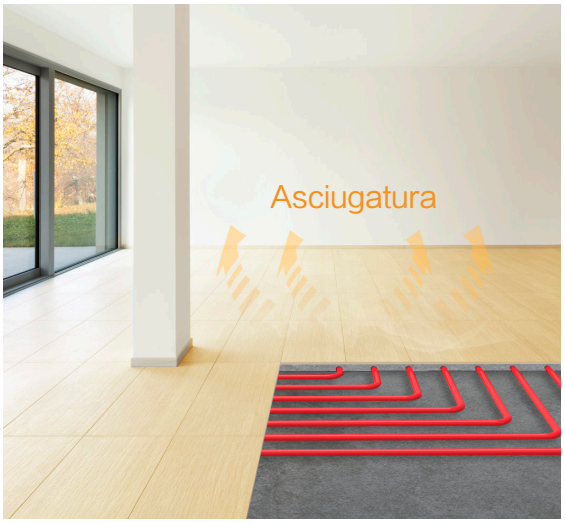




Asciugatura Massetto

Hi-Therma è dotata di un programma automatico per l'asciugatura del massetto del pavimento radiante di una casa in fase di realizzazione o ristrutturazione. Il processo di asciugatura dura 7 giorni. Nei primi tre giorni il sistema funziona con temperatura dell'acqua a 25 ℃ e nei quattro giorni successivi con temperatura massima dell'acqua in uscita impostata da controllo.







Controllo Intelligente

Aspetto innovativo ed accattivante. Interfaccia a colori ad alta definizione. Funzioni di controllo avanzate e sistema di navigazione rapido ed intuitivo per una ottimale interazione con l'utente. L'unità interna è dotata di un controllo con grande schermo colorato che può essere facilmente azionato tramite manopola centrale e pulsanti a sfioro. L'interfaccia principale consente di visualizzare in maniera chiara e completa le impostazioni di ciascun ciclo e la temperatura dell'acqua corrente in tempo reale. La banda circolare luminosa a LED indica intuitivamente la modalità operativa corrente.

Design Premium, raffinatezza e semplicità di utilizzo.

Il design "Squadrato e Circolare" permette di raggiungere un equilibrio tra l'aspetto del prodotto e la sua concretezza.

- Aspetto innovativo ed elevata qualità.
- Interfaccia a colori ad alta definizione e contrasto, offre un'esperienza visiva più intuitiva e ricca.
- Molteplici funzioni di controllo, eccellente fruizione e interazione col comando.



Gestione consumi energetici

Il consumo di energia può essere visualizzato in modo rapido ed intuitivo per una gestione precisa dell'energia.

Tre livelli di gestione completi ed intuitivi

Tutte le fonti di calore, i circuiti idronici e i singoli ambienti, possono essere controllati tramite un sofisticato comando con tre livelli di gestione.

Comando Stilish su Unita' Interna

L'unità interna dispone di un comando a filo integrato, colorato e di grandi dimensioni, che può essere facilmente gestito tramite la manopola centrale e i pulsanti a sfioro sottostanti. I parametri e le impostazioni dei circuiti e degli ambianti sono di facile configurazione e immediatamente visibili in tempo reale.
Il LED circolare sul bordo del controllo indica intuitivamente la modalità di funzionamento corrente.

Led colorato

Blu: raffrescamento o defrost.
Giallo: riscaldamento.
Arancione: ACS.
Rosso: allarme.



Accesso rapido

A colori e alta risoluzione

Interfacce circuiti e zone

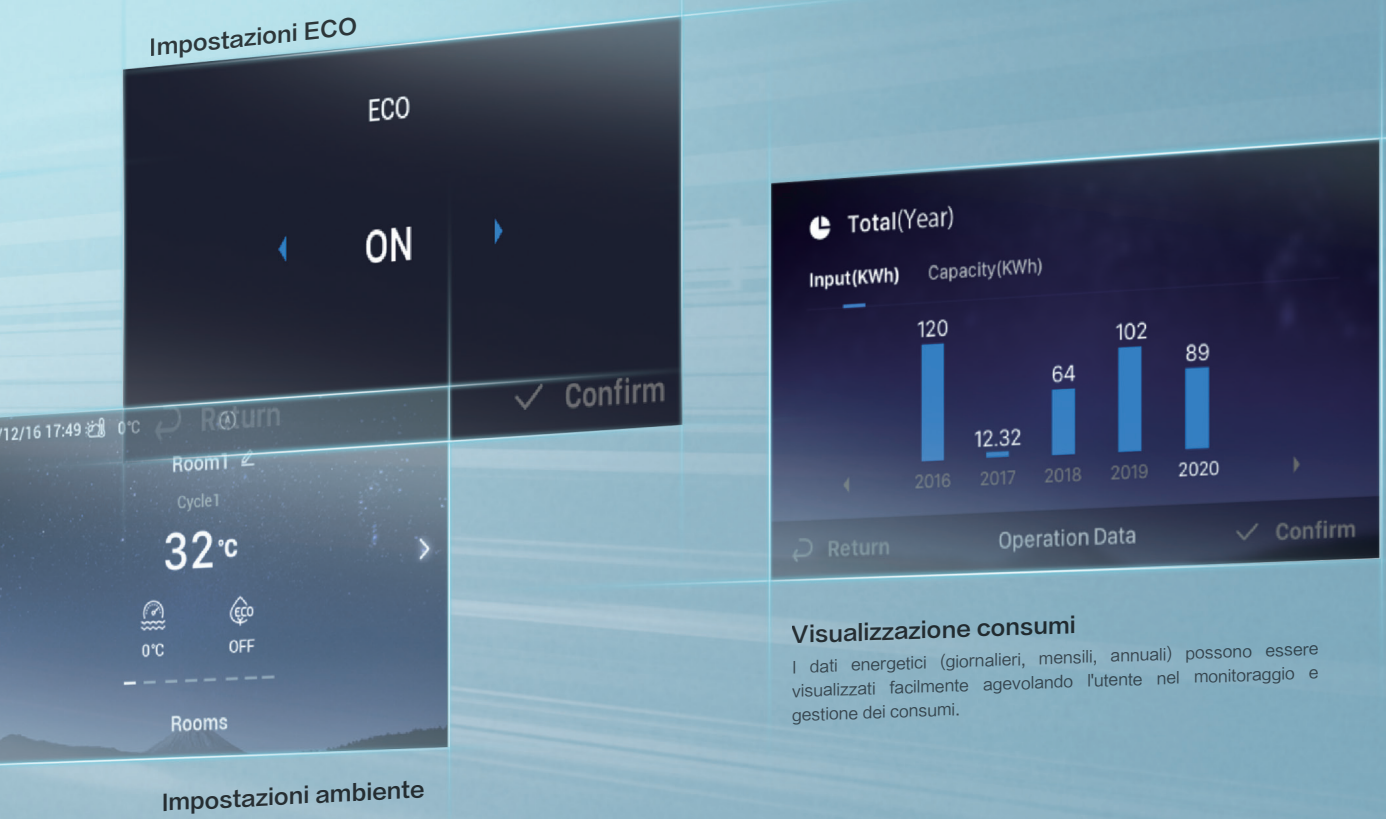
Manopola navigazione e conferma


Hisense
Utilizzo agevolato
Per navigare tra men ù e parametri basta ruotare la manopola.
Conferma rapida



Caratteristiche principali

- Configurazione guidata per la prima messa in servizio.
- 10 lingue, incluso italiano.
- Controllo temperatura acqua per i diversi circuiti e controllo individuale della temperatura ambiente.
- Codice di allarme e visualizzazione avanzata dei parametri, utile per la manutenzione.
- Timer settimanale e modalità vacanze.
- Modalità ECO/Silenziosa/Notte adatta alle diverse esigenze degli utenti.
- Visualizzazione dei consumi energetici e della capacità .
- Consumi energetici possono visualizzati per anno, mese e giorno



Visualizzazione consumi

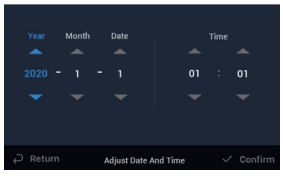
I dati energetici (giornalieri, mensili, annuali) possono essere visualizzati facilmente agevolando l'utente nel monitoraggio e gestione dei consumi.

Configurazione Guidata

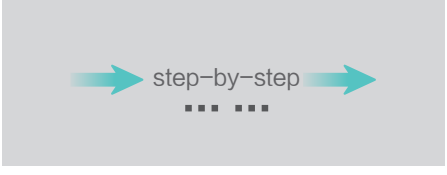
Quando si esegue la messa in servizio del prodotto viene visualizzata la procedura guidata di installazione e gli utenti possono procedere senza problemi, passo dopo passo, nella configurazione dello specifico sistema.

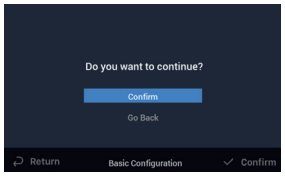


Step 1



Step 2

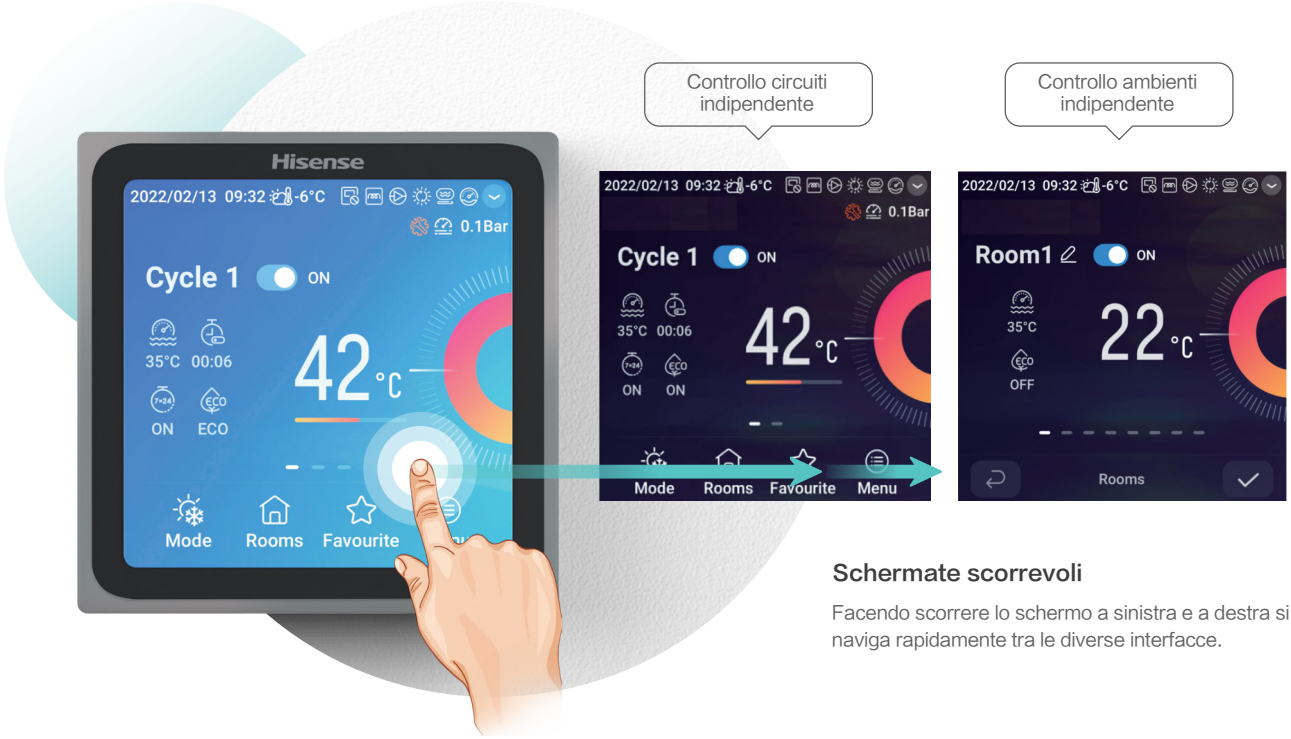




Completata

Controllo Remoto Touch a Colori

Standard per Monoblocco, optional per versione Split



Schermate scorrevoli

Facendo scorrere lo schermo a sinistra e a destra si naviga rapidamente tra le diverse interfacce.

HSXM-FE01

- Design elegante
- Compatto (90 × 90 mm)
- Intuitivo e touch screen

Caratteristiche Generali

- Configurazione guidata per la messa in servizio.
- 10 lingue, compreso l'italiano.
- Visualizzazione dei consumi energetici e della capacit à .
- Controllo temperatura acqua dei circuiti e controllo individuale della temperatura ambiente.
- Codice di allarme e visualizzazione avanzata dei parametri; utile per la manutenzione.
- Timer settimanale e modalit à vacanze.
- Modalit à ECO/Silenziosa/Notte adatta alle diverse esigenze degli utenti.
- Pulsante fisico per accensione/spegnimento e ripristino.



Regolazione a scorrimento

La temperatura può essere regolata velocemente facendo scorrere il semicerchio, soprattutto per grandi range di variazione.

Il pulsante fisico inferiore (on/off e reset) non pregiudica l'estetica grazie al suo posiziona-mento laterale.



Pulsante fisico



Impostazione temi

Tre diversi temi, giorno, notte e auto, possono essere applicati a diversi scenari in momenti diversi, offrendo una visualizzazione dell'interfaccia personalizzata e più intuitiva.

Facile installazione

Nella progettazione del comando abbiamo dato grande importanza alla praticità e facilità di installazione. Grazie al pannello di ancoraggio posteriore è molto rapido il montag-gio e smontaggio.



Pannello di fissaggio

Termostato Ambiente

Il Termostato opzionale consente di impostare sia temperatura ambiente sia di gestire i più utili parametri di controllo sull'unità interna. Consente di regolare la temperatura ambiente in maniera precisa e in tempo reale, garantendo un elevato comfort e risparmi energetici.
E' possibile collegare fino a 2 Termostati per unità.



HSXE-VC04

- Design elegante
- Forma piatta per facile installazione a parete
- Compatto (86 × 86 mm)

Caratteristiche Principali

- Controllo intuitivo tramite pulsanti a sfioro
- Set temperatura ambiente e ACS
- ECO/ACS/Timer (0,5–24 ore)



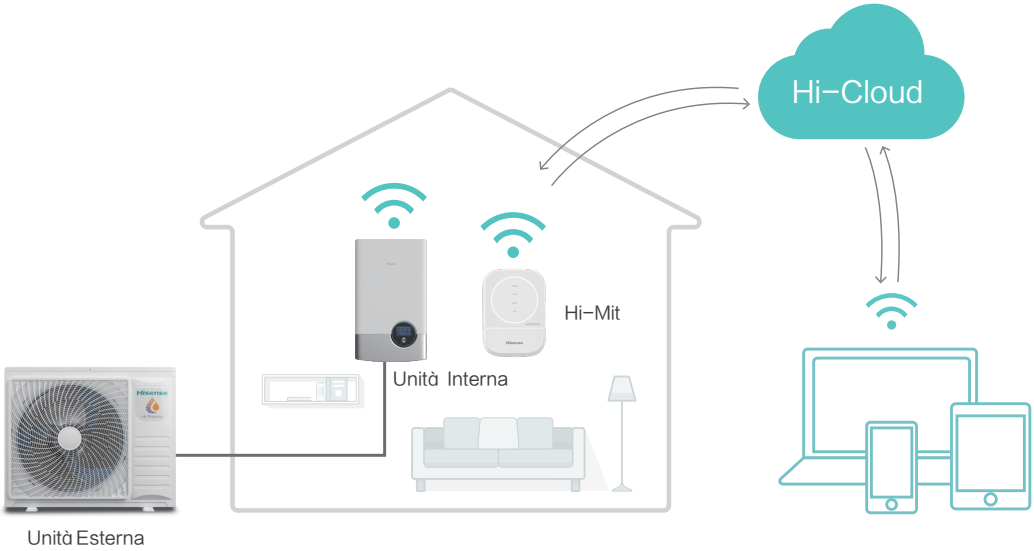
Un Pulsante per l'ACS

Gli utenti possono accedere all'impostazione della modalità acqua calda sanitaria con un solo tocco e gestire anche le principali impostazioni dei circuiti.



Gestione Remota Mediante App

Grazie all'interfaccia opzionale Hi-Mit II è possibile gestire e monitorare da remoto il sistema.
Connnesso Hi-Mit II al cavo LAN o al router WiFi, gli utenti possono gestire il sistema sempre e ovunque, mediante apposita App dal proprio smartphone.





Semplice configurazione ed utilizzo

- Fino a 64 unità gestite
- Fino a 32 utenti
- Gestione consumi
- Anomalie
- On/Off
- Temperature circuiti/ambianti/ACS
- 14 lingue, incluso Italiano
- Scenari multipli impostabili

Available on the App Store

Download today Google Play

Specifiche

Modello	Alimentazione	Corr. max	Assorbimento	Dimensioni	Peso netto
HCCS-H64H2C1M#01	DC 12V	1A	2.4W	91×117×31mm	0.14kg

NOTA: compatibile con Hi-Therma e Hi-Aquasmart



Gestione energetica

Hi-Mit consente una gestione intelligente dell'energia, grazie alla visualizzazioni delle letture suddivise per giorno, settimana o mese. Potendo impostare anche la modalità basso consumo può ulteriormente incrementare il risparmio energetico del sistema.



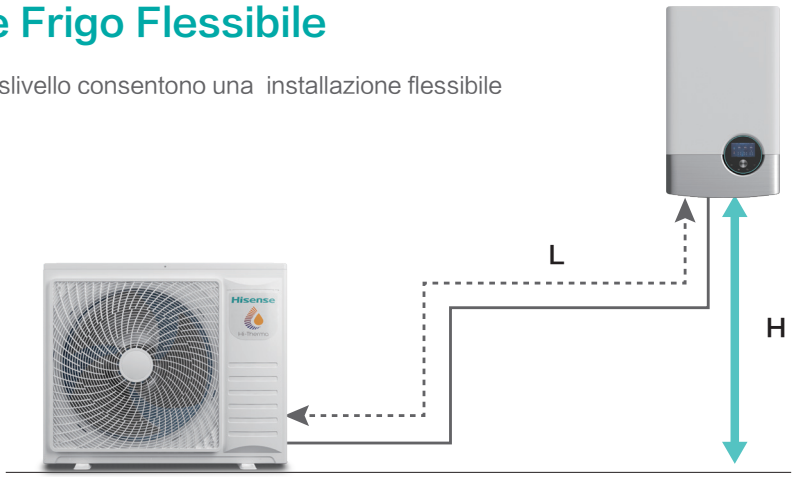
Installazione e manutenzione facilitata





Installazione Frigo Flessibile

Elevato splittaggio e dislivello consentono una installazione flessibile



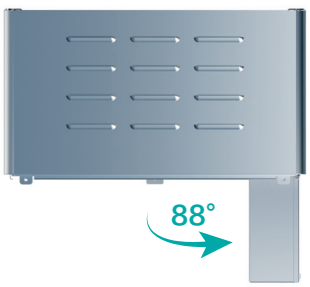
Max lunghezza tubazioni frigo L: 45 m Max dislivello H: 20/30* m

* Quando l'unità esterna è più alta dell'unità interna il max. il dislivello è di 30 m, viceversa è di 20 m.

Manutenzione Unità Interna Agevolata

La posizione dei componenti nell'unità interna è stata completamente ottimizzata. Il quadro elettrico può essere ruotato di 88° facilitando la manutenzione delle parti posteriori. Inoltre il comando a bordo macchina può essere facilmente estratto dal pannello frontale e, grazie ad un apposito sistema di ancoraggio, appeso al box elettrico per agevolare ulteriormente le operazioni di manutenzione.





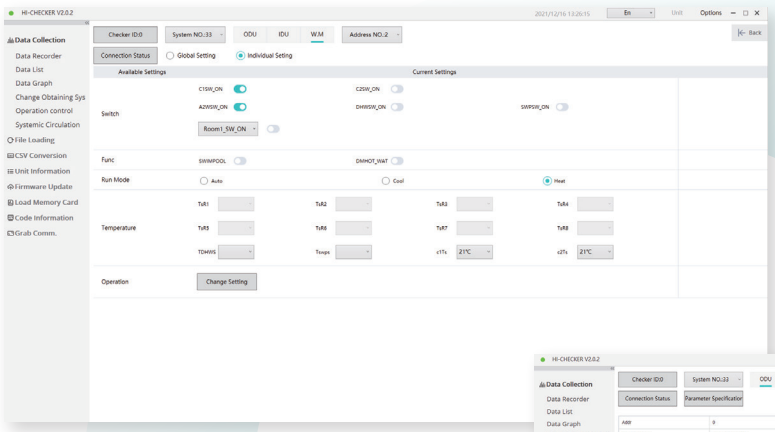
Hi−Checker

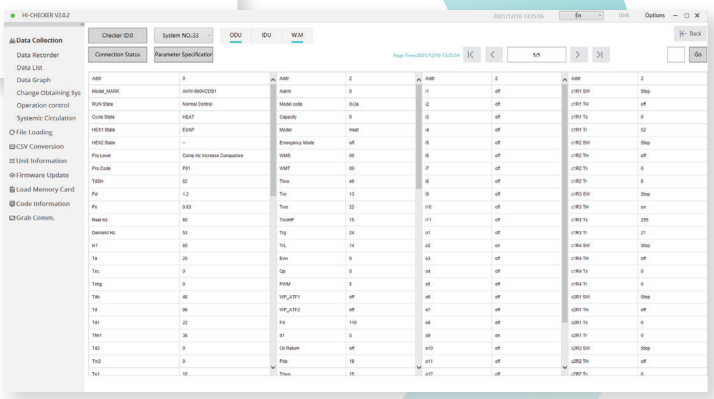
Potente tool di diagnostica, in dotazione dell'assistenza

Hi−Checker è uno strumento di servizio plug and play grazie al quale è possibile effettuare la diagnosi del sistema, registrare i dati operativi e monitorarne il lo stato, anche da remoto mediante collegamento Cloud.

- Compatto e maneggevole
- Accesso remoto
- Registrazione dati (black box)
- Grafici intuitivi
- OTA — Aggiornamento on−line

Controllo circuiti e ambienti multipli







Fino a 130 parametri visibili simultaneamente, in maniera intuitiva

Facile utilizzo

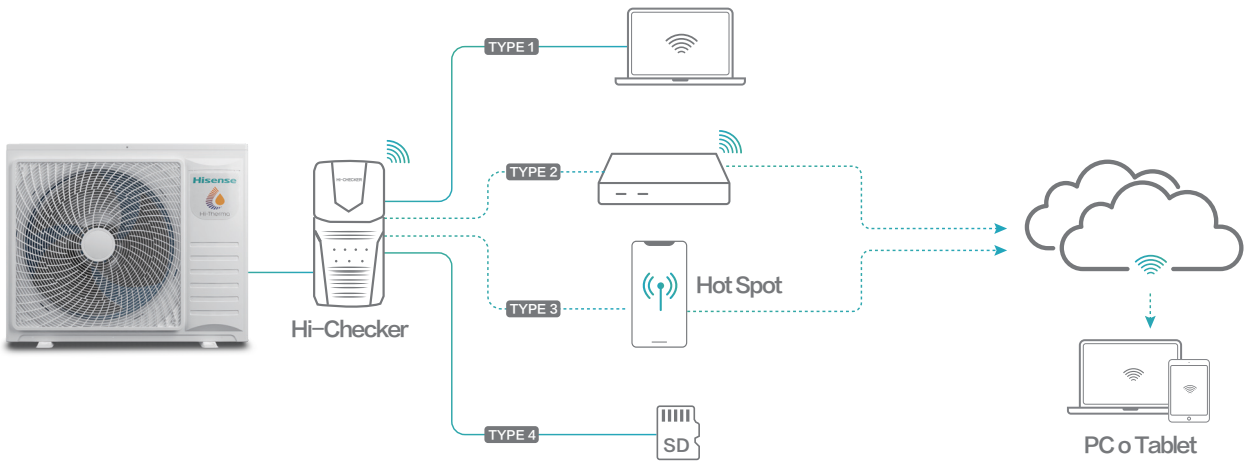
- Dimensioni compatte consentono maneggevolezza e risparmio di spazio.
- Può accogliere una mini SD (max 32GB) per la raccolta e l'archiviazione dei dati.
- Diverse tipologie di alimentazione: adattatore standard (DC 5V), USB da computer o power bank.
- Supporta l'aggiornamento OTA (over-the-air), assicurando che il software sia sempre aggiornato.



Facile connessione

4 tipologie di accesso ai dati operativi da Hi-checker

- Convenzionale. Collegamento semplice ed affidabile al computer direttamente tramite cavo USB.
- Internet. Collegamento mediante segnale Wi-Fi per ottenere dati operativi sempre e ovunque.
- Hotspot. Collegamento ad un segnale hotspot temporaneo dallo smartphone quando non è presente segnale Wi-Fi in loco.
- Scheda SD. Dotato di scheda SD Hi-Checker tutti i dati operativi possano essere memorizzati per un'analisi successiva.



Specifiche

Modello	Dimensioni (LxWxH) mm	Peso Netto (g)	Alimentazione
HCCS-H64H2C2M	138 × 68 × 28	130	5V ⎓ 500mA

Split

Hi-Therma Split è un sistema a pompa di calore aria-acqua con modulo idronico separato, collegato all'unità esterna mediante tubazioni frigorifere ed alloggiato all'interno dell'edificio, protetto quindi dagli agenti atmosferici ed eventuali fenomeni di congelamento dell'acqua nei periodi più rigidi. Tale modulo interno è dotato di scambiatore di calore, circolatore acqua, vaso d'espansione e di tutti i principali componenti idraulici funzionali e di sicurezza.

Elevata efficienza e prestazioni



Vantaggi per l'utente

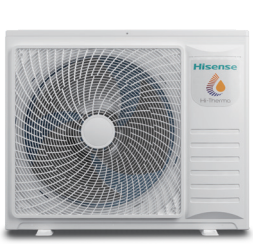


Controllo evoluto



Facile installazione e manutenzione





Unità Esterna



Unità Interna

Unità Interna

Aspetto elegante

Design compatto e funzionale

Controllo integrato

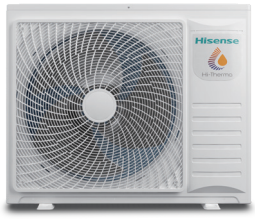
Interfacce controllo intuitive

Facile installazione


Resistenza elettrica a 3 step
1–2–3 kW
Pompa DC alta efficienza
(lettura portata su comando)
Vaso d'espansione
Hisense
Raccolta condensa
Scambiatore di calore
a piastre
(coibentato)
Sensore pressione acqua
(lettura pressione da comando)

110% Superbonus | DETRAZIONI FISCALI 65% Ecobonus | CONTO TERMICO 2.0

041-K021-01/02



Specifiche Unità Esterne

Abbinamento			Unità Esterna		AHW-044HCDS1	AHW-060HCDS1	AHW-080HCDS1
			Unità Interna		AHM-044HCDSAA	AHM-060HCDSAA	AHM-080HCDSAA
Alimentazione elettrica Unità Esterna					220-240V~50Hz		
Prestazioni[1]	aria °C bs/bu	acqua °C out/in			Riscaldamento		
	7/6	35/30	Cap(nom/max)	kW	4.4 / 7.0	6.0 / 8.9	8.0 / 11.0
			COP	-	5.10 / 5.00	5.00 / 4.64	4.90 / 4.31
		55/47	Cap(nom/max)	kW	4.4 / 6.0	6.0 / 7.5	8.0 / 9.0
			COP	-	3.00 / 2.90	3.05 / 2.96	2.80 / 2.76
	2/1	35/30	Capacità	kW	6,1	7,2	8,5
			COP	-	4,13	3,71	3,38
		55/47	Capacità	kW	5,2	6,0	7,2
			COP	-	2,67	2,72	2,26
	-7/-8	35/30	Capacità	kW	5,0	5,9	7,3
			COP	-	3,06	2,90	2,88
		55/47	Capacità	kW	4,2	5,1	6,4
			COP	-	2,22	2,13	2,02
	aria °C bs	acqua °C out/in			Raffrescamento		
	35 °C	18/23 °C	Capacità	kW	6,3	7,6	9,1
			EER	-	5,39	5,23	5,07
		7/12 °C	Capacità	kW	5,1	6,3	7,2
			EER	-	3,83	3,66	3,46
Efficienza stagionale[2]	acqua °C out				Riscaldamento		
	35°C	SCOP		-	5,00	4,93	4,92
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	197	194	194
		Classe energetica		-	A+++	A+++	A+++
	55°C	SCOP		-	3,23	3,33	3,42
		Efficienza stagionale (hs,h)		%	126	130	134
		Classe energetica		-	A++	A++	A++
	acqua °C out				Raffrescamento		
	18°C	SEER		-	8,87	8,73	8,54
		Efficienza stagionale (hs,c)		%	352	346	339
	7°C	SEER		-	5,75	5,85	5,73
		Efficienza stagionale (hs,c)		%	227	231	226
Pressione sonora[3]	Modalità normale (Risc./Raffr.)			dB(A)	47/47	48/47	50/47
	Low Noise (Risc./Raffr.)			dB(A)	39/39	42/42	43/43
	Night Mode (Risc./Raffr.)			dB(A)	35/35	38/38	39/39
Potenza sonora	Modalità normale (Risc./Raffr.)			dB(A)	61/61	62/62	64/64
Dimensioni unità			AxLxP	mm	750x900x340	750x900x340	750x900x340
Dimensioni imballo			AxLxP	mm	807x1022x445	807x1022x445	807x1022x445
Peso netto				kg	49,5	49,5	50,5
Peso lordo				kg	53,5	53,5	54,5
Massimo assorbimento elettrico				A	9,8	12,0	16,8
Interruttore consigliato				A	16	16	20
Circuito frigo	Compressore	Tipo		-	Twin Rotary		
	Refrigerante	Tipo		-	R32		
		Precarica		kg	1,23	1,23	1,26
	Tubazione[6]		gas	mm (")	Φ12.7 (1/2)	Φ12.7 (1/2)	Φ12.7 (1/2)
			liquido	mm (")	Φ6.4 (1/4)	Φ6.4 (1/4)	Φ6.4 (1/4)
Lunghezza minima tubi frigo UE-UI				m	5		
Lunghezza massima tubi frigo senza carica aggiuntiva				m	15		
Lunghezza massima tubi frigo UE-UI				m	40	40	45(50[4])
Massimo dislivello (UE in alto / UE in basso)				m	30 / 20		
Range lavoro Riscaldamento	Aria esterna			°Cbs	-25~35		
	Acqua in mandata			°C	15~60		
Range lavoro ACS	Aria esterna			°Cbs	-25~40		
	Acqua serbatoio			°C	30~55(75[5])		
Range lavoro Raffrescamento	Aria esterna			°Cbs	5~46		
	Acqua in mandata			°C	5~22		

NOTE

1) Le prestazioni in Riscaldamento e Raffrescamento sono ottenute in accordo alla norma EN 14511. Lunghezza tubi 7.5 m, dislivello UE/UI 0 m.

2) L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.

3) I valori di rumorosità sono misurati in camera anecoica senza eco riflessa, pertanto l'impatto dell'eco riflessa deve essere preso in considerazione in loco.

4) La temperatura ambiente dell'unità esterna deve essere ⩾10° C e la carica di refrigerante dell'unità deve essere inferiore alla carica di refrigerante massima consentita.

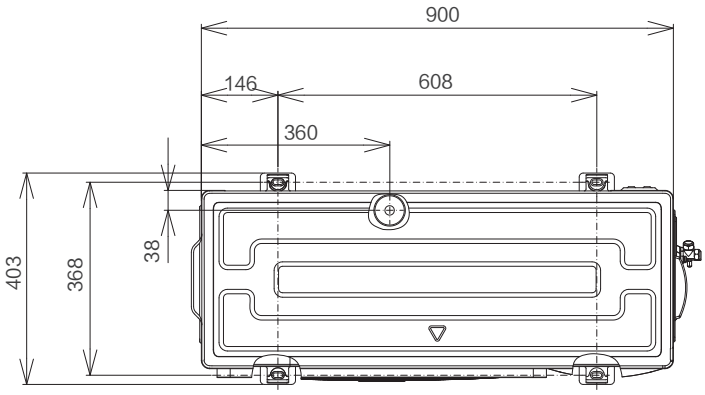
5) Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75° C.

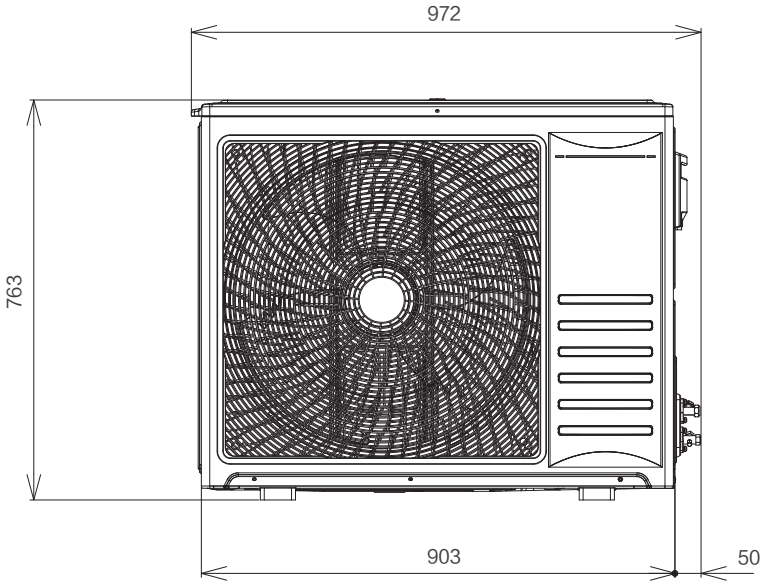
6) Il diametro effettivo delle tubazioni frigorifere dipende dalla taglia dell'unità e dalla lunghezza delle linee (vedere dettagli su apposita sezione o su manuale di installazione).
Riduzioni Φ6.4→Φ9.5 e Φ12.7→Φ15.9 in dotazione.

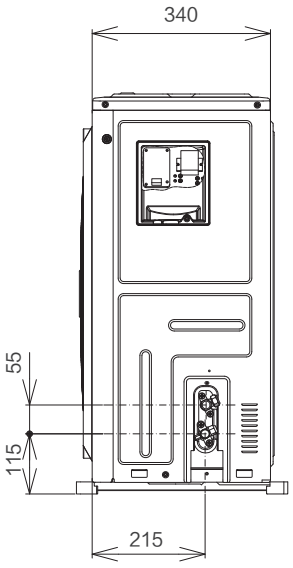
Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

Dimensioni Unità Esterne

Unità : mm







winner 2022
reddot design award

041-K021-01/02

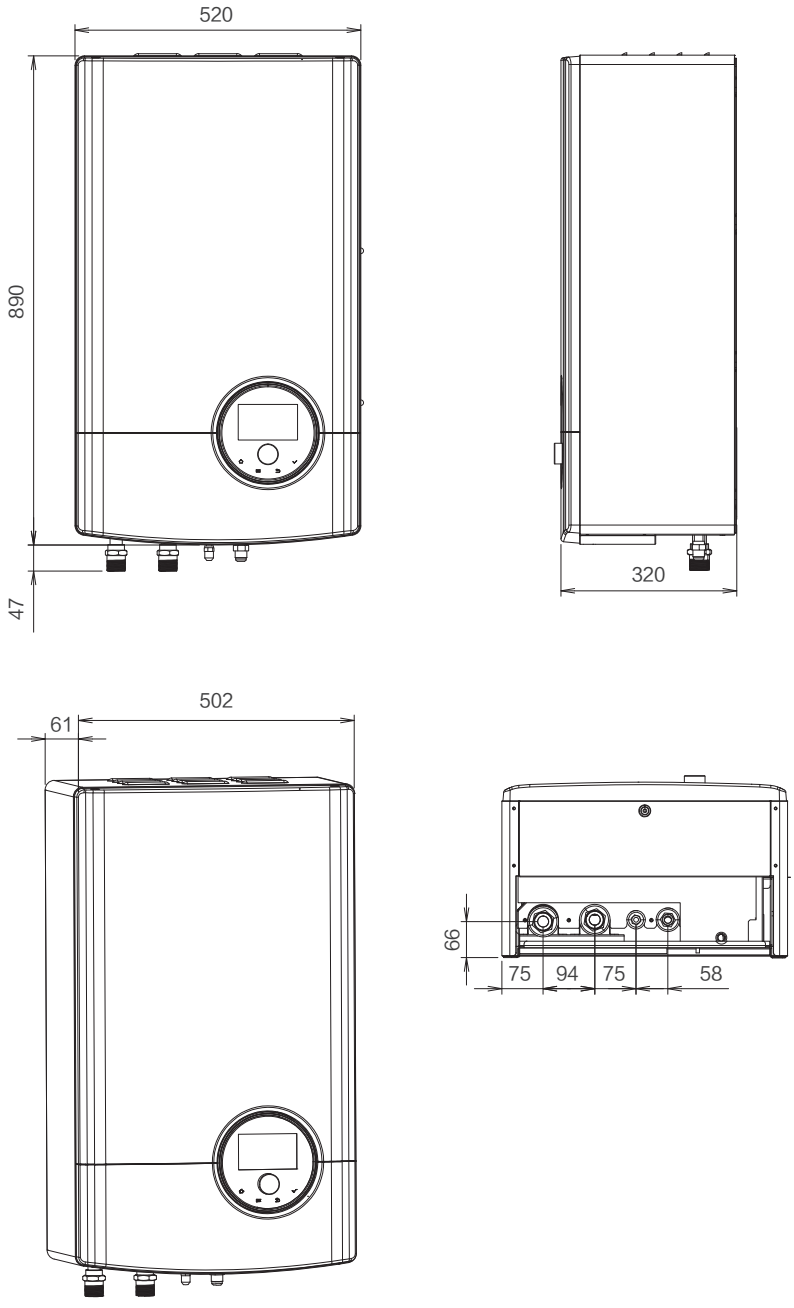


Specifiche Unità Interne

Modello			AHM-044HCDSAA	AHM-060HCDSAA	AHM-080HCDSAA
Alimentazione elettrica			220-240V~50Hz		
Portata acqua	Mandata 35 °C, ΔT 5 °C	m^3/h	1,21	1,53	1,90
	Mandata 55 °C, ΔT 8 °C	m^3/h	0,65	0,81	0,97
Portata acqua minima		m^3/h	0,50	0,60	0,60
Circolatore DC (lettura portata su comando)	Prevalenza massima	m	7,6		
	Portata massima	m^3/h	3,5		
	Assorbimento massimo	W	50 (classe A)		
Scambiatore di calore (coibentato)	Tipo	-	a piastre saldobrasato		
	Materiale	-	acciaio inossidabile		
Resistenza elettrica (interna 3 step)		kW	1/2/3		
Sensore pressione acqua	Tipo	-	trasduttore interno		
	Range pressione	bar	0~9		
Vaso espansione (precarica 1 bar)	Volume	litri	8		
	Pressione massima	bar	3		
Saracinesca esterna con filtro a rete (in dotazione)		-	1" - 50 mesh		
		-	a rete autopulente (con risciacquo)		
Valvola di sicurezza		bar	3		
Valvola di sfiato		-	interna		
Comando a filo		-	in dotazione incassato		
Dimensioni esterne (connessioni incluse)	AxLxP	mm	890x520x320	890x520x320	890x520x320
Dimensioni imballo	AxLxP	mm	419x1160x650	419x1160x650	419x1160x650
Peso netto		kg	43,5	43,5	44,5
Peso lordo		kg	48,5	48,5	49,5
Installazione frigo	Tipo connessione	-	cartella		
	Tubo gas	mm (")	Φ15.9 (5/8)	Φ15.9 (5/8)	Φ15.9 (5/8)
	Tubo liquido	mm (")	Φ9.5 (3/8)	Φ9.5 (3/8)	Φ9.5 (3/8)
Installazione idraulica	Tipo connessione	-	filettata		
	Saracinesche	in.	G 1" - G 1" (maschio)		
	Ingresso / Uscita	in.	G 1" / G 1" (femmina)		
Pressione sonora		dB(A)	28	28	28
Potenza sonora		dB(A)	42	42	42

Dimensioni Unità Interne

Unità : mm



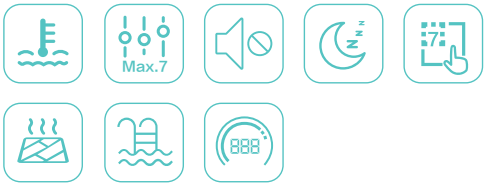
Monoblocco

Hi-Therma monoblocco è un sistema a pompa di calore aria-acqua con unità interna ed esterna combinate in un unico modulo posizionato all'esterno e a cui collegare direttamente le tubazioni idrauliche verso l'impianto. Non è pertanto necessario eseguire lavori sulle tubazioni frigorifere, semplificando notevolmente l'installazione, consentendo la stessa anche a tecnici non certificati ed evitando quindi le pratiche di registrazione sul registro telematico F-gas. L'unità è dotata di scambiatore di calore, circolatore acqua, vaso d'espansione e di tutti i principali componenti idraulici funzionali e di sicurezza.

Elevata efficienza e prestazioni



Vantaggi per l'utente



Controllo evoluto



Facile installazione e manutenzione

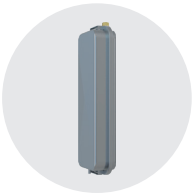


Componenti idraulici principali





Scambiatore a piastre (coibentato)



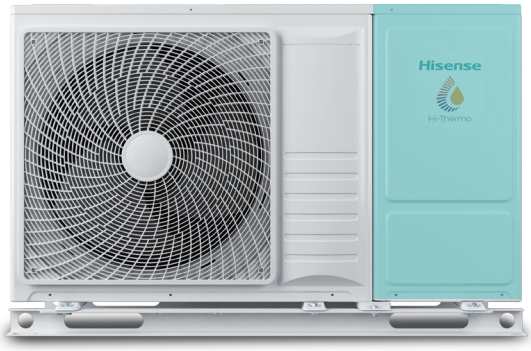
Vaso d'espansione



Circolatore DC ad altissima prevalenza (lettura portata su comando)

Installazione semplificata

L'unità Hi-Therma monoblocco consente una facile installazione senza necessità di lavoro sulle tubazioni frigo o refrigerante aggiuntivo. Necessità solo delle connessioni sui tubi verso l'impianto interno.

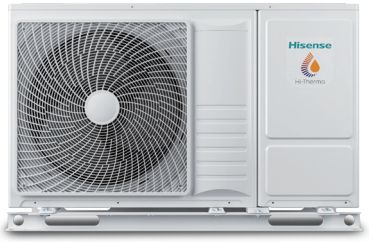


110% Superbonus

DETRAZIONI FISCALI 65% Ecobonus

CONTO TERMICO 2.0

041-K021-03/04



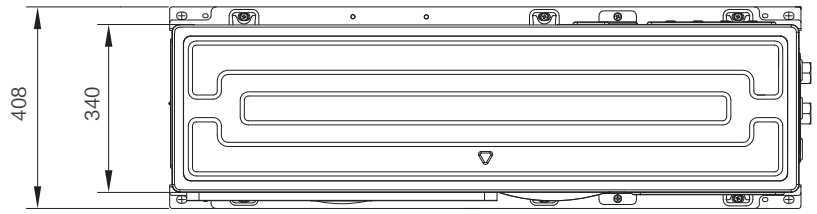
Specifiche Unità

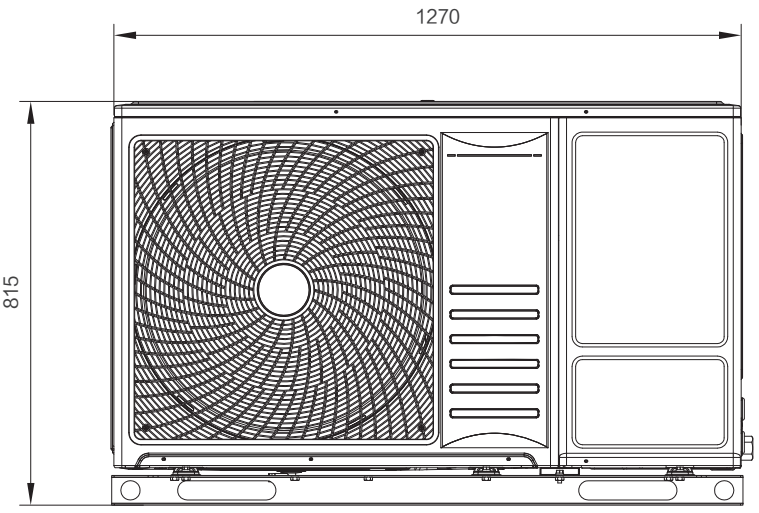
Modello						AHZ-044HCDS1	AHZ-080HCDS1
Alimentazione elettrica						220-240V~50Hz	
Prestazioni [1]	aria °C bs/bu	acqua °C out/in				Riscaldamento	
	7/6	35/30	Cap (nom/max)	kW		4.4 / 7.0	8.0 / 11.0
			COP	-		5.10 / 5.00	4.90 / 4.40
		55/47	Cap (nom/max)	kW		4.4 / 6.0	8.0 / 9.0
			COP	-		3.00 / 2.90	2.80 / 2.76
	2/1	35/30	Capacità	kW		6,1	8,5
			COP	-		4,13	3,38
		55/47	Capacità	kW		5,2	7,2
			COP	-		2,67	2,26
	-7/-8	35/30	Capacità	kW		5,0	7,3
			COP	-		3,06	2,88
		55/47	Capacità	kW		4,2	6,4
			COP	-		2,22	2,02
	aria °C bs	acqua °C out/in				Raffrescamento	
	35 °C	18/23 °C	Capacità	kW		6,3	9,1
			EER	-		5,39	5,07
		7/12 °C	Capacità	kW		5,1	7,2
			EER	-		3,83	3,46
Efficienza stagionale [2]	acqua °C out					Riscaldamento	
	35°C	SCOP		-		5,17	5,00
		Efficienza stagionale (hs,h)		%		204	197
		Classe energetica [1]		-		A+++	A+++
	55°C	SCOP		-		3,47	3,50
		Efficienza stagionale (hs,h)		%		136	137
		Classe energetica [1]		-		A++	A++
	acqua °C out					Raffrescamento	
	18°C	SEER		-		10,06	7,38
		Efficienza stagionale (hs,c)		%		399	292
	7°C	SEER		-		5,75	5,83
		Efficienza stagionale (hs,c)		%		227	230
Pressione sonora [3]		Modalità normale (Risc./Raffr.)		dB(A)		47/47	50/47
		Low Noise (Risc./Raffr.)		dB(A)		40/40	43/43
		Night Mode (Risc./Raffr.)		dB(A)		36/36	39/39
Potenza sonora		Modalità normale (Risc./Raffr.)		dB(A)		61/61	64/61
Dimensioni unità		AxLxP		mm		815x1270x340	815x1270x340
Dimensioni imballo		AxLxP		mm		890x1400x440	890x1400x440
Peso netto				kg		88	88
Peso lordo				kg		104	105
Massimo assorbimento elettrico				A		11	18
Interruttore consigliato				A		16	20
Circuito frigo		Compressore	Tipo	-		Twin Rotary	
		Refrigerante	Tipo	-		R32	
			Carica	kg		1,17	1,21
Ventilatore		Numero ventilatori		-		1	1
		Portata aria		m³/h		2700	2700
Range lavoro Riscaldamento		Aria esterna		°Cbs		-25~35	
		Acqua in mandata		°C		15~60	
Range lavoro ACS		Aria esterna		°Cbs		-25~40	
		Acqua serbatoio		°C		15~55(75[4])	
Range lavoro Raffrescamento		Aria esterna		°Cbs		5~46	
		Acqua in mandata		°C		5~22	
Portata acqua		Mandata 35 °C, ΔT 5 °C		m³/h		1,21	1,90
		Mandata 55 °C, ΔT 8 °C		m³/h		0,65	0,97
Portata acqua minima				m³/h		0,50	0,60
Circolatore DC (lettura portata su comando)		Prevalenza massima		m		9	
		Portata massima		m³/h		4,5	
		Assorbimento massimo		W		50 (classe A)	
Sacmbiatore di calore (coibentato)		Tipo		-		a piastre saldobrasato	
		Materiale		-		acciaio inossidabile	
Resistenza elettrica				-		esterna (opzionale)	
Sensore pressione acqua		Tipo		-		trasduttore interno	
		Range pressione		bar		0~9	
Vaso espansione (precarica 1 bar)		Volume		litri		8	
		Pressione massima		bar		3	
Saracinesca esterna con filtro a rete (in dotazione)				-		1" - 50 mesh	
				-		a rete autopulente (con risciacquo)	
Valvola di sicurezza				bar		3	
Valvola di sfiato				-		interna	
Comando a filo				-		remoto in dotazione	
Installazione idraulica		Tipo connessione		-		filettata	
		Saracinesche		in.		G 1" - G 1" (maschio)	
		Ingresso / Uscita		in.		G 1" / G 1" (femmina)	

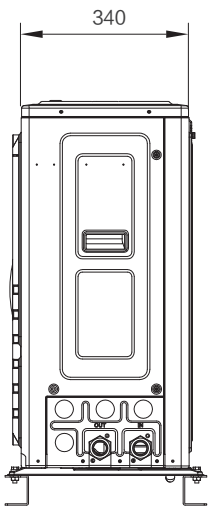
NOTE
1) Le prestazioni in Riscaldamento e Raffrescamento sono ottenute in accordo alla norma EN 14511.
2) L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.
3) I valori di rumorosità sono misurati in camera anecoica senza eco riflessa, pertanto l'impatto dell'eco riflessa deve essere preso in considerazione in loco.
4) Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75° C.
Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

Dimensioni Unità

Unità : mm







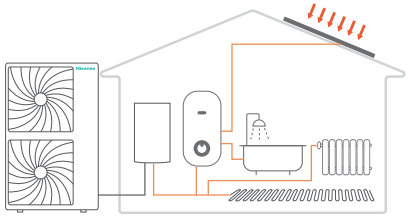




Serie Hi-Aquasmart


Hisense
Hi-AquaSmart

Panoramica
Gamma Prodotto

Serie	Hi-Aquasmart
Tipo	Split
Schema tipo	
Refrigerante	R410A
Capacità	10.0 / 12.0 / 14.0 / 16.0 kW
Applicazione	
Classe energetica Riscaldamento 35° C	A+++ A++
Caratteristiche principali	Compressori Scroll ad iniezione di vapore Capacit à invariata a bassa temperatura esterna "Total Capacity" Circolatore DC ad alta efficienza Controllo fonti di calore esterne

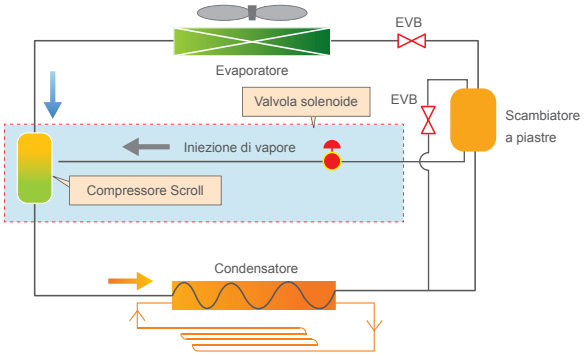


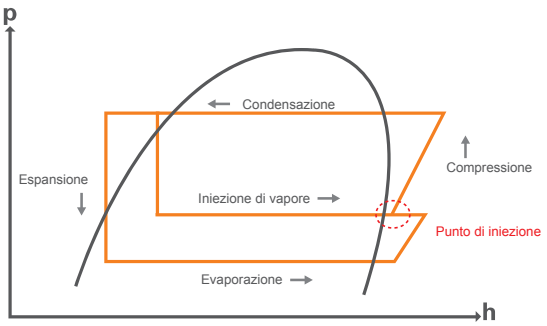
Pompa di Calore aria-acqua
Elevata efficienza
Soluzione 3 in 1

Il sistema a pompa di calore aria-acqua Hi-Aquasmart è in grado di captare energia gratuita dall'atmosfera e, a fronte di un consumo limitato di energia elettrica, di utilizzare tale calore in maniera utile per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria. Invertendo il ciclo frigorifero durante la stagione estiva consente inoltre di climatizzare gli ambienti interni. Oltre a permettere notevoli risparmi energetici, rispetto ai tradizionali boiler a combustione, grazie al particolare compressore ad iniezione di vapore consente di mantenere invariata la capacità termica al diminuire della temperatura esterna. Queste peculiarità rendono Hi-AquaSmart particolarmente efficace anche nelle ristrutturazioni e in località dal clima molto rigido.

Tecnologia a Iniezione di Vapore

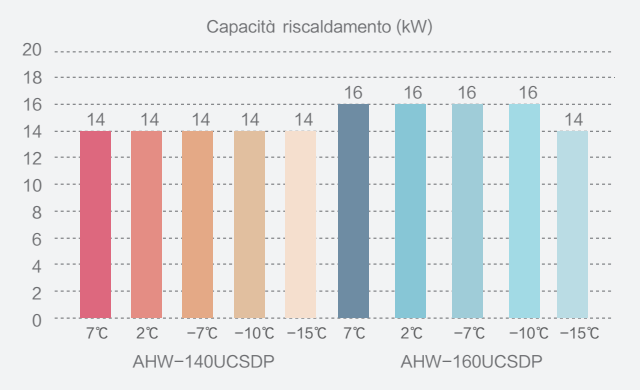
Hi-Aquasmart adotta un compressore scroll ad iniezione di vapore, caratterizzato da un rapporto di compressione più elevato, una migliore lubrificazione e un livello di rumorosità inferiore rispetto ai normali compressori.
Il sistema di iniezione di vapore (EVI) e la tecnica di regolazione inverter stepless migliorano notevolmente l'efficacia ciclo frigorifero e consente di mantenere praticamente costante la capacità termica anche nelle condizioni di lavoro più gravose.





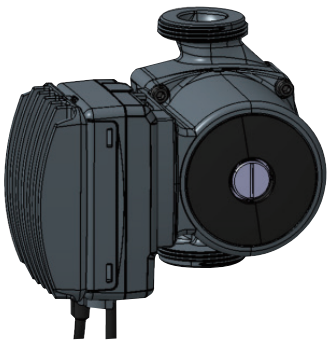
Capacità invariata alle basse temperature esterne

Hi-Aquasmart può mantenere la capacità in riscaldamento praticamente invariata anche a bassa temperatura ambiente senza necessità di resistenze elettriche o fonti di calore integrative.
Per esempio il modello 14 kW mantiene la stessa capacità nominale fino −15° C il modello 16 kW fino a −10° C.



Circolatore DC ad alta efficienza

La serie Hi-Aquasmart è dotata di una pompa DC (inverter) che consente di ridurre al minimo il consumo di energia per la circolazione dell'acqua.



Differenti modalità operative

Diverse modalità di funzionamento sono disponibili per personalizzate e soddisfare le esigenze dell'utente.



Riduzione costi di gestione

Riduzione costi di gestione

Rispetto alle altre modalità di riscaldamento tradizionali come boiler elettrico, a gasolio o a gas, il sistema in pompa di calore è molto più efficiente e di conseguenza consente un sensibile risparmio sulla bolletta energetica.

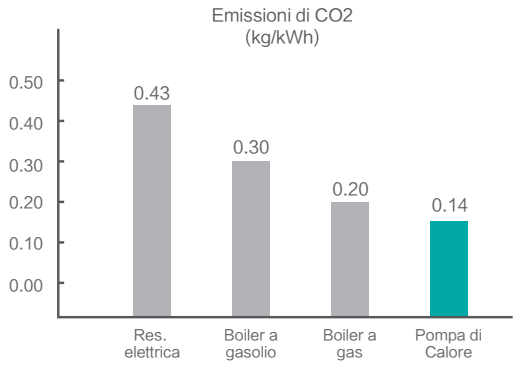
Corti annuali di gestione

Elettrico	100%
Gasolio	50%
Metano	45%
Hi-AquaSmart	30%

Riduzione emissioni di CO2

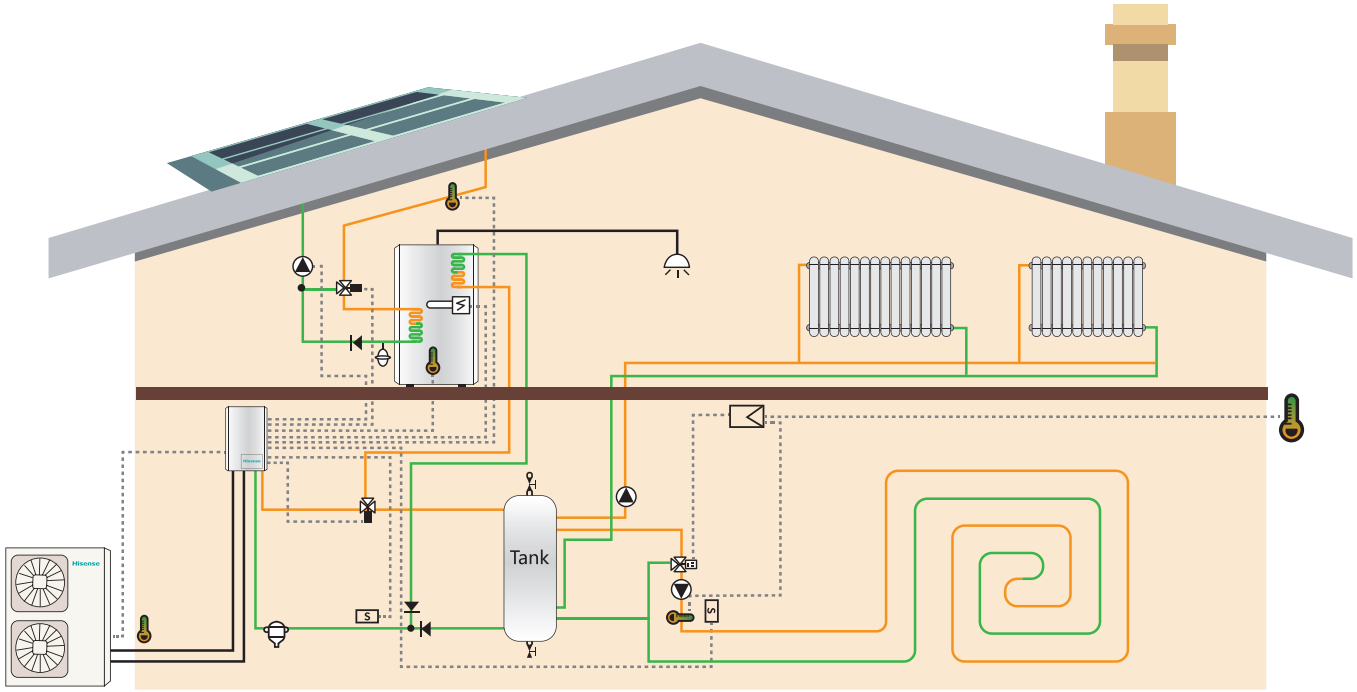
La pompa di calore consente di ridurre significativamente le emissioni di CO2 perché sfruttando l'energia gratuita dall'aria riduce il fabbisogno di energia primaria equivalente.

- 66% in meno rispetto riscaldatori elettrici
- 50% in meno rispetto a caldaie a gasolio
- 30% in meno rispetto a caldaie a gas



Configurazione generale del sistema

Oltre a garantire elevate prestazioni termiche anche in climi rigidi Hi-Aquasmart può gestire fonti energetiche esterne come caldaia a gas e solare termico, realizzando sistemi ibridi in grado di garantire in ogni condizione la massima affidabilità.



- Pavimento radiante
- Radiatori a media temp.
- Acqua Calda Sanitaria
- Sistema ibrido

	Sensore di temperatura
S	Termostato di sicurezza
	Controllore esterno
	Resistenza elettrica
	Circolatore
	Valvola di non ritorno
	Valvola deviatrice
	Valvola miscelatrice
	Defangatore
	Vaso d'espansione



Specifiche Unità Esterne



Abbinamento					Unità Esterna	AHW-100UCSEPA	AHW-120UCSEPA	AHW-140UCSEP	AHW-160UCSEP
					Unità Interna	AHM-160UXCSAPA3	AHM-160UXCSAPA3	AHM-160UXCSAPA3	AHM-160UXCSAPA3
Alimentazione elettrica Unità Esterna						220-240V~50Hz			
Prestazioni [1]	aria °C bs/bu	acqua °C out/in			Riscaldamento				
	7/6	35/30	Capacità	kW		10,0	12,0	14,0	16,0
			COP	-		5,02	4,93	4,84	4,74
		55/47	Capacità	kW		10,0	12,0	14,0	16,0
			COP	-		4,03	3,93	3,74	3,89
	2/1	35/30	Capacità	kW		10,0	12,0	14,0	16,0
			COP	-		4,51	4,33	4,11	4,64
		55/47	Capacità	kW		10,0	12,0	14,0	16,0
			COP	-		3,61	3,43	3,26	3,60
	-7/-8	35/30	Capacità	kW		10,0	12,0	14,0	16,0
			COP	-		3,23	3,15	3,07	2,81
		55/47	Capacità	kW		9,8	11,8	13,8	15,9
			COP	-		2,70	2,62	2,53	2,38
	aria °C bs/bu	acqua °C out/in			Raffrescamento				
	35 °C	18/23 °C	Capacità	kW		9,2	10,0	11	12,5
			EER	-		3,83	3,74	3,67	3,61
		7/12 °C	Capacità	kW		9,2	11,0	12	13,5
			EER	-		2,92	2,85	2,77	2,53
Efficienza stagionale [2]	acqua °C out				Riscaldamento				
	35°C	SCOP		-		4,60	4,55	4,40	4,18
		Efficienza stagionale (hs,h)		%		183	179	173	164
		Classe energetica		-		A+++	A+++	A++	A++
Press.sonora [3]	Modalità normale (Risc./Raffr.)			dB(A)		51/50	51/50	51/50	52/51
	Low Noise (Risc./Raffr.)			dB(A)					
Pot. sonora	Modalità normale (Risc./Raffr.)			dB(A)		65/64	65/64	65/64	66/65
Dimensioni unità			AxLxP	mm		1380x950x370	1380x950x370	1380x950x370	1380x950x370
Dimensioni imballo			AxLxP	mm		1477x1025x600	1477x1025x600	1477x1025x600	1477x1025x600
Peso netto				kg		111,5	111,5	111,5	111,5
Peso lordo				kg		125	125	125	125
Massimo assorbimento elettrico				A		26	26	28	28
Interruttore consigliato				A		32	32	32	32
Circuito frigo	Compressore	Tipo		-		Scroll (iniezione di vapore)			
	Refrigerante	Tipo		-		R410A			
		Precarica		kg		4,9	4,9	4,9	4,9
	Tubazione		gas	mm (")		Φ15.9 (5/8)	Φ15.9 (5/8)	Φ15.9 (5/8)	Φ15.9 (5/8)
			liquido	mm (")		Φ9.5 (3/8)	Φ9.5 (3/8)	Φ9.5 (3/8)	Φ9.5 (3/8)
Lunghezza massima tubi frigo UE-UI				m		35	35	35	35
Massimo dislivello (UE in alto / UE in basso)				m		20 / 20			
Range lavoro Risc.	Aria esterna			°Cbs		-20~35			
	Acqua in mandata			°C		15~55			
Range lavoro ACS	Aria esterna			°Cbs		-20~43			
	Acqua serbatoio			°C		15~55(75 [4])			
Range lavoro Raffr.	Aria esterna			°Cbs		10~43			
	Acqua in mandata			°C		5~25			

NOTE

1) Le prestazioni in Riscaldamento e Raffrescamento sono ottenute in accordo alla norma EN 14511. Lunghezza tubi 7.5 m, dislivello UE/UI 0 m.

2) L'efficienza stagionale è ottenuta in accordo alla norma EN14825, zona climatica AVERAGE, scala efficienza energetica da A+++ a D.

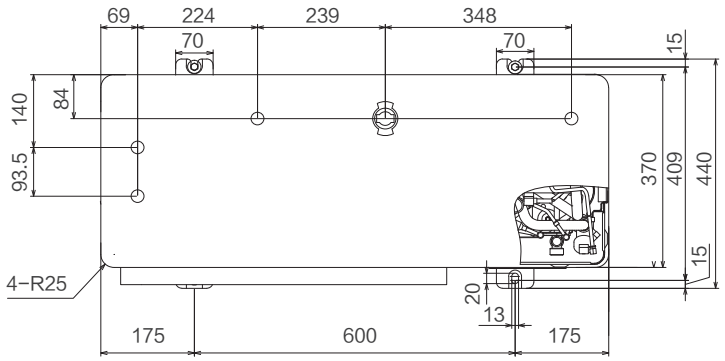
3) I valori di rumorosità sono misurati in camera anecoica senza eco riflessa, pertanto l'impatto dell'eco riflessa deve essere preso in considerazione in loco.

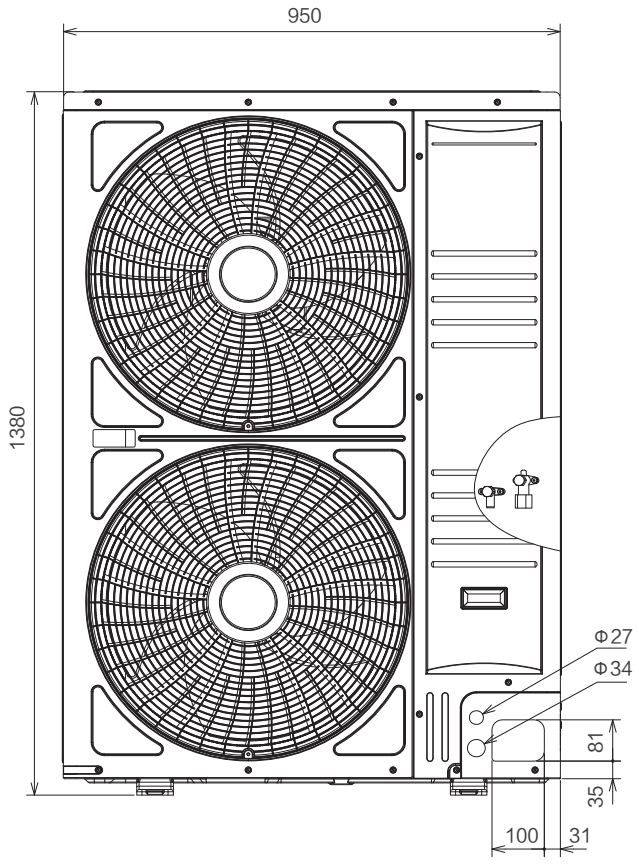
4) Con resistenza elettrica ACS immersa nel serbatoio ACS è possibile impostare e raggiungere 75° C.

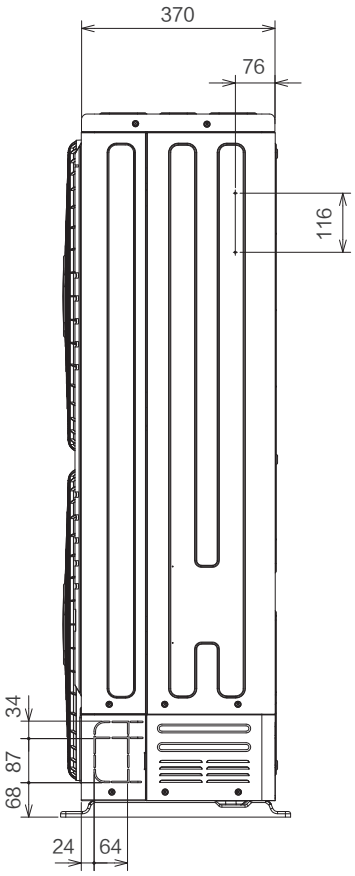
Altre norme e standard di pertinenza: EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

Dimensioni Unità Esterne

Unità : mm







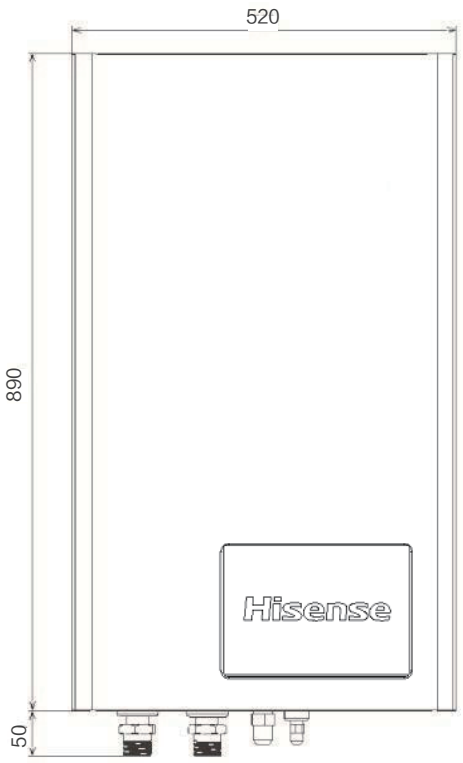


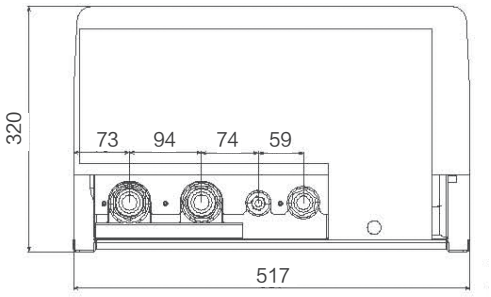
Specifiche Unità Interna

Modello			AHM-160UXCSAPA3
Alimentazione			220 ～240V/50Hz
Capacità termica max		kW	16
Assorbimento el. massimo		kW	0,285
Dimensioni esterne	AxLxP	mm	890×520×320
Peso		kg	58
Scambiatore di calore (coibentato)		-	a piastre saldobrasato
Pressione sonora		dB(A)	33
Potenza sonora		dB(A)	46
Connessioni refr.	Gas	mm (")	Φ15.9 (5/8)
	Liquido	mm (")	Φ9.5 (3/8)
Circolatore	Tipo	-	DC
	Assorbimento max	W	160
Resistenza elettrica		kW	3
Filtro a Y interno	Mesh	-	50
Connessioni idrauliche		mm	G1-1/4"
Valvola sicurezza		Bar	3
Valvola sfiato		-	interna
Vaso espansione	Volume	L	8
	Max. pressione	Bar	3

Dimensioni Unità Interna

Unità : mm





Accessori e Tool di selezione

Accessori



Sensore temp. esterna

HC-T-01M

Opzionale Hi-Therma per remotare il sensore aria già presente su Unità Esterna.



Sensore temp. acqua

HTS-E1000A1

Opzionale Hi-Therma per bollitore ACS o circuito acqua. Lunghezza cavo 10 m.



Sensore temp. ambiente a parete

HCT-S01E

Opzionale Hi-Therma per controllo temperatura ambiente (max 6 collegabili). Dimensioni 100x100 mm. Lunghezza cavo 8 m.



Hi Mit II per ATW

HCCS-H64H2C1M#01

Interfaccia opzionale per Hi-Therma e Hi-Aquasmart. Consente di gestire e monitorare da remoto il sistema mediante apposita App via smartphone. Può essere connnesso a cavo LAN o a router WiFi. Gestisce fino a 64 unità e 32 utenti.



Termostato ambiente

HSXE-VC04

Opzionale Hi-Therma per controllo temperatura ambiente e gestione remota dei parametri principali (max 2 collegabili). Dimensioni 86x86 mm.



Valvola deviatrice

HESE-3W25A

Opzionale Hi-Therma e Hi-Aquasmart. Valvola deviatrice per ACS, 230Vac, tipo SPST, diametro 1", tempo di commutazione 15 s.



Comando remoto touch

HSXM-FE01

Opzionale Hi-Therma Split, in dotazione per Hi-Therma Monoblocco. Comando a filo remoto touch screen.

Tool di selezione

Hi-Therma Designer

Hi-Therma Designer è un tool studiato per il dimensionamento delle pompe di calore ATW Hisense. Consente un'analisi accurata e selezione rapida del modello più adatto al progetto specifico. Completamente compatibile con computer, tablet e smartphone, il programma è utilizzabile online per un accesso facile e veloce. L'utente può aprire e modificare il progetto in qualsiasi momento e ovunque

- **Funzionamento intuitivo**
  Questo programma fornisce immagini, schemi e spiegazioni. Con pochi input l'utente può ottenere la selezione corretta in modo rapido e semplice.

- **Calcolo del consumo energetico**
  Il software include i dati climatici di centinaia di città che consentono un facile calcolo del carico termico. Inoltre, l'utente può calcolare l'energia annua consumi e l'efficienza stagionale del sistema.

- **Calcolo delle emissioni di CO2**
  L'utente può visualizzare l'emissione di CO2, paragonandoli alla quantità evitata rispetto a sistemi a combustione.

- **Valutazione del livello di emissione sonora**
  Una simulazione sulla base del posizionamento dell'unità esterna consente di stimare l'emissione sonora percepita all'interno dell'abitazione o dai vicini.

- **Confronto selezione**
  Attraverso questa funzione, gli utenti possono confrontarne due selezioni diverse per un progetto, in modo da valutare la soluzione migliore.

- **Personalizzazione degli accessori**
  L'installatore può inserire e personalizzare gli accessori necessari per lo specifico sistema.

- **Report finale**
  Il programma può generare un report professionale con informazioni complete ed eventualmente un preventivo da sottoporre al cliente.

https//:www.hitherma-designer.com



GARANZIA

CERTIFICATO DI GARANZIA VALIDO SUL SOLO TERRITORIO ITALIANO A FAR DATA DAL PRIMO AVVIAMENTO ESEGUITO DA UN CENTRO ASSISTENZA AUTORIZZATO HISENSE PDC.
GARANZIA 3 ANNI (5 sul compressore)

PRIMO AVVIAMENTO GRATUITO

INFORMAZIONI GENERALI SULLE CONDIZIONI DI GARANZIA

1. Le Pompe di Calore ATW Hisense sono garantite da Hisense Italia Srl per 36 (trentasei) mesi a partire dalla data di primo avviamento da parte un centro assistenza autorizzato HISENSE. La garanzia copre tutte le riparazioni e/o sostituzioni dei componenti del climatizzatore che presentassero vizi e/o difetti di fabbricazione. Hisense Italia Srl estende un' ulteriore Garanzia Commerciale sul solo compressore per ulteriori 24 (ventiquattro) mesi, la stessa prevede la fornitura gratuita della sola parte di ricambio (compressore) che risultasse difettosa, previa verifica da parte di un Centro Assistenza Tecnico Autorizzato (spese di manodopera a carico del cliente).
2. La presente garanzia si applica unicamente alle Pompe di Calore ATW Hisense.

Per maggiori informazioni Numero Verde 800 321 999



Hisense

HISENSE ITALIA s.r.l.
Via Montefeltro, 6/A . 20156 Milano
tel. +39.02.33431440 . fax +39.02.33490672 . https://clima.hisenseitalia.it/climatizzatori-vrf/

http://www.hisensehvac.com export@hisensehitachi.com https://clima.hisenseitalia.it/climatizzatori-vrf Hisense HVAC Italy

CE CB ISO14001 ISO9001 ISO81001 HCAC-CA-2022IT01

* Il design e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso. Le immagini, diagrammi sono solo di riferimento e sono soggetti a modifiche senza preavviso.