



Modello					
Unità interna		DJ25VE0AG	DJ35VE0AG	DJ50XA0AG	DJ70BB0BG
Unità esterna		DJ25VE0AW	DJ35VE0AW	DJ50XA0AW	DJ70BB0BW
Raffreddamento					
Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	2,6 (0,8-3,5)	3,5 (1,2-4,1)	5,0 (1,0-6,0)	7,0 (2,5-8,0)
Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	0,735 (0,18-1,5)	1,0 (0,19-1,5)	1,54 (0,26-2,3)	2,23 (0,42-3,0)
EER	-	3,54	3,50	3,25	3,14
SEER: Efficienza energetica stagionale	-	6,1	6,1	6,1	6,3
Classe di efficienza energetica stagionale	-	A++	A++	A++	A++
Carico termico teorico (Pdesignc) (2)	kW	2,6	3,5	5,0	7,0
Consumo energetico annuo indicativo (3) (QCE)	kWh/a	149	201	287	389
Riscaldamento (stagione media)					
Capacità Std (Min~Max) (1)	kW	2,8 (0,8-3,5)	4,0 (1,6-4,3)	5,6 (1,6-6,25)	7,1 (2,5-8,5)
Assorbimento Std (Min~Max) (1)	kW	0,68 (0,18-1,5)	1,025 (0,19-1,50)	1,55 (0,35-2,30)	2,24 (0,42-3,20)
COP	-	4,12	3,90	3,62	3,17
SCOP: Efficienza energetica stagionale	-	4	4	4	4
Classe di efficienza energetica stagionale	-	A+	A+	A+	A+
Carico termico teorico (Pdesignh) (2)	kW	2,4	3,3	4,7	5,3
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0	0	0	0
Consumo energetico annuo indicativo (3) (QHE)	kWh/a	840	1155	1645	1855
Unità Interna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	815×270×212	815×270×212	915×315×235	1085×315×235
Peso	Kg	9	9	12	13
Aria trattata (max)	m <sup>3</sup> /min	9,2	10	16,7	18,3
Capacità di Deumidificazione	l/hr	0,9	1,2	2	2,5
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	56	56	60	63
Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	19-39	19-40	21-46	21-48
Unità esterna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	715×240×482	715×240×482	810×585×280	860×667×310
Peso	Kg	26	27	38	48
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	63	63	65	64
Livello Pressione Sonora (Max)	dB(A)	47-54	47-54	47-56	48-56
Alimentazione	V, Hz, Ø	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15° ~43°	-15° ~43°	-15° ~43°	-15° ~43°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15° ~24°	-15° ~24°	-15° ~24°	-15° ~24°
Dati installativi					
Tubazioni liquido/gas	mm(pollici)	6,35 (1/4) / 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) / 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) / 12,7 (1/2)	9,52 (3/8) / 15,88 (5/8)
Lunghezza tubazioni Max	m	15	15	15	15
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	5	5	5	5
Precarica di fabbrica	Kg	0,59	0,76	1,20	1,44
Precarica di fabbrica	TCO2Eq	0,40	0,51	0,81	0,97
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	20	20	20	30
Corrente nominale Raff./Risc.	A	3,3 / 3,1	4,4 / 4,5	6,8 / 7	9,9 / 9,9
Massima corrente assorbita	A	7,5	8	12,3	15,2
Collegamenti elettrici		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alimentazione principale u. esterna</li> <li>• Collegamento U.E. / U.I.:4 + terra</li> </ul>			
Refrigerante					
Tipo Refrigerante (4)	-	R32	R32	R32	R32
GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato	-	675	675	675	675

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido)  
 Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido)

(2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco) / -1°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido)

(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A) / 675 (R32). Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 / 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.