

Hisense VRF

SCHEDA TECNICA

VRF Hi-Flexi Water 3 tubi



AVWW-76FKFW

AVWW-96FKFW

AVWW-114FKFW

AVWW-136FKFW

AVWW-154FKFW

AVWW-170FKFW

AVWW-190FKFW

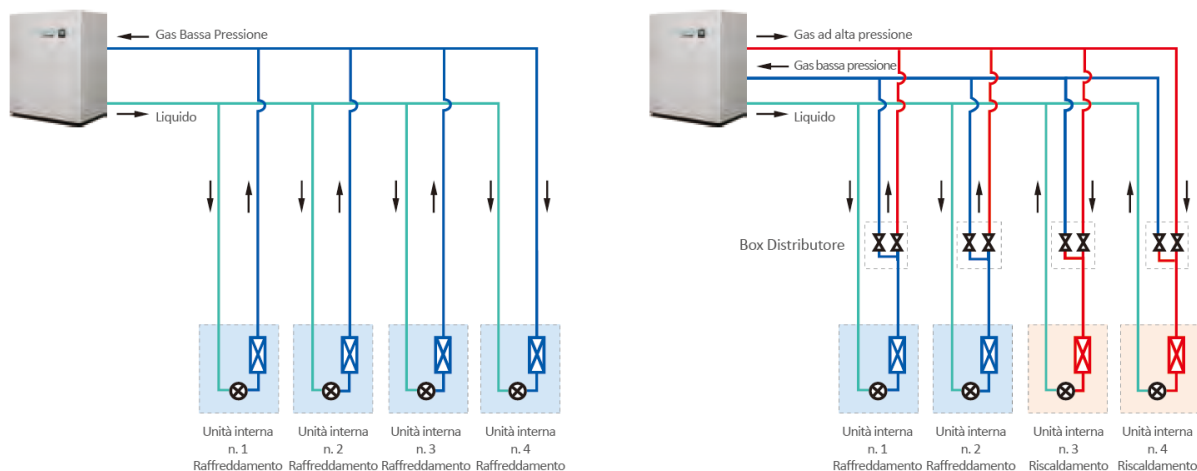
INDICE

PRINCIPALI CARATTERISTICHE E FUNZIONI.....	3
SPECIFICHE UNITA'	6
SPECIFICHE UNITA' IN COMBINAZIONE	7
DIMENSIONALI.....	10
SPAZI DI SERVIZIO.....	11
CONNESSIONI UNITA'	12
SISTEMA IDRAULICO E REQUISITI.....	12
CONFIGURAZIONE SISTEMA FRIGO	15
SISTEMA FRIGO A 2 TUBI	16
SISTEMA FRIGO A 3 TUBI	18
SISTEMA ELETTRICO	22
SCHEMA ELETTRICO UNITA' ESTERNA	26
PRESTAZIONI A CARICO TOTALE.....	28
CORREZIONE CAPACITA' PER LUNGHEZZA TUBI REFRIGERANTE.....	32
EMISSIONE SONORA.....	33
DICHIARAZIONE ECOBONUS	34
DICHIARAZIONE CONTO TERMICO	35

PRINCIPALI CARATTERISTICHE E FUNZIONI

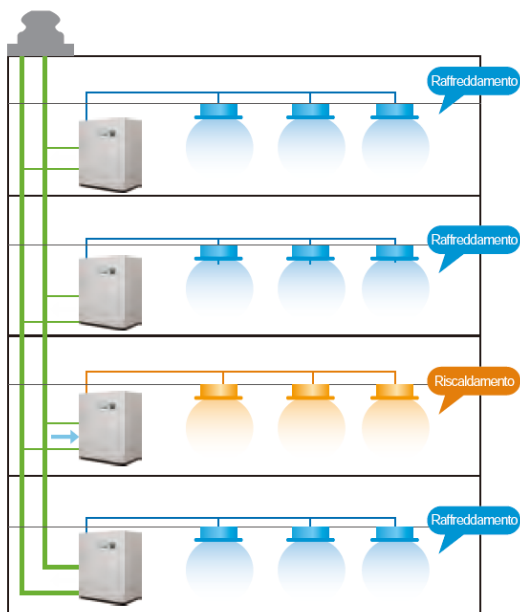
L'unità VRF Hi-FLEXi Serie W a Recupero di calore è disponibile per installazioni sia a 2 tubi che a 3 tubi, può gestire il recupero di calore a doppio stadio (recupero di calore lato acqua e recupero di calore lato refrigerante) garantendo il raffrescamento e il riscaldamento simultaneo del sistema, con una gestione dell'ambiente interno più confortevole.

Unità utilizzabile per sistemi a due tubi o tre tubi con recupero di calore

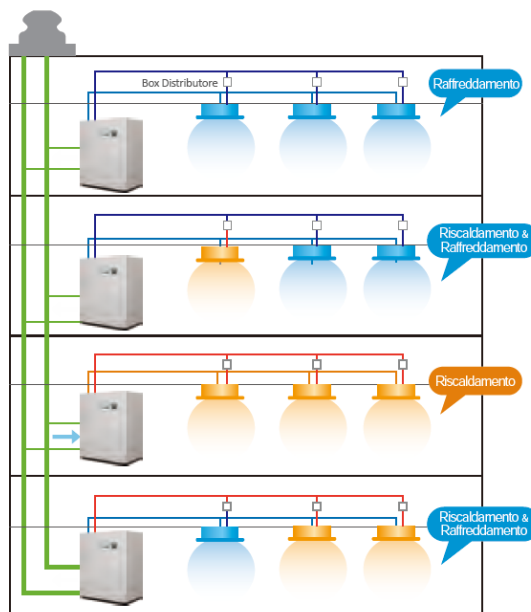


Possibilità di realizzare recupero di calore a doppio stadio

Recupero di calore ad uno stadio



Recupero di calore a doppio stadio



Installazione compatta e in ambienti chiusi



Riscaldamento continuo senza sbrinamenti

Poiché il prodotto è per installazione interna, in riscaldamento, sottrae l'energia termica dal flusso d'acqua a bassa temperatura del circuito idraulico, senza aver la necessità di operare il ciclo di sbrinamento, tipico dei sistemi raffreddati ad aria, che assorbendo il calore dall'aria esterna, creano del ghiaccio da sciogliere ciclicamente sul lato esterno della batteria di scambio, per mezzo dello sbrinamento.

Sistema ad Aria

Sistema ad Acqua

Riscaldamento

Sbrinamento

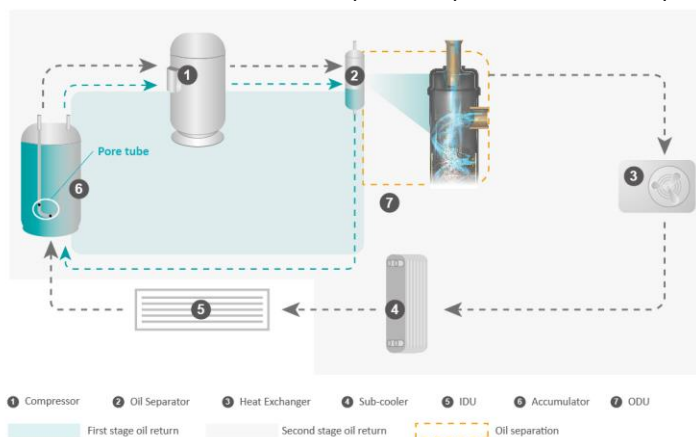
Riscaldamento Continuo



Compressore e ritorno olio

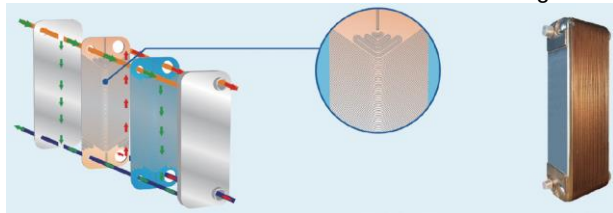
Maggiore efficienza del compressore a basso carico richiesto.

Ritorno dell'olio ottimizzato al compressore permette che il campo di lavoro sia esteso in condizioni di basso carico.



Scambiatore acqua/gas

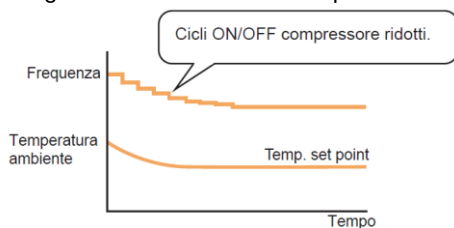
Utilizza uno scambiatore di calore a piastre in acciaio inossidabile in cui i micro canali interni causano turbolenza che massimizza l'effetto dello scambio termico tra refrigerante e acqua.



Controllo ottimizzato anche ai bassi carichi

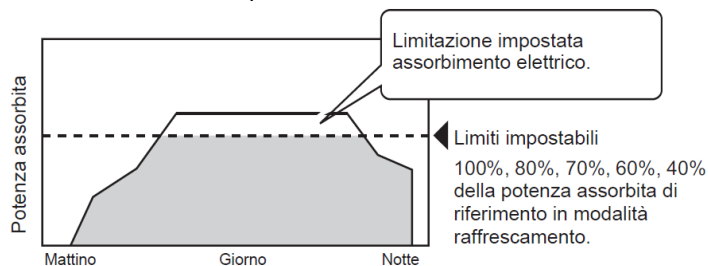
Sistema di controllo continuo.

Calcola la quantità di refrigerante necessaria in base alle informazioni sul carico dalle unità interne. Controlla la velocità di rotazione del compressore inverter e fornisce la giusta quantità di refrigerante a ogni unità interna. Riduce il ciclo di accensione/spegnimento del compressore durante il funzionamento a basso carico per una migliore efficienza energetica e un funzionamento più continuo.



Funzione “Self-Demand”

Limitazione potenza massima assorbita per aumentare l'efficienza del sistema o per far fronte a disponibilità elettrica limitata. Limitazione impostabile da controllo e attivabile mediante programmazione, input remoto o BMS.



Funzione “Noise reduction”

Riduzione emissione sonora attivabile con timer o da input remoto.

Limiti impostabili:

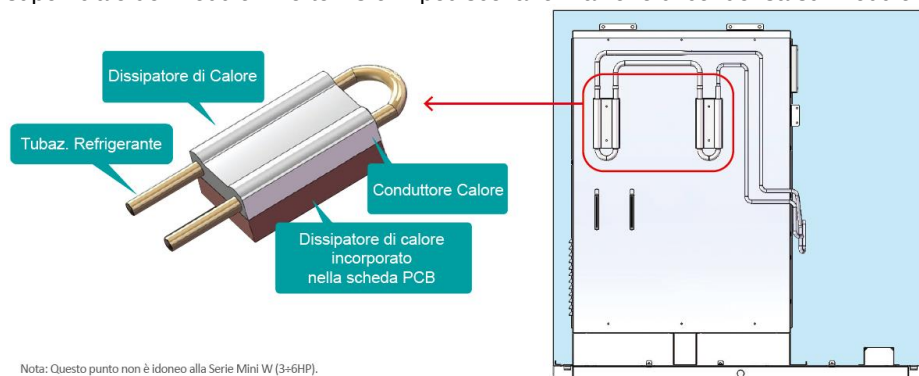
- Livello 1: - 2 dB emissione standard, 80% riduzione capacità standard
- Livello 2: - 4 dB emissione standard, 60% riduzione capacità standard
- Livello 3: - 6 dB emissione standard, 40% riduzione capacità standard

Silenziosità e compattezza

Le unità VRF acqua/aria consentono minime emissioni sonore e ridotti spazi installativi rispetto a normali unità aria/acqua.

Raffreddamento elettronica a gas

Il flusso del refrigerante sulle schede elettroniche è controllato da una valvola di espansione in base alla temperatura superficiale del modulo inverter. Ciò impedisce la formazione di condensa sul modulo stesso.



Registro anomalie

Se si verifica un allarme durante il funzionamento in raffrescamento o riscaldamento, viene memorizzato in un registro dati nella scheda di controllo. Questi dati possono essere utilizzati per una rapida risoluzione dei problemi.

SPECIFICHE UNITA'

Taglia		8HP	10HP	12HP	14HP	16HP	18HP	20HP
Modello		AVWW-76FKFW	AVWW-96FKFW	AVWW-114FKFW	AVWW-136FKFW	AVWW-154FKFW	AVWW-170FKFW	AVWW-190FKFW
Tipo		VRF Acqua/Aria a recupero di calore						
Alimentazione Elettrica		AC 3Φ, 380 ~ 415V/50Hz(60Hz)						
Raffrescamento (1)	Capacità nominale	kW	22.4	28	33.5	40	45	56
	Assorbimento	kW	3.85	5.04	6.32	7.84	8.11	10.98
	EER	-	5.82	5.55	5.3	5.1	5.55	5.1
Riscaldamento (1)	Capacità nominale	kW	25	31.5	37.5	45	50	63
	Assorbimento	kW	4.08	5.25	6.45	8.03	8.33	10.86
	COP	-	6.12	6	5.81	5.6	6	5.82
Dimensioni esterne	Altezza	mm	1030	1030	1030	1030	1030	1030
	Larghezza	mm	820	820	820	820	1040	1040
	Profondità	mm	560	560	560	560	560	560
	Superficie	m²	0.46	0.46	0.46	0.46	0.58	0.58
Dimensioni imballaggio	AxLxP	mm	1180×900×632	1180×900×632	1180×900×632	1180×900×632	1180×1112×632	1180×1112×632
Peso netto	Kg		166	166	171	171	245	246
Peso lordo	Kg		170	170	175	175	250	251
Livello Pressione Sonora (2)	dB(A)		49/51	51/53	53/54	55/57	51/52	53/53
Lato acqua Scambiatore di Calore	Temperatura Acqua (3)	°C	10~45	10~45	10~45	10~45	10~45	10~45
	Portata Acqua	L/min	76.7	96	115	138.3	153.3	166.7
	Perdita di carico	kPa	30	45	45	60	40	60
	Pressione Max	Bar	20	20	20	20	20	20
Tubazione di collegamento lato refrigerante	Liquido	mm(in.)	Φ9.53(3/8)	Φ9.53(3/8)	Φ12.7(1/2)	Φ12.7(1/2)	Φ12.7(1/2)	Φ15.88(5/8)
	Gas Bassa Pressione	mm(in.)	Φ19.05(3/4)	Φ22.2(7/8)	Φ25.4(1)	Φ25.4(1)	Φ28.6(1-1/8)	Φ28.6(1-1/8)
	Gas Alta/Bassa Pressione	mm(in.)	Φ15.88(5/8)	Φ19.05(3/4)	Φ22.2(7/8)	Φ22.2(7/8)	Φ22.2(7/8)	Φ22.2(7/8)
Compressore		tipo	Scroll			Scroll		
		nr.	1			2		
Tubaz. di collegamento lato acqua	Diametro		DN32	DN32	DN32	DN32	DN32	DN32
	Tipo di raccordo filettato		G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B
	Scarico Condensa	mm	Diametro Esterno 18			Diametro Esterno 18		
Numero di UI Collegabili	Suggerite		12	15	18	21	23	29
	MAX.		19	24	29	34	39	48
Lunghezza Max Tubazioni (4)	m		300(500)	300(500)	300(500)	300(500)	300(500)	300(500)
Dislivello massimo tra U.E. e U.I.	m		50	50	50	50	50	50
Lungh. Max Tubaz. tra U.I. e Switch Box	m		40	40	40	40	40	40

NOTE

(1) La capacità di raffrescamento nominale e la capacità di riscaldamento nominale sono testate nelle seguenti condizioni.

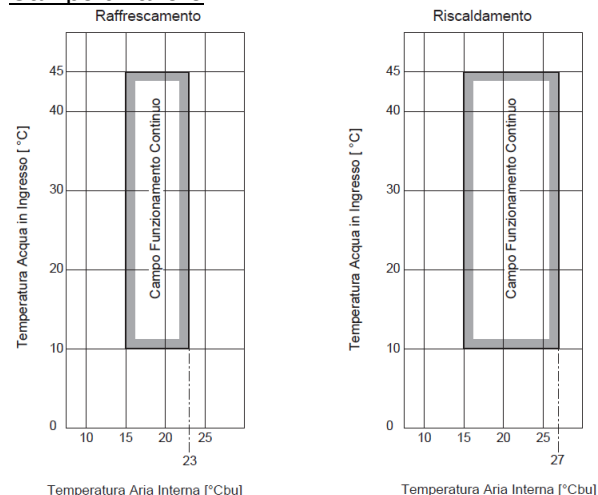
Raffrescamento: temperatura ingresso aria unità interna 27°C BS 19°C BU, ingresso/uscita acqua 30/35°C, lunghezza della tubazione 7,5 m, dislivello della tubazione 0m.

Riscaldamento: temperatura ingresso aria unità interna 20°C BS, ingresso Acqua 20°C, lunghezza della tubazione 7.5m, dislivello della tubazione: 0m.

(2) La pressione sonora si basa sulle seguenti condizioni: 1 metro dalla superficie del coperchio di servizio dell'unità e 1,5 metri dal livello del pavimento. I valori di pressione sonora indicati sono misurati in una camera anecoica senza rumore riflesso, pertanto l'impatto del rumore riflesso deve essere considerato nella reale installazione.

(3) Quando l'unità sta funzionando al di fuori dell'intervallo di temperatura dell'acqua consentito, non parte normalmente e mostra un codice di anomalia.

(4) Per lunghezza massima dei tubi superiore ai 300m si prega di contattare i nostri tecnici Hisense VRF.

Campo di lavoro


SPECIFICHE UNITA' IN COMBINAZIONE

Taglia			32HP	34HP	36HP	38HP	40HP
Modello			AVWW-304FKFW	AVWW-326FKFW	AVWW-344FKFW	AVWW-360FKFW	AVWW-380FKFW
Combinazione			AVWW-114FKFW AVWW-190FKFW	AVWW-136FKFW AVWW-190FKFW	AVWW-154FKFW AVWW-190FKFW	AVWW-170FKFW AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW AVWW-190FKFW
Tipo			VRF Acqua/Aria a recupero di calore				
Alimentazione Elettrica			AC 3Φ, 380 ~ 415V/50Hz(60Hz)				
Raffrescamento (1)	Capacità Nominale	kW	89.5	96.0	101.0	106.0	112.0
		KBtu/h	305	328	345	362	382
	Assorbimento	kW	17.3	18.8	19.1	20.4	22.0
	EER	-	5.17	5.10	5.29	5.19	5.10
Riscaldamento (1)	Capacità Nominale	kW	100.5	108.0	113.0	119.0	126.0
		KBtu/h	343	369	386	406	430
	Assorbimento	kW	17.3	18.9	19.2	20.5	21.7
	COP	-	5.81	5.72	5.89	5.81	5.80
Misure Esterne	AxLxP	mm	1030×820×560+ 1030×1040×560	1030×820×560+ 1030×1040×560	1030×1040×560+ 1030×1040×560	1030×1040×560+ 1030×1040×560	1030×1040×560+ 1030×1040×560
	Superficie	m²	1.0	1.0	1.2	1.2	1.2
Misure di Imballaggio	AxLxP	mm	1180×900×632+ 1180×1112×632	1180×900×632+ 1180×1112×632	1180×1112×632+ 1180×1112×632	1180×1112×632+ 1180×1112×632	1180×1112×632+ 1180×1112×632
Peso netto		Kg	417	417	491	492	492
Peso lordo		Kg	426	426	501	502	502
Livello Pressione Sonora (2)		dB(A)	56/58	58/60	56/58	56/58	56/58
Lato acqua Scambiatore di Calore	Temperatura Acqua (3)	°C	10~45	10~45	10~45	10~45	10~45
	Portata Acqua	L/min	308.3	331.7	346.7	360	386.7
	Perdita di carico	kPa	/	/	/	/	/
	Pressione Max	Bar	20	20	20	20	20
Tubazione di collegamento lato refrigerante	Liquido	mm(in.)	Φ19.05(3/4)	Φ19.05(3/4)	Φ19.05(3/4)	Φ19.05(3/4)	Φ19.05(3/4)
	Gas Bassa Pressione	mm(in.)	Φ31.75(1-1/4)	Φ31.75(1-1/4)	Φ31.75(1-1/4)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)
	Gas Alta/Bassa Pressione	mm(in.)	Φ28.6(1-1/8)	Φ28.6(1-1/8)	Φ28.6(1-1/8)	Φ31.75(1-1/4)	Φ31.75(1-1/4)
Tubaz. di collegamento lato acqua	Diametro		DN32	DN32	DN32	DN32	DN32
	Tipo di raccordo filettato		G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B
	Scarico Condensa	mm	Diametro Esterno 18				
Numero UI Collegabili	Suggerite	-	40	40	40	40	40
	MAX.	-	64	64	64	64	64
Lunghezza Max Tubazioni (4)		m	300(500)	300(500)	300(500)	300(500)	300(500)
Dislivello massimo tra U.E. e U.I		m	50	50	50	50	50
Lungh. Max Tubaz. tra UI con stesso		m	40	40	40	40	40

NOTE

(1) La capacità di raffrescamento nominale e la capacità di riscaldamento nominale sono testate nelle seguenti condizioni.

Raffrescamento: temperatura ingresso aria unità interna 27°C BS 19°C BU, ingresso/uscita acqua 30/35°C, lunghezza della tubazione 7,5 m, dislivello della tubazione 0m.

Riscaldamento: temperatura ingresso aria unità interna 20°C BS, ingresso Acqua 20°C, lunghezza della tubazione 7.5m, dislivello della tubazione: 0m.

(2) La pressione sonora si basa sulle seguenti condizioni: 1 metro dalla superficie del coperchio di servizio dell'unità e 1,5 metri dal livello del pavimento. I valori di pressione sonora indicati sono misurati in una camera anecoica senza rumore riflesso, pertanto l'impatto del rumore riflesso deve essere considerato nella reale installazione.

(3) Quando l'unità sta funzionando al di fuori dell'intervallo di temperatura dell'acqua consentito, non parte normalmente e mostra un codice di anomalia.

(4) Per lunghezza massima dei tubi superiore ai 300m si prega di contattare i nostri tecnici Hisense VRF.

Taglia			42HP	44HP	46HP	48HP	50HP
Modello			AVWW-400FKFW	AVWW-418FKFW	AVWW-440FKFW	AVWW-456FKFW	AVWW-476FKFW
Combinazione			AVWW-96FKFW	AVWW-114FKFW	AVWW-96FKFW	AVWW-96FKFW	AVWW-96FKFW
			AVWW-114FKFW	AVWW-114FKFW	AVWW-154FKFW	AVWW-170FKFW	AVWW-190FKFW
			AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW
Tipo			VRF Acqua/Aria a recupero di calore				
Alimentazione Elettrica			AC 3Φ, 380 ~ 415V/50Hz(60Hz)				
Raffrescamento (1)	Capacità Nominale	kW	117.5	123.0	129.0	134.0	140.0
		KBtu/h	401	420	440	457	478
	Assorbimento	kW	22.3	23.6	24.1	25.5	27.0
		EER	-	5.26	5.35	5.27	5.19
Riscaldamento (1)	Capacità Nominale	kW	132.0	138.0	144.5	150.5	157.5
		KBtu/h	450	471	493	514	537
	Assorbimento	kW	22.6	23.8	24.4	25.7	27.0
		COP	-	5.85	5.91	5.85	5.84
Misure Esterne	AxLxP	mm	1030×820×560+ 1030×820×560+ 1030×1040×560	1030×820×560+ 1030×820×560+ 1030×1040×560	1030×820×560+ 1030×1040×560+ 1030×1040×560	1030×820×560+ 1030×1040×560+ 1030×1040×560	1030×820×560+ 1030×1040×560+ 1030×1040×560
		Superficie	m²	1.5	1.6	1.6	1.6
Misure di Imballaggio	AxLxP	mm	1180×900×632+ 1180×900×632+ 1180×1112×632	1180×900×632+ 1180×900×632+ 1180×1112×632	1180×900×632+ 1180×1112×632+ 1180×1112×632	1180×900×632+ 1180×1112×632+ 1180×1112×632	1180×900×632+ 1180×1112×632+ 1180×1112×632
Peso netto		Kg	583	588	657	658	658
Peso lordo		Kg	596	601	671	672	672
Livello Pressione Sonora (2)		dB(A)	58/60	58/60	58/60	58/60	58/60
Lato acqua Scambiatore di Calore	Temperatura Acqua (3)	°C	10~45	10~45	10~45	10~45	10~45
	Portata Acqua	L/min	404.3	423.3	442.7	456	482.7
	Perdita di carico	kPa	/	/	/	/	/
	Pressione Max	Bar	20	20	20	20	20
Tubazione di collegamento lato refrigerante	Liquido	mm(in.)	Φ19.05(3/4)	Φ19.05(3/4)	Φ19.05(3/4)	Φ19.05(3/4)	Φ19.05(3/4)
	Gas Bassa Pressione	mm(in.)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)
	Gas Alta/Bassa Pressione	mm(in.)	Φ31.75(1-1/4)	Φ31.75(1-1/4)	Φ31.75(1-1/4)	Φ31.75(1-1/4)	Φ31.75(1-1/4)
Tubaz. di collegamento lato acqua	Diametro		DN32	DN32	DN32	DN32	DN32
	Tipo di raccordo filettato		G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B
	Scarico Condensa	mm	Diametro Esterno 18				
Numero UI Collegabili	Suggerite	-	40	40	40	40	40
	MAX.	-	64	64	64	64	64
Lunghezza Max Tubazioni (4)		m	300(500)	300(500)	300(500)	300(500)	300(500)
Dislivello massimo tra U.E. e U.I		m	50	50	50	50	50
Lungh. Max Tubaz. tra UI con stesso		m	40	40	40	40	40

NOTE

(1) La capacità di raffrescamento nominale e la capacità di riscaldamento nominale sono testate nelle seguenti condizioni.

Raffrescamento: temperatura ingresso aria unità interna 27°C BS 19°C BU, ingresso/uscita acqua 30/35°C, lunghezza della tubazione 7,5 m, dislivello della tubazione 0m.

Riscaldamento: temperatura ingresso aria unità interna 20°C BS, ingresso Acqua 20°C, lunghezza della tubazione 7.5m, dislivello della tubazione: 0m.

(2) La pressione sonora si basa sulle seguenti condizioni: 1 metro dalla superficie del coperchio di servizio dell'unità e 1,5 metri dal livello del pavimento. I valori di pressione sonora indicati sono misurati in una camera anecoica senza rumore riflesso, pertanto l'impatto del rumore riflesso deve essere considerato nella reale installazione.

(3) Quando l'unità sta funzionando al di fuori dell'intervallo di temperatura dell'acqua consentito, non parte normalmente e mostra un codice di anomalia.

(4) Per lunghezza massima dei tubi superiore ai 300m si prega di contattare i nostri tecnici Hisense VRF.

Taglia			52HP	54HP	56HP	58HP	60HP
Modello			AVWW-494FKFW	AVWW-516FKFW	AVWW-534FKFW	AVWW-550FKFW	AVWW-570FKFW
Combinazione			AVWW-114FKFW	AVWW-136FKFW	AVWW-154FKFW	AVWW-170FKFW	AVWW-190FKFW
			AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW
			AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW	AVWW-190FKFW
Tipo			VRF Acqua/Aria a recupero di calore				
Alimentazione Elettrica			AC 3Φ, 380 ~ 415V/50Hz(60Hz)				
Raffrescamento (1)	Capacità Nominale	kW	145.5	152.0	157.0	162.0	168.0
		KBtu/h	496	519	536	553	573
	Assorbimento	kW	28.3	29.8	30.1	31.4	32.9
	EER	-	5.14	5.10	5.22	5.16	5.10
Riscaldamento (1)	Capacità Nominale	kW	163.5	171.0	176.0	182.0	189.0
		KBtu/h	558	584	601	621	645
	Assorbimento	kW	28.2	29.8	30.1	31.3	32.6
	COP	-	5.80	5.75	5.86	5.81	5.80
Misure Esterne	AxLxP	mm	1030×820×560+ 1030×1040×560+ 1030×1040×560	1030×820×560+ 1030×1040×560+ 1030×1040×560	1030×1040×560+ 1030×1040×560+ 1030×1040×560	1030×1040×560+ 1030×1040×560+ 1030×1040×560	1030×1040×560+ 1030×1040×560+ 1030×1040×560
	Superficie	m²	1.6	1.6	1.7	1.7	1.7
Misure di Imballaggio	AxLxP	mm	1180×900×632+ 1180×1112×632+ 1180×1112×632	1180×900×632+ 1180×1112×632+ 1180×1112×632	1180×1112×632+ 1180×1112×632+ 1180×1112×632	1180×1112×632+ 1180×1112×632+ 1180×1112×632	1180×1112×632+ 1180×1112×632+ 1180×1112×632
Peso netto		Kg	663	663	737	738	738
Peso lordo		Kg	677	677	752	753	753
Livello Pressione Sonora (2)		dB(A)	58/60	60/62	58/60	58/60	58/60
Lato acqua Scambiatore di Calore	Temperatura Acqua (3)	°C	10~45	10~45	10~45	10~45	10~45
	Portata Acqua	L/min	501.7	525	540	553.3	580
	Perdita di carico	kPa	/	/	/	/	/
	Pressione Max	Bar	20	20	20	20	20
Tubazione di collegamento lato refrigerante	Liquido	mm(in.)	Φ19.05(3/4)	Φ19.05(3/4)	Φ22.2(7/8)	Φ22.2(7/8)	Φ22.2(7/8)
	Gas Bassa Pressione	mm(in.)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)
	Gas Alta/Bassa Pressione	mm(in.)	Φ31.75(1-1/4)	Φ31.75(1-1/4)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)	Φ38.1(1-1/2)
Tubaz. di collegamento lato acqua	Diametro		DN32	DN32	DN32	DN32	DN32
	Tipo di raccordo filettato		G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B	G1-1/4B
	Scarico Condensa	mm	Diametro Esterno 18				
Numero UI Collegabili	Suggerite	-	40	40	40	40	40
	MAX.	-	64	64	64	64	64
Lunghezza Max Tubazioni (4)		m	300(500)	300(500)	300(500)	300(500)	300(500)
Dislivello massimo tra U.E. e U.I		m	50	50	50	50	50
Lungh. Max Tubaz. tra UI con stesso		m	40	40	40	40	40

NOTE

(1) La capacità di raffrescamento nominale e la capacità di riscaldamento nominale sono testate nelle seguenti condizioni.

Raffrescamento: temperatura ingresso aria unità interna 27°C BS 19°C BU, ingresso/uscita acqua 30/35°C, lunghezza della tubazione 7,5 m, dislivello della tubazione 0m.

Riscaldamento: temperatura ingresso aria unità interna 20°C BS, ingresso Acqua 20°C, lunghezza della tubazione 7.5m, dislivello della tubazione: 0m.

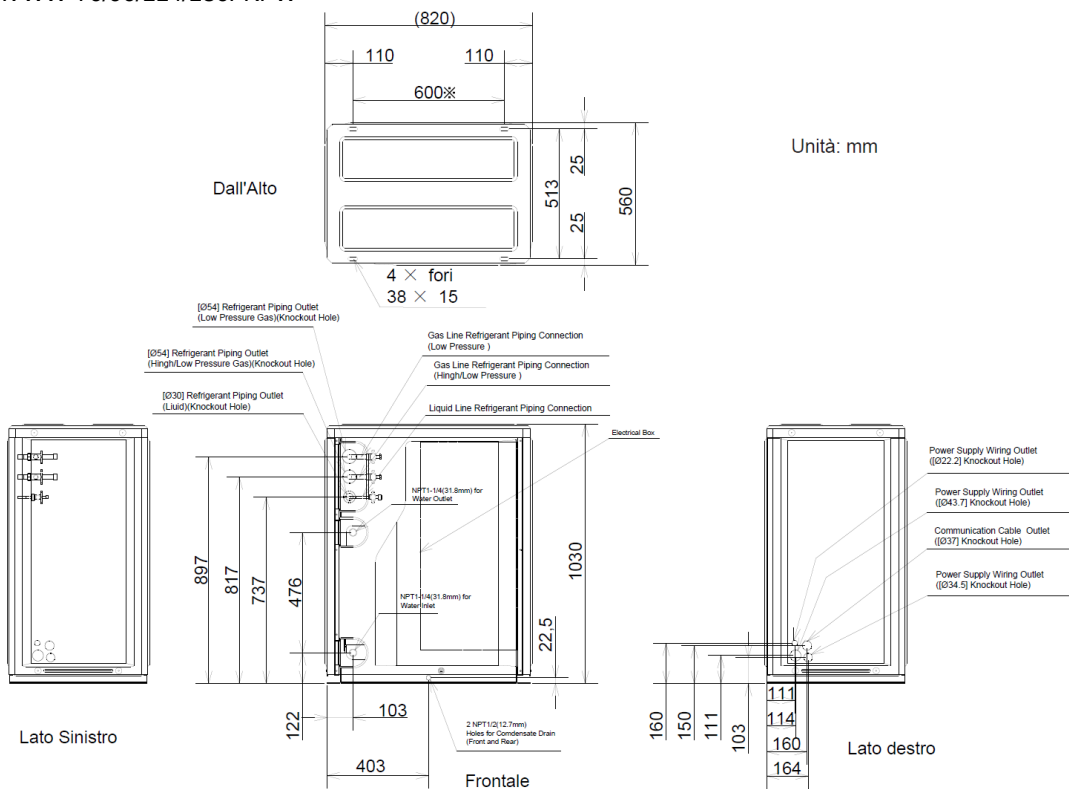
(2) La pressione sonora si basa sulle seguenti condizioni: 1 metro dalla superficie del coperchio di servizio dell'unità e 1,5 metri dal livello del pavimento. I valori di pressione sonora indicati sono misurati in una camera anecoica senza rumore riflesso, pertanto l'impatto del rumore riflesso deve essere considerato nella reale installazione.

(3) Quando l'unità sta funzionando al di fuori dell'intervallo di temperatura dell'acqua consentito, non parte normalmente e mostra un codice di anomalia.

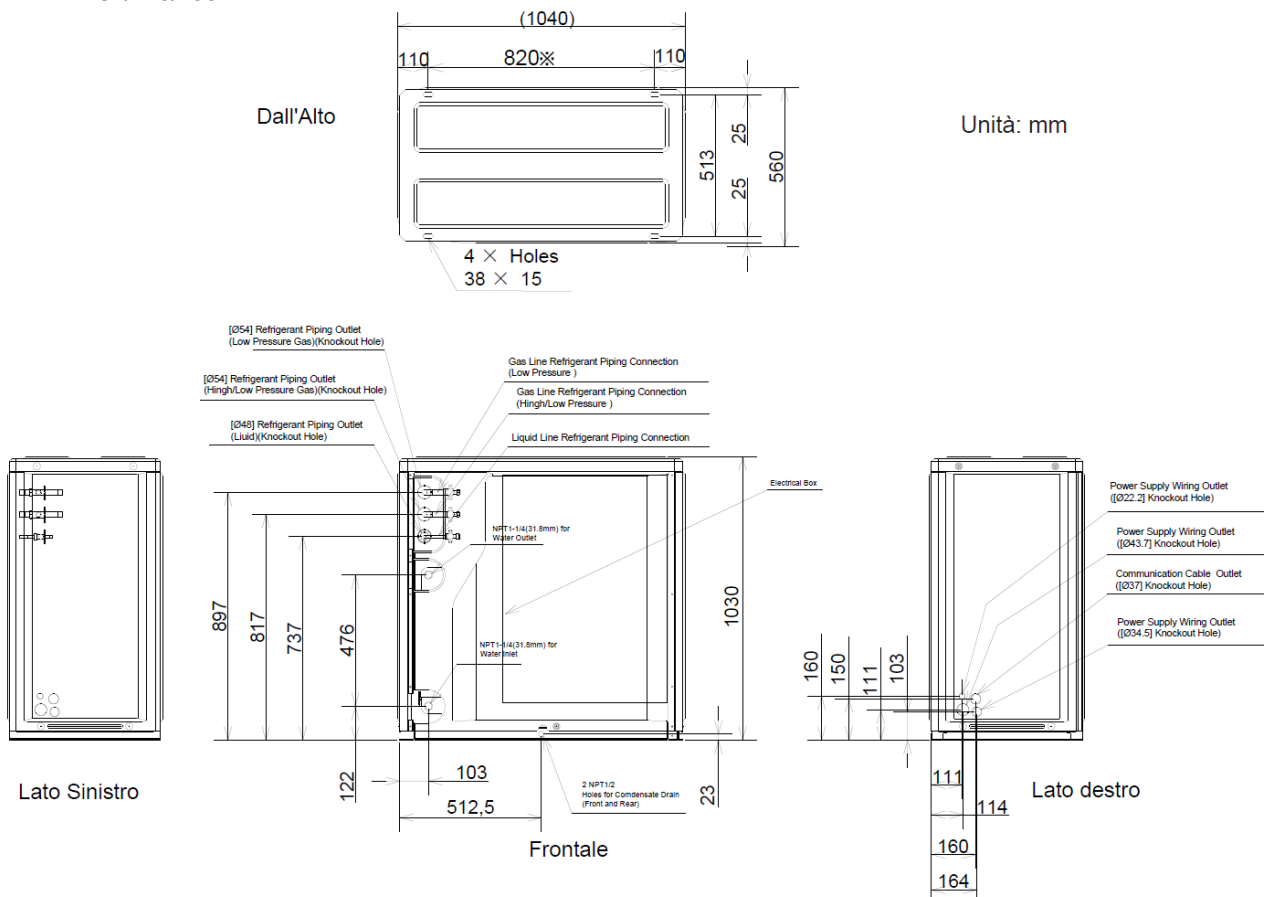
(4) Per lunghezza massima dei tubi superiore ai 300m si prega di contattare i nostri tecnici Hisense VRF.

DIMENSIONALI

AVWW-76/96/114/136FKFW

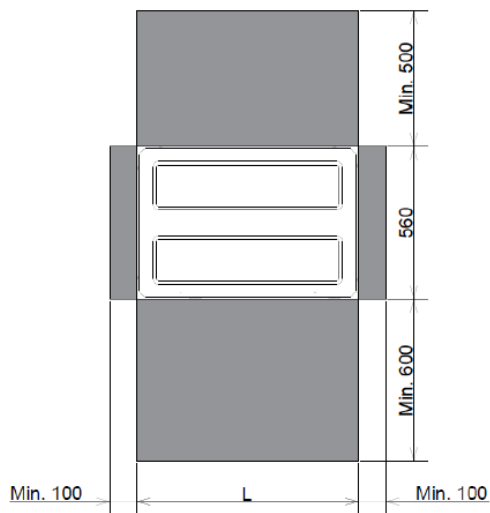


AVWW-154/170/190FKFW

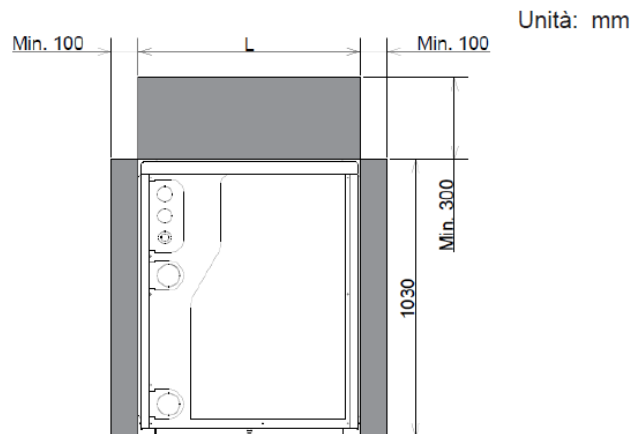


SPAZI DI SERVIZIO

Singole



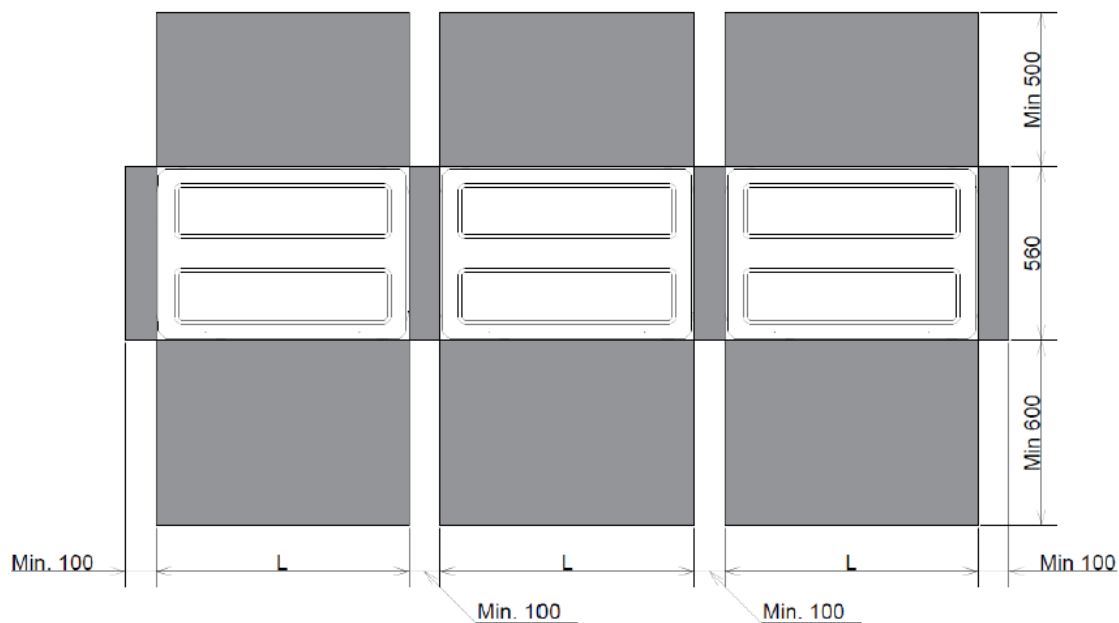
Dall'Alto



Fronte

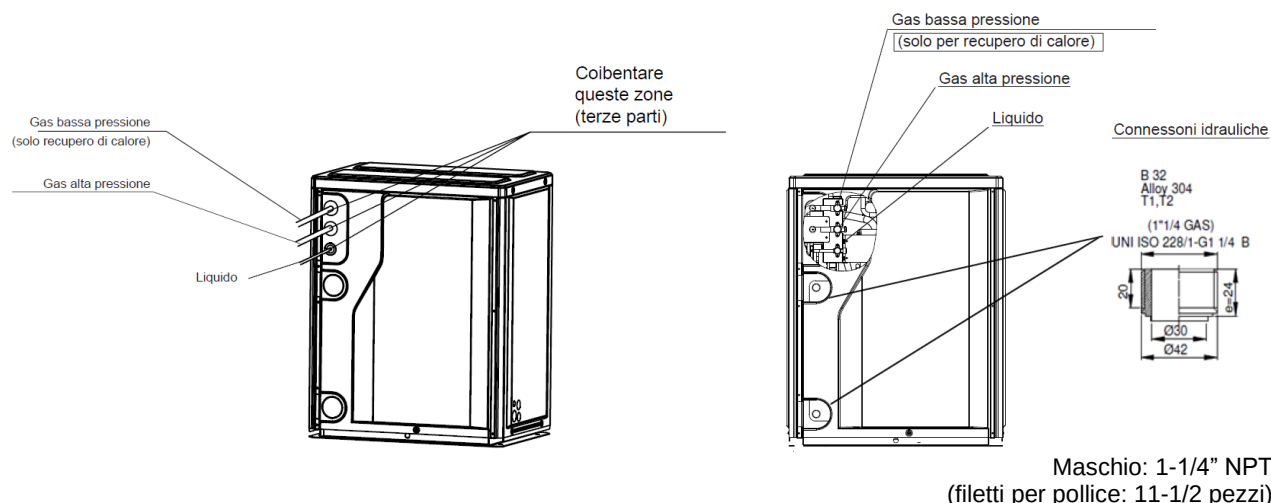
* Garantire minimo 500mm di spazio per scarico acqua dietro l'unità.

In combinazione



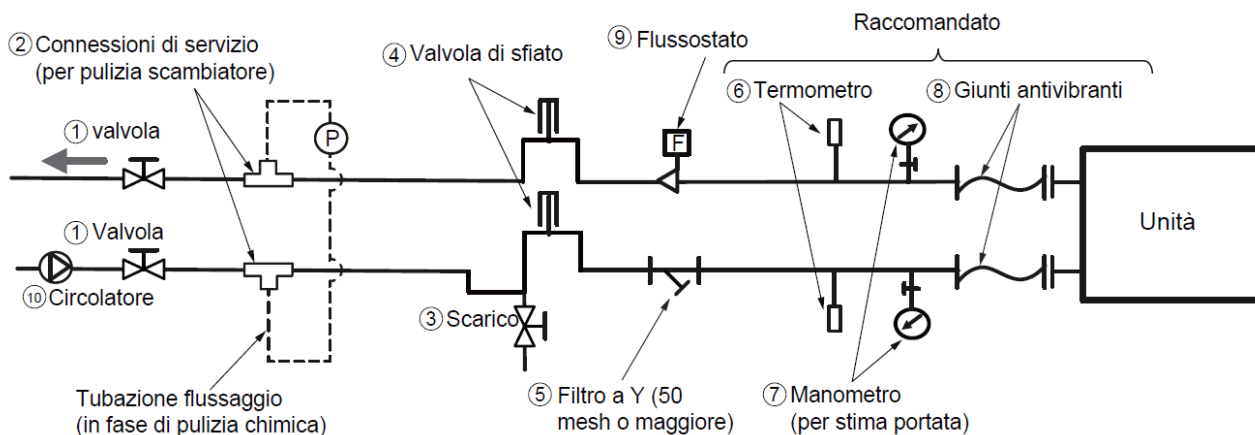
Dall'Alto

CONNESSIONI UNITA'



SISTEMA IDRAULICO E REQUISITI

Schema idraulico di riferimento



NOTE

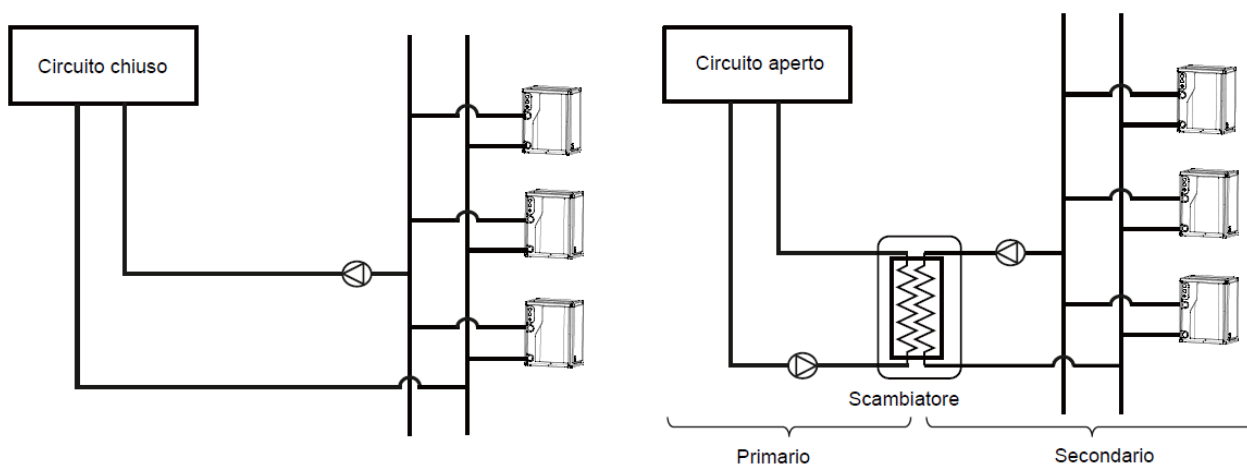
- Installare saracinesche (1) sulle tubazioni di ingresso e uscita per isolare l'unità circuito idraulico e consentire la manutenzione.
- Si consiglia di installare porte di servizio (2) per consentire una comoda pulizia chimica dello scambiatore di calore a piastre.
- Inserire valvole di scarico (3) nei punti di minimo e di sfiato automatico (4) nei punti di massimo livello.
- Adottare un filtro a Y da 50 mesh o più (5) sul lato di ingresso dell'acqua della tubazione dell'acqua entro in prossimità dell'unità (1~2 m). E' strettamente consigliato adottare in aggiunta anche un filtro defangatore magnetico.
- Si consiglia di installare termometri (6) e manometri (7) all'ingresso e all'uscita dell'acqua per un facile servizio.
- Si consiglia di disporre giunti antivibranti all'ingresso e all'uscita dell'acqua (8) in prossimità dell'unità.
- Installare il flussostato (9), non in dotazione, sul lato di uscita in prossimità dell'unità (1~2 m) idoneo per verificare la portata minima richiesta dall'unità.
- Selezionare la pompa dell'acqua appropriata (10), non in dotazione, a seconda delle caratteristiche dell'unità e del sistema idraulico in modo da assicurare la portata richiesta (date le perdite di carico del circuito e dello scambiatore di calore interno).
- Pressione massima ammessa nel circuito idraulico sulle unità 20 bar.
- Il diametro della tubazione dell'acqua all'unità non deve essere inferiore a quella del giunto sull'unità.
- Selezionare la tubazione dell'acqua in base alla normativa locale o nazionale.
- Prima dell'installazione lavare accuratamente tutto il circuito idraulico per impedire l'ingresso di particelle estranee.

- Assicurarsi che l'alimentazione del circuito dell'acqua all'unità sia un circuito chiuso, non esposto all'atmosfera, per evitare corrosione o incrostazioni. Nel caso si utilizzi una torre di raffreddamento di tipo aperto, o acqua di falda, prevedere uno scambiatore di calore intermedio.
- Eseguire un isolamento sufficiente sulle tubazioni limitare le dispersioni termiche e evitare formazione di condensa.

Accorgimenti antigelo dell'acqua sulle tubazioni e sullo scambiatore di calore

- Riscaldatore elettrico o boiler per evitare il congelamento dell'acqua.
- Installare l'unità in un ambiente con ambiente superiore a 2°C,
- Quando la temperatura della tubazione dell'acqua è bassa azionare la pompa dell'acqua per evitare il congelamento.
- Quando l'unità non viene utilizzata per lunghi periodi in ambienti con basse temperature, scaricare completamente l'acqua dal sistema di approvvigionamento idrico.
- Soluzioni antigelo non corrosive miscelate in acqua con la corretta percentuale.

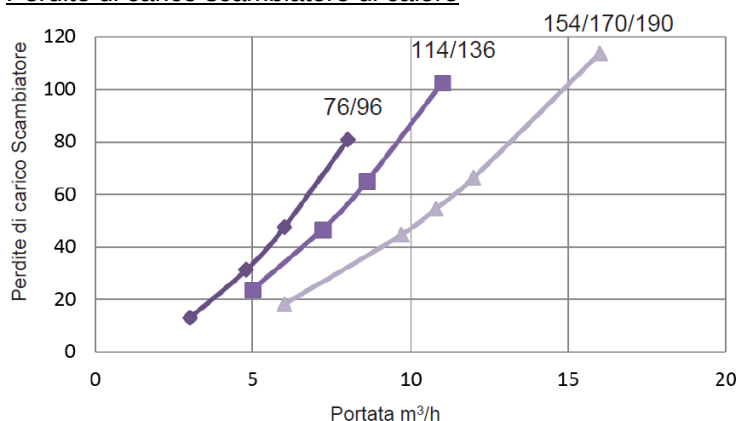
Sistema in combinazione



Portata nominale e ammissibile

Modello		76	96	114	136	154	170	190
Portata nominale [m³/h]		4.60	5.76	6.90	8.30	9.20	10.00	11.60
Portata ammissibile [m³/h]	Massimo	6.90	8.64	10.35	12.45	13.80	15.00	17.40
	Minimo	2.30	2.88	3.45	4.15	4.60	5.00	5.80

Perdite di carico scambiatore di calore



Qualità e caratteristiche acqua impianto

Se la durezza dell'acqua è elevata (maggiore di 15°F) installare un sistema idoneo atto a preservare l'unità da depositi nocivi e formazioni di calcare. Secondo le norme in vigore, l'addolcimento a scambio di ioni è obbligatorio in impianti con potenza termica superiore a 100 kW e con durezza totale superiore a 15°F.

La garanzia non comprende danni derivanti da formazioni di calcare, incrostazioni e impurità provenienti dall'acqua di alimentazione e/o dalla mancata pulizia degli impianti. Prima di effettuare gli allacciamenti idraulici all'unità lavare accuratamente l'impianto con prodotti specifici ed efficaci alla rimozione di residui o impurità che potrebbero comprometterne il funzionamento. Gli impianti esistenti devono essere puliti da fanghi, contaminanti e protetti da incrostazioni. L'impianto deve essere caricato con acqua pulita, filtrata, priva di detriti e particelle metalliche, trattata con appositi inibitori di calcare, anticorrosivi, antibatterici, anti-alghe fungicida.

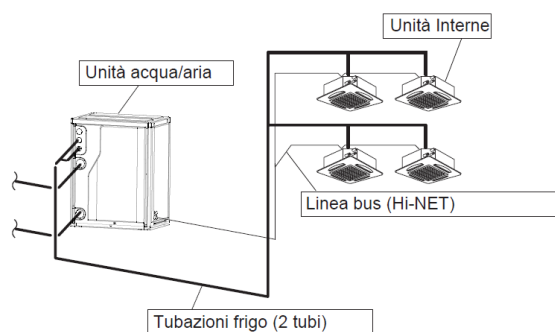
L'impianto deve essere quindi completamente disareato e dotato di valvole di sfogo nei punti di massimo relativo. In merito alla qualità e al trattamento dell'acqua contenuta nell'impianto di climatizzazione e produzione di acqua calda sanitaria, il progettista e l'installatore sono tenuti ad osservare scrupolosamente la legislazione e le normative in vigore (in particolare D.Lgs.31/2001, DPR59/2009 ed UNI8065/2019).

Il costruttore del prodotto fornisce i seguenti valori guida sulle proprietà chimico fisiche dell'acqua a contatto con lo scambiatore interno.

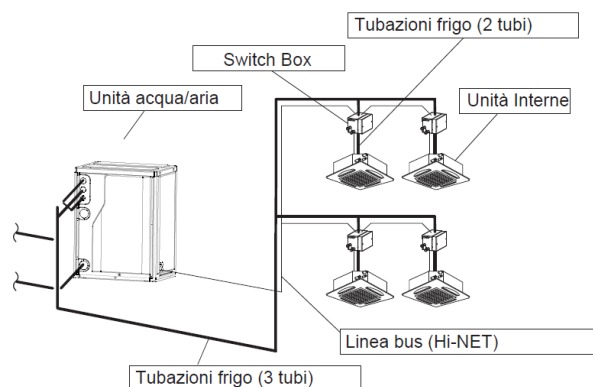
Items			Acqua circuito 20~60°C		Acqua riempim.		Effetto	
							Corrosione	Calcare
Standard	pH (25°C)		7.0~8.0		○	○		
	Conducibilità el. (25°C)	[mS/ft (mS/m)]	< 9.1 (30)		○	○		
	Ioni cloruro	[mg Cl/l]	< 50		○			
	Ioni solfato	[mg SO ₄ ²⁻ /l]	< 50		○			
	Consumo acido (pH 4.8)	[mg CaCO ₃ /l]	< 50			○		
	Durezza totale	[mg CaCO ₃ /l]	< 70			○		
	Durezza calcio	[mg CaCO ₃ /l]	< 50			○		
	Silice	[mg SiO ₂ /l]	< 30			○		
Riferimento	Ferro	[mg Fe/l]	< 1.0	< 0.3	○	○		
	Rame	[mg Cu/l]	< 1.0	< 0.1	○			
	Ioni solfato	[mg S ²⁻ /l]	—		○			
	Ioni ammonio	[mg NH ₄ ⁺ /l]	< 0.3	< 0.1	○			
	Cloro residuo	[mg Cl/l]	< 0.25	< 0.3	○			
	Anidride carbonica libera	[mg CO ₂ /l]	< 0.4	< 4.0	○			
	Indice di stabilità		—		○	○		

CONFIGURAZIONE SISTEMA FRIGO

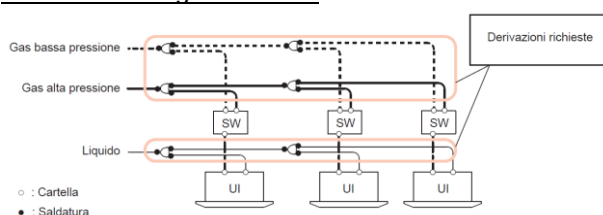
Sistema a due tubi (Pompa di Calore)



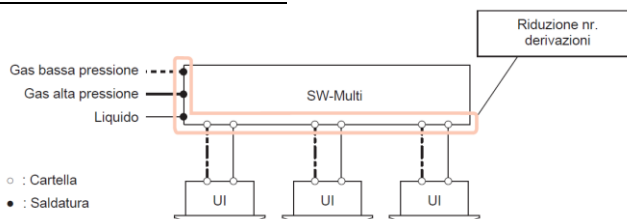
Sistema a tre tubi (Recupero di Calore)



Switch Box singolo attacco



Switch Box multi attacco

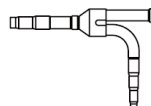
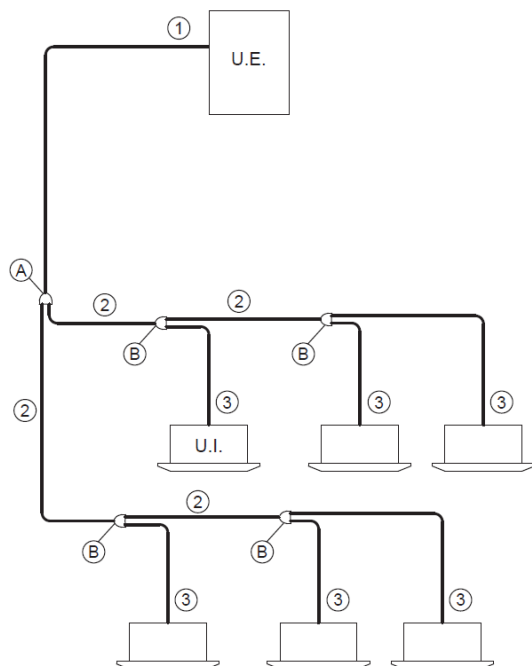


Unità interne connettibili

Model	Capacità minima U.I. (kBtu/h)	Nr. max U.I. collegabili	Nr. raccomandab. U.I. collegabili	Range rapporto di saturazione
AVWW-76*	05	19	12	50%-130%
AVWW-96*		24	15	
AVWW-114*		29	18	
AVWW-136*		34	21	
AVWW-154*		39	23	
AVWW-170*		43	26	
AVWW-190*		48	29	
AVWW-210*		53	33	
AVWW-228*		58	36	
AVWW-250*		63	39	
AVWW-268*		64	40	
AVWW-286*		64	40	
AVWW-304*		64	40	
AVWW-326*		64	40	
AVWW-344*		64	40	
AVWW-360*		64	40	
AVWW-380*		64	40	
AVWW-400*		64	40	
AVWW-418*		64	40	
AVWW-440*		64	40	
AVWW-456*		64	40	
AVWW-476*		64	40	
AVWW-494*		64	40	
AVWW-516*		64	40	
AVWW-534*		64	40	
AVWW-550*		64	40	
AVWW-570*		64	40	

SISTEMA FRIGO A 2 TUBI

Derivazioni



Ⓐ Prima derivazione

Capacità U.E. (kBtu/h)	Modello
76 - 96	HFQ-102F
114 - 154	HFQ-162F
170 - 190	HFQ-242F

Ⓑ Derivazioni successive

Capacità totale U.I. a valle (kBtu/h)	Modello
≤ 114	HFQ-102F
114 - 170	HFQ-162F
170 - 250	HFQ-242F
≥ 250	HFQ-302F

Tubazioni

- ① Diametro tubo principale
(da U.E. a primo giunto)

AVWW-76~190FKFW

Capacità U.E. (kBtu/h)	Gas (mm)	Liquido	
		Lunghezza equivalente tra U.E. e primo giunto Ⓐ	
		< 80m	≥ 80m *1
76	19.05	9.53	12.7
96	22.2	9.53	12.7
114-136	25.4	12.7	15.88
154	28.6	12.7	15.88
170-190	28.6	15.88	19.05

*1 In alcuni casi è necessario applicare una riduzione (fornita localmente).

- ② Diametro tubo dopo il primo giunto

Se il diametro dei tubi intermedi ② risulta maggiore del principale ① ridurre la dimensione a quella del tratto iniziale.

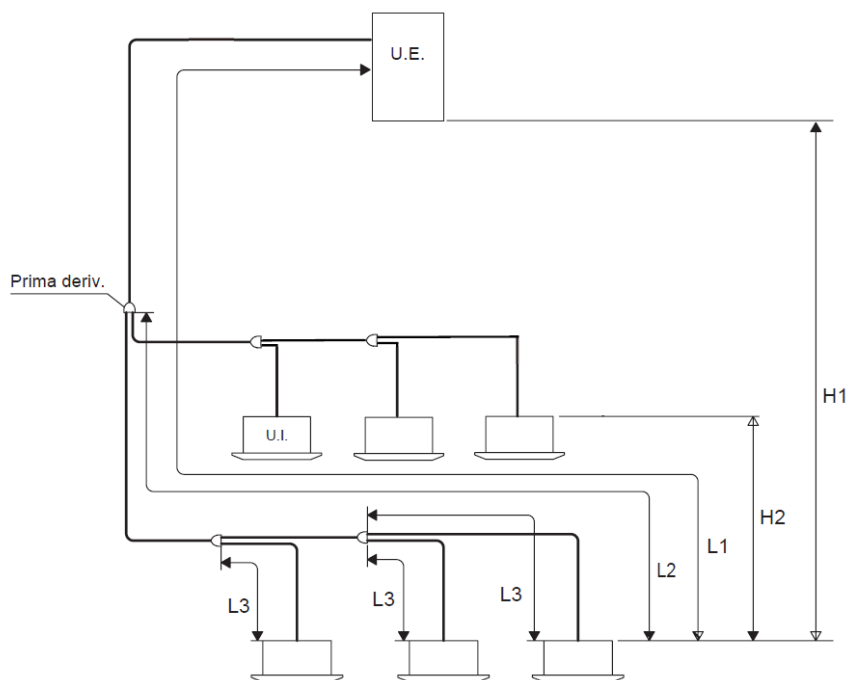
Capacità totale U.I. (kBtu/h)	Tubazioni dopo il primo giunto (mm)	
	Gas	Liquido
≤ 57	15.88	9.53
57 - 86	19.05	9.53
86 - 114	22.2	9.53
114 - 154	25.4	12.7
154 - 170	28.6	12.7
170 - 212	28.6	15.88
212 - 250	28.6	15.88
250-345	31.75	19.05
> 345	38.1	19.05

③ Tubazioni verso le U.I.

Capacità U.I. (kBtu/h)	Gas	Liquido
05 - 14	12.7	6.35 *2
17 - 18	15.88	6.35 *2
22 - 54	15.88	9.53
76	19.05	9.53
96	22.2	9.53

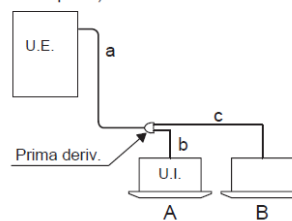
*2 Se la lunghezza è maggiore di 15m usare diametro 9.52mm.

Limiti installativi



Lunghezza totale	Es.1	a+b+c	Lunghezza totale effettiva.
Lunghezza massima	Es.1	a+c	Lunghezza massima effettiva
Lunghezza effettiva	-	-	NON tiene conto delle lunghezze equivalenti per le perdite di carico dei gomiti.
Lunghezza equivalente	-	-	Tiene conto delle lunghezze equivalenti per le perdite di carico dei gomiti.

Esempio 1)



			Lunghezza totale ammissibile (*1)	
			≤Nr. U.I. connettibili raccomandato	>Nr. U.I. connettibili raccomandato
lunghezza totale tubo		lungh. liquido tot.	≤500m(*2)	≤300m
massima lunghezza	effettiva	L1	≤165m(*3)	≤120m
	equivalente		≤190m	≤140m
max. lunghezza tra primo branch e qualsiasi U.I.		L2	≤40m	≤40m
max. lunghezza tra branch e U.I. seguente		L3	≤30m	≤30m
differenza quota tra U.E. e U.I.	U.E. sopra	H1	≤50m	≤50m
	U.E. sotto		≤40m	≤40m
differenza quota tra U.I.		H2	≤15m	≤15m

(*1) Le condizioni di installazione della tubazione sono diverse a seconda del numero di unità interne collegate.

(*2) La lunghezza totale consentita delle tubazioni può essere inferiore a 500 m a causa della limitazione di max. carica aggiuntiva di refrigerante e capacità totale dell'unità interna.

(*3) Quando la lunghezza max. delle tubazioni è superiore a 120 m, consultare la sede centrale.

NOTA

Rispettare le seguenti condizioni durante l'installazione dell'unità.

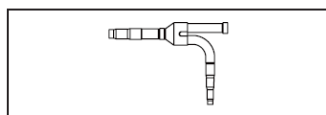
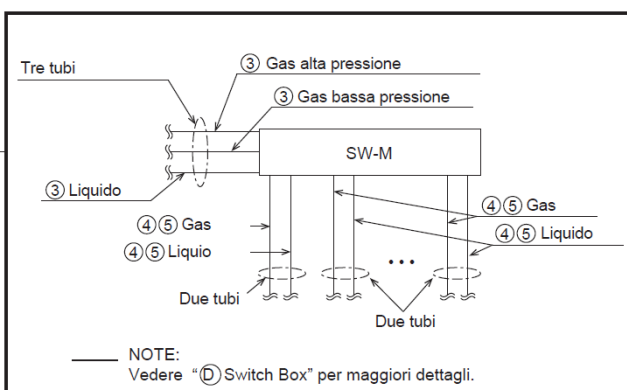
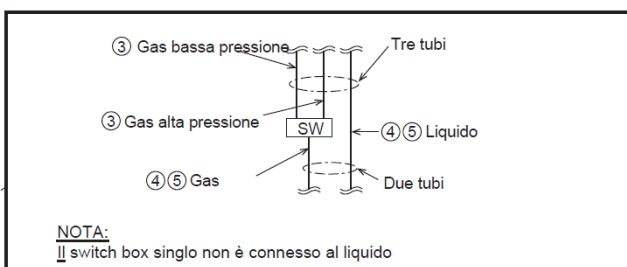
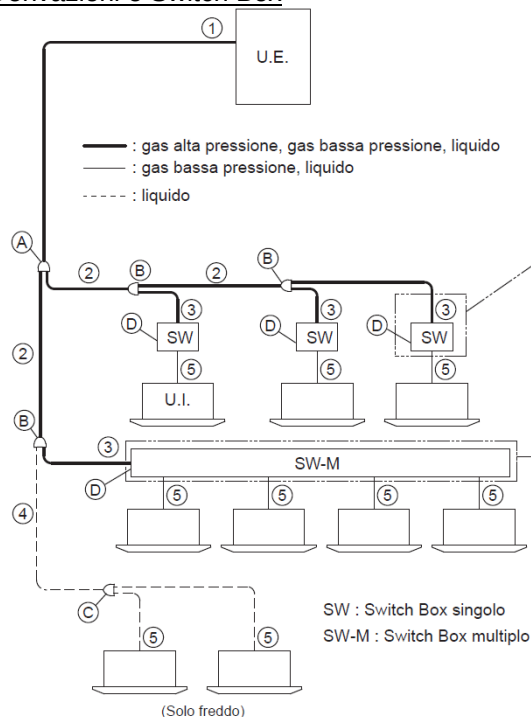
1. La lunghezza totale consentita delle tubazioni non può superare i 300 m a causa della limitazione della massima quantità aggiuntiva di refrigerante come descritto nella tabella seguente.
2. Se la lunghezza della tubazione (L3) tra ciascuna diramazione e l'unità interna è considerevolmente più lunga dell'altra unità interna, il refrigerante potrebbe non circolare adeguatamente, riducendo le prestazioni dell'unità stessa (differenza di lunghezza massima consigliata 15 m).

Quantità massima di carica di refrigerante aggiuntiva consentita.

Capacità U.E. (kbtu/h)	76, 96	114	136, 154, 170	190
Massima carica aggiuntiva (kg)	28.0	36.0	40.0	48.0

SISTEMA FRIGO A 3 TUBI

Derivazioni e Switch Box



Se la derivazione (B) è maggiore di (A) utilizzare lo stesso modello di (A) "prima derivazione".

(A) Prima derivazione

Capacità U.E. (kbtu/h)	Modello
76 - 96	HFQ-M282F
114 - 154	HFQ-M452F
170 - 190	HFQ-M562F

NOTA:

Al posto della prima derivazione è possibile utilizzare anche switch box multipli o collettori.

(B) Derivazioni secondarie (tre tubi)

Capacità totale U.I. (kbtu/h)	Model
≤ 57	HFQ-M142F
57 - 114	HFQ-M282F
114 - 154	HFQ-M452F
154 - 212	HFQ-M562F
≥ 212	HFQ-M692F

(C) Derivazioni finali (due tubi)

Capacità totale U.I. (kbtu/h)	Model
≤ 114	HFQ-102F
114 - 170	HFQ-162F
170 - 250	HFQ-242F
≥ 250	HFQ-302F

④ Switch Box
● U.I. singola su 1 porta

Modello	Nr. porte U.I.	Massima capacità connettibile U.I.	Massima capacità connettibile U.I. su 1 porta
HCHS-N06X	1	≤ 54	≤ 54
HCHS-N10X	1	≤ 96	≤ 96
HCHM-N04X	4	≤ 154	≤ 54 * ¹
HCHM-N08X	8	≤ 290	≤ 54 * ¹
HCHM-N12X	12	≤ 290	≤ 54 * ¹
HCHM-N16X	16	≤ 290	≤ 54 * ¹

*1 Aumentare la dimensione del collegamento del tubo utilizzando l'apposito accessorio.

● U.I. multipla su 1 porta

Modello	Nr. porte U.I.	Max U.I. su ciascuna porta	Massima capacità connettibile U.I.	Massima capacità connettibile U.I. su 1 porta
HCHS-N06X	1	7	≤ 54	≤ 54
HCHS-N10X	1	8	≤ 96	≤ 96
HCHM-N04X	4	6	≤ 154	≤ 54
HCHM-N08X	8	6	≤ 290	≤ 54
HCHM-N12X	12	6	≤ 290	≤ 54
HCHM-N16X	16	6	≤ 290	≤ 54

Tubazioni
① Tubazione principale

(Da U.E. a prima derivazione)

AVWW-76~190FKFW

Capacità U.E. (kBtu/h)	Gas bassa pressione (mm)	Gas alta pressione (mm)	Liquido (mm)	
			Lunghezza equivalente liquido tra U.E. e prima derivazione	
			< 80m	≥ 80m* ²
76	19.05	15.88	9.53	12.7
96	22.2	19.05	9.53	12.7
114-136	25.4	22.2	12.7	15.88
154	28.6	22.2	12.7	15.88
170 - 190	28.6	22.2	15.88	19.05

*2 In qualche caso è necessario predisporre una riduzione (fornita in loco).

② Tubazione dopo la prima derivazione*³

Capacità U.E. (kBtu/h)	Gas bassa pressione (mm)	Gas alta pressione (mm)	Liquido (mm)
≤ 57	15.88	12.7	9.53
57 - 86	19.05	15.88	9.53
86 - 114	22.2	19.05	9.53
114 - 154	25.4	22.2	12.7
154 - 170	28.6	22.2	12.7
170 - 212	28.6	22.2	15.88
212 - 250	28.6	25.4	15.88
250-345	31.75	28.6	19.05
> 345	38.1	31.75	19.05

*3 Se il diametro ② è maggiore di ①, applicare una riduzione dopo la prima diramazione.

③ Diametro tra derivazione e Switch Box^{*4}

Modelli	Capacità totale U.I. (kBth/h)	Gas bassa pressione (mm)	Gas alta pressione (mm)	Liquido ^{*5} (mm)
HCHS-N06X HCHS-N10X HCHM-N04X HCHM-N08X HCHM-N12X HCHM-N16X	≤ 57	15.88	12.7	9.53
	57 - 86	19.05	15.88	9.53
	86 - 114	22.2	19.05	9.53
	114 - 154	25.4	22.2	12.7
	154 - 170	28.6	22.2	12.7
	170 - 212	28.6	22.2	15.88
	212 - 250	28.6	25.4	15.88
	250-345	31.75	28.6	19.05
	> 345	38.1	31.75	19.05

^{*4} Se la sezione ③ è maggiore della ① applicare una riduzione dopo la diramazione.

^{*5} Switch Box singoli HCHS-N06/10X non sono connessi al liquido.

④ Due tubi fuori da SW box

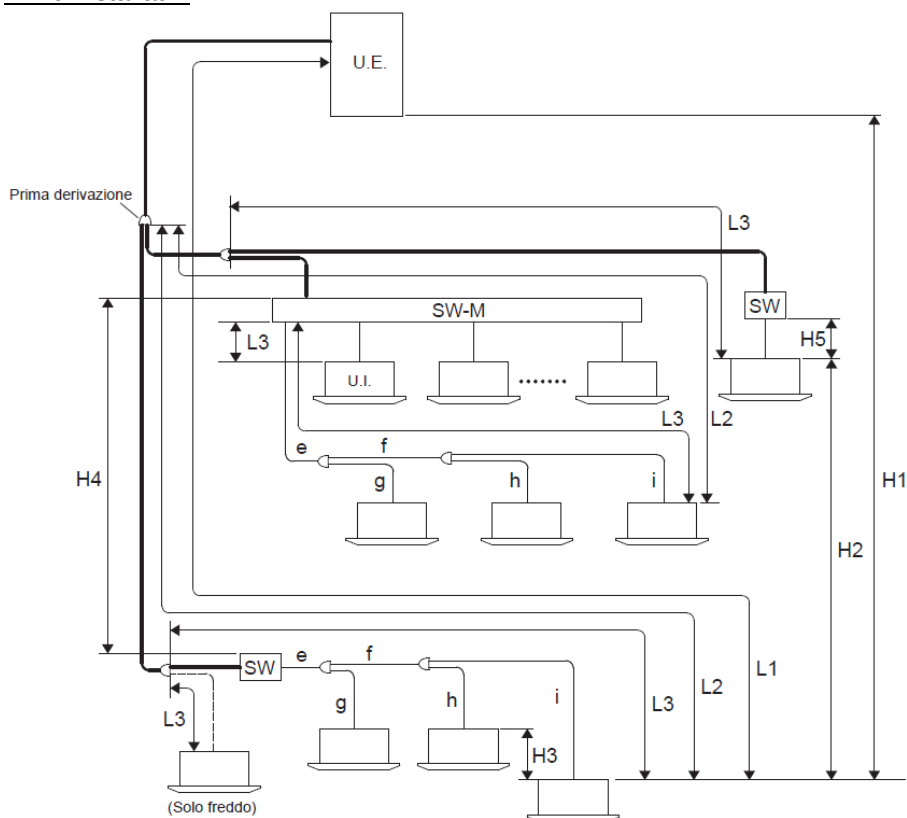
Capacità totale U.I. (kBtu/h)	Gas (mm)	Liquido (mm)
≤ 57	15.88	9.53
57 - 86	19.05	9.53
86 - 114	22.2	9.53
114 - 154	25.4	12.7
154 - 170	28.6	12.7
170 - 212	28.6	15.88
212 - 250	28.6	15.88
250-345	31.75	19.05
> 345	38.1	19.05

⑤ Tubazioni verso le U.I.

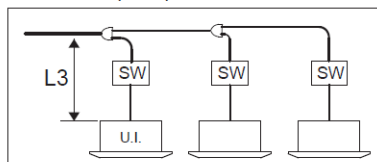
I diametri dovrebbero essere gli stessi delle U.I.

Capacità totale U.I. (kBtu/h)	Gas (mm)	Liquido (mm)
5 - 14	12.7	6.35 ^{*6}
17 - 18	15.88	6.35 ^{*6}
22 - 54	15.88	9.53
76	19.05	9.53
96	22.2	9.53

^{*6} Se la lunghezza è maggiore di 15 m utilizzare una tubazione del diametro di 9,52 mm per il collegamento all'unità interna.

Limiti installativi


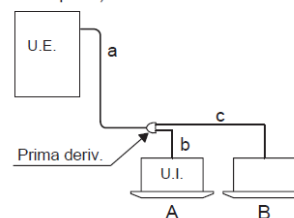
Derivazione principale



— : Gas alta pressione, gas bassa pressione, liquido
— : Gas, liquido
- - - : Gas bassa pressione, liquido
SW : Switch Box singolo attacco
SW-M : Switch Box multi attacco

Lunghezza totale	Es.1	a+b+c	Lunghezza totale effettiva.
Lunghezza massima	Es.1	a+c	Lunghezza massima effettiva
Lunghezza effettiva	-		NON tiene conto delle lunghezze equivalenti per le perdite di carico dei gomiti.
Lunghezza equivalente	-		Tiene conto delle lunghezze equivalenti per le perdite di carico dei gomiti.

Esempio 1)



		Lunghezza totale ammissibile (*1)	
		≤ Nr. U.I. connettabili raccomandato	> Nr. U.I. connettabili raccomandato
lunghezza totale tubo		≤ 500m(*2)	≤ 300m
massima lunghezza	effettiva	≤ 165m(*3)	≤ 120m
	equivalente	≤ 190m	≤ 140m
max. lunghezza tra primo branch e qualsiasi U.I.		L2	≤ 40m
max. lunghezza tra branch e U.I. seguente		L3	≤ 30m
max. lunghezza tra SW box e U.I. seguente		L4 a+b+c	≤ 40m
differenza quota tra U.E. e U.I.	U.E. sopra	H1	≤ 50m
	U.E. sotto	H1	≤ 40m
differenza quota tra U.I.		H2	≤ 15m
differenza quota tra U.I. sotto stesso SW box		H3	≤ 4m
differenza quota tra SW box		H4	≤ 5m

(*1) Le condizioni di installazione della tubazione sono diverse a seconda del numero di unità interne collegate.

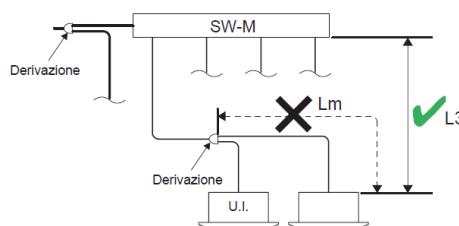
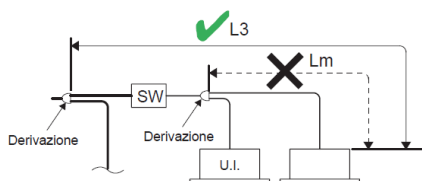
(*2) La lunghezza totale consentita delle tubazioni può essere inferiore a 500 m a causa della limitazione di max. carica aggiuntiva di refrigerante e capacità totale dell'unità interna.

(*3) Quando la lunghezza max. delle tubazioni è superiore a 120 m, consultare la sede centrale.

NOTE

Rispettare le seguenti condizioni durante l'installazione dell'unità.

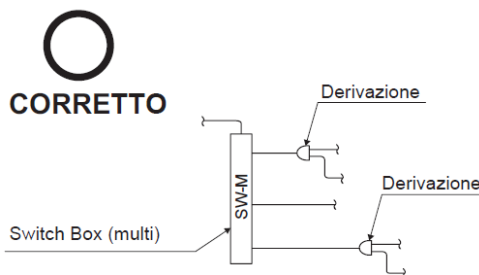
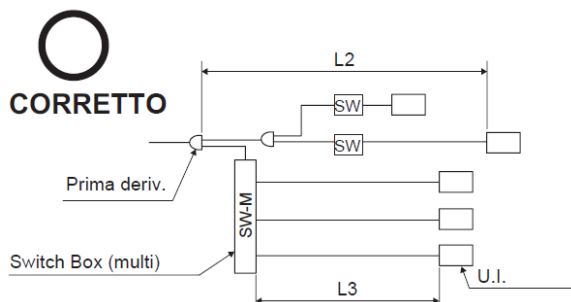
1. Se un'unità interna deve essere utilizzata per il funzionamento di solo raffreddamento, collegare la linea del gas a bassa pressione e la linea del liquido direttamente all'unità interna senza utilizzare SW box. Assicurarsi che la capacità totale delle unità di solo raffreddamento sia inferiore oltre il **50%** della capacità totale dell'unità interna.
2. La lunghezza totale consentita delle tubazioni non può superare i **300 m** a causa del limite massimo sulla carica aggiuntiva consentita.
3. Se la lunghezza della tubazione (L3) tra ciascuna diramazione e l'unità interna è considerevolmente più lunga dell'altra unità interna, il refrigerante potrebbe non circolare adeguatamente, riducendo le prestazioni dell'unità stessa (differenza di lunghezza massima consigliata 15 m).
4. Il calcolo della lunghezza L3 è riportata nei seguenti esempi.
- 5.



Quantità massima di carica di refrigerante aggiuntiva consentita.

Capacità U.E. (kbtu/h)	76, 96	114	136, 154, 170	190
Massima carica aggiuntiva (kg)	28.0	36.0	40.0	48.0

Restrizioni su Switch Box



SISTEMA ELETTRICO

Specifiche elettriche

Modello	Unità			Magnetotermico (A)	Differenziale		Cavo di potenza (mm ²)	Cavo di segnale (mm ²)
	f (Hz)	V (V)	Corrente massima (A)		Corrente nom. (A)	Sensibilità (mA)		
AVWW-76FKFW	50/60	380-415	16.1	20	20	30	4	0.75
AVWW-96FKFW	50/60	380-415	18.7	25	25	30	4	0.75
AVWW-114FKFW	50/60	380-415	22.5	32	32	30	4	0.75
AVWW-136FKFW	50/60	380-415	28.1	40	40	30	6	0.75
AVWW-154FKFW	50/60	380-415	28.6	40	40	30	6	0.75
AVWW-170FKFW	50/60	380-415	30.1	40	40	30	6	0.75
AVWW-190FKFW	50/60	380-415	31.9	40	40	30	6	0.75

Note

- Il cablaggio elettrico in loco deve essere conforme alle leggi e ai regolamenti vigenti ed essere eseguito da professionisti qualificati.
- Fare riferimento agli standard pertinenti per il dimensionamento dei cavi di potenza. La sezione e tipologia cavo deve essere conforme alla IEC60245-1.
- Dimensionare la sezione del cavo di potenza in modo che la caduta di tensione sia inferiore al 2%.
- La tensione di alimentazione deve essere Tensione di alimentazione: +/-10% di quella nominale.
- Il massimo sbilanciamento tra le fasi ammesso è del 3%.
- Non collegare il cavo di terra a tubazioni gas, tubazioni acqua o parafulmini.

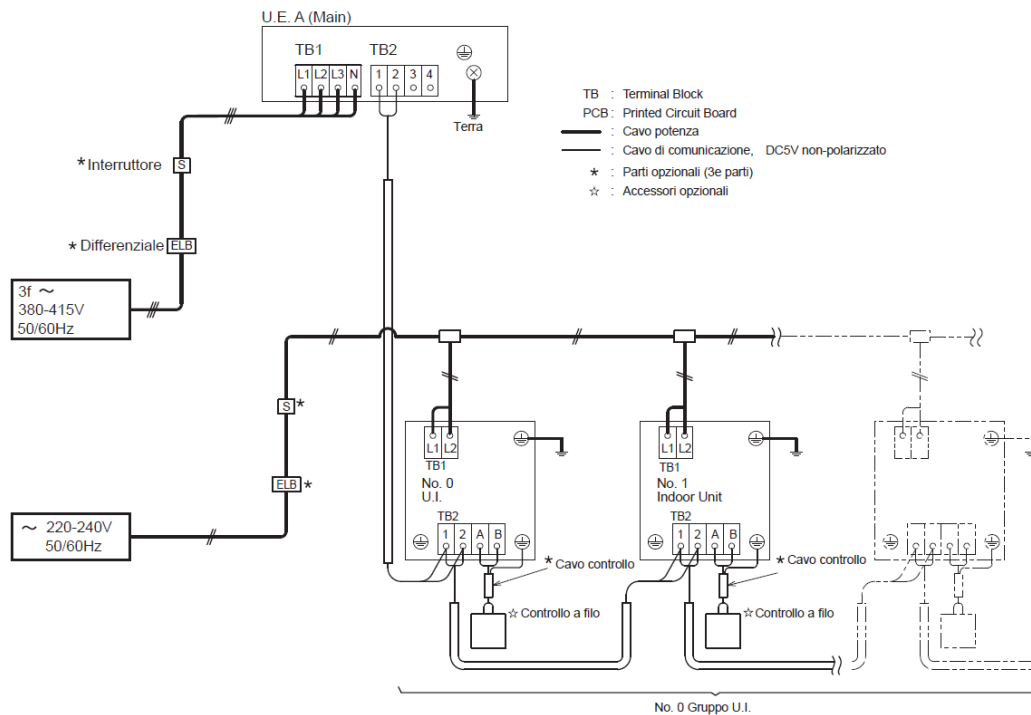
Specifiche interruttori

- Magnetotermici con **Curva D**
- Differenziali di **Classe A o F**

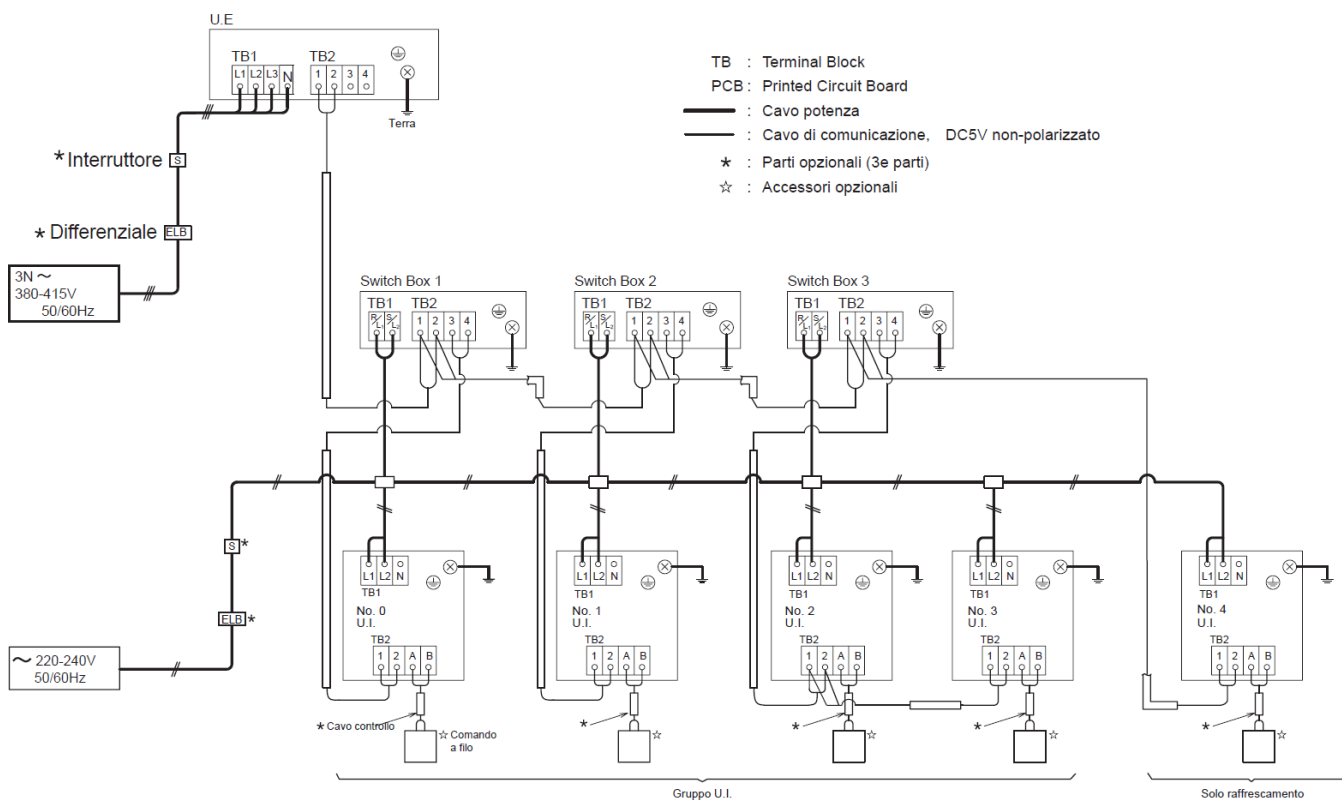
Specifiche cavo bus

- Doppino schermato e twistato
- Sezione minima 0,75 mm²,
- Massima lunghezza totale 1000 m (incluso eventuale controllo centrale)
- Tensione 5Vdc non polarizzato
- La schermatura dei cavi deve essere collegata tra i cavi stessi e collegata a terra in un solo punto.

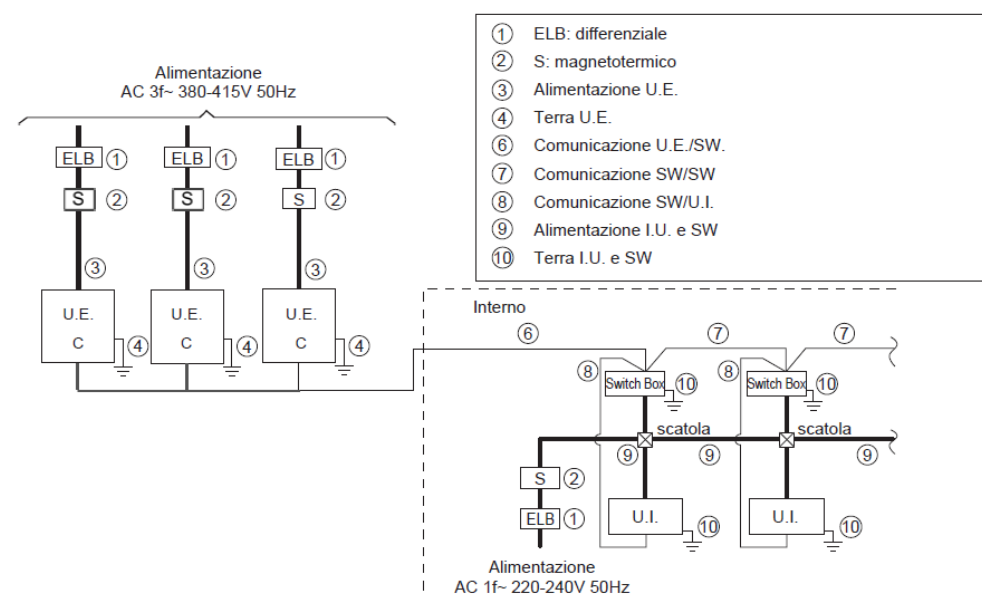
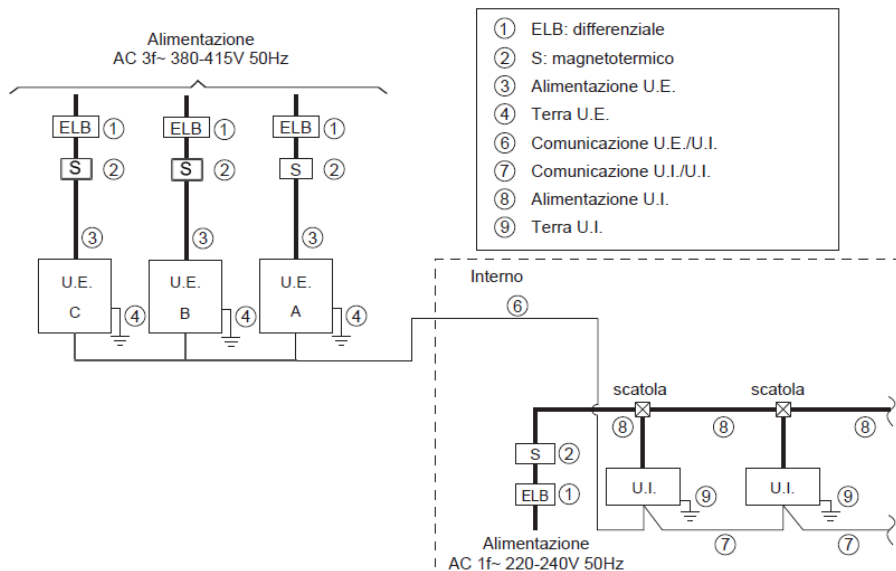
Schema elettrico sistema a 2 TUBI



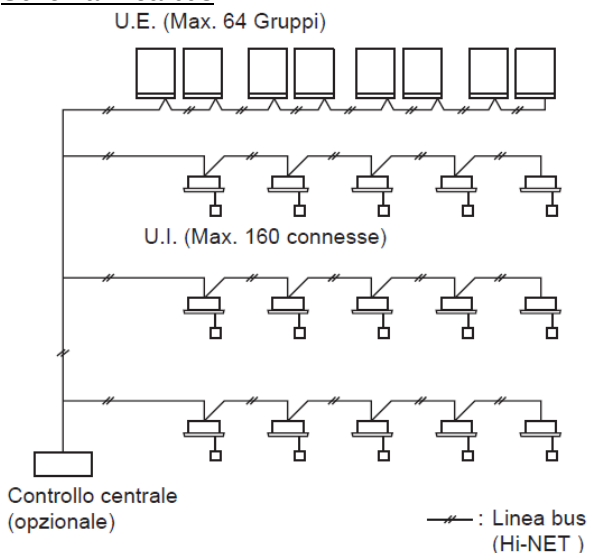
Schema elettrico sistema a 3 TUBI



Schema elettrico unità multiple

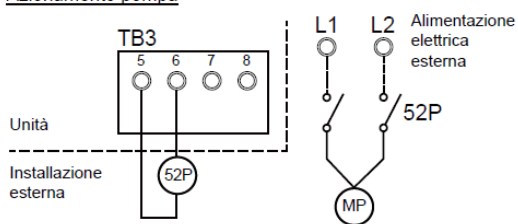


Schema linea bus



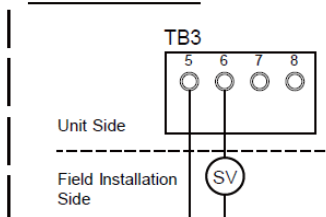
Collegamento pompa o valvola solenoide esterna

Azionamento pompa



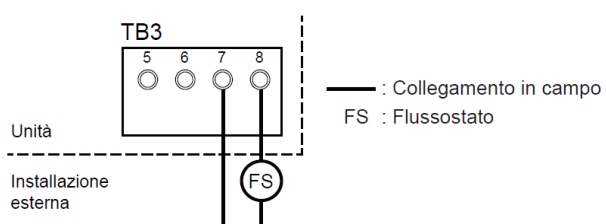
— : Collegamento in campo
52P: Relè per pompa esterna
MP : Pompa esterna
SV : Valvola Solenoide

Azionamento valvola



TB3: 5-2. Uscita 230 Vac. Massima corrente ammessa 0.1 A. Se superiore utilizzare un relè d'appoggio.

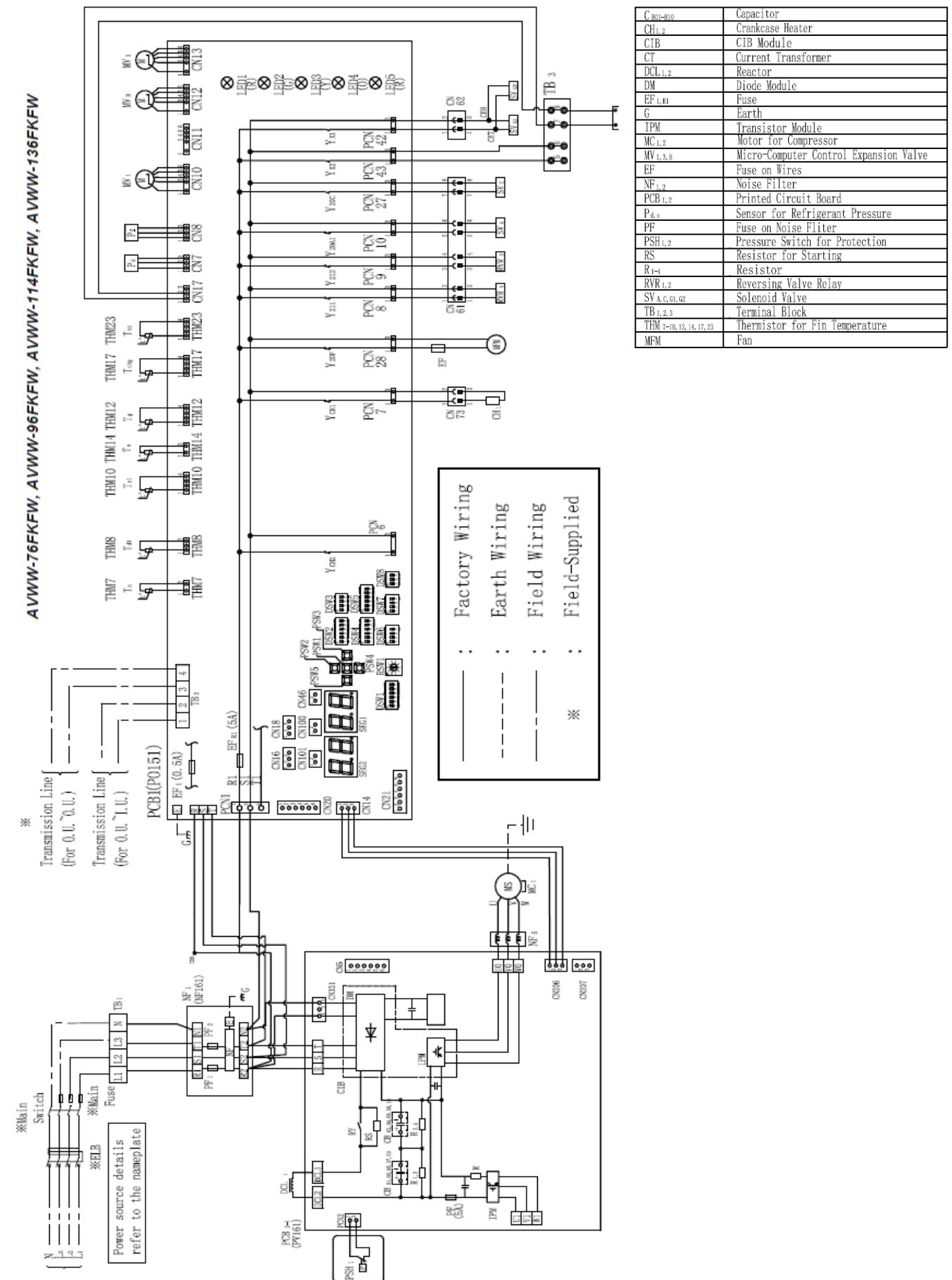
Collegamento flussostato esterno

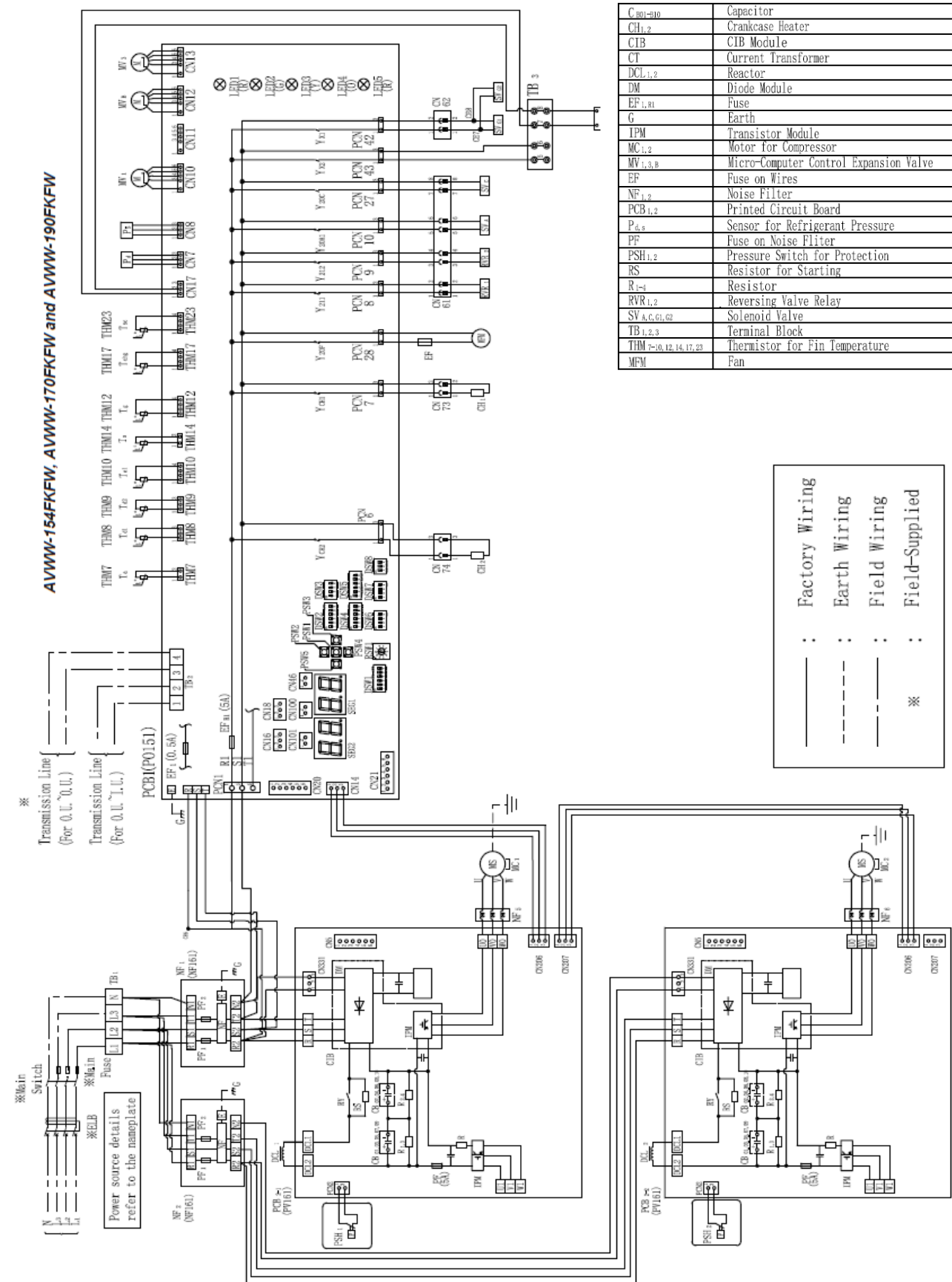


— : Collegamento in campo
FS : Flussostato

TB3: 7-8. Ingresso contatto pulito.

SCHEMA ELETTRICO UNITA' ESTERNA





PRESTAZIONI A CARICO TOTALE

Misure secondo EN-14511.

RAFFRESCAMENTO

AVWW-76FKFW

Combinazione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)																							
			14°C			16°C			18°C			19°C			20°C			22°C			24°C					
			Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.			
			kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW
100	15	2.3 (39)	19.3	9.27	2.1	20.1	9.63	2.1	21.7	10.34	2.1	22.1	10.59	2.1	23.1	11.07	2.1	23.8	11.45	2.1	24.4	11.81	2.1	24.4	11.81	2.1
		4.6 (76.8)	19.5	9.48	2.1	20.3	9.88	2.1	21.9	10.61	2.1	22.4	10.83	2.1	23.4	11.36	2.1	24.1	11.76	2.0	24.7	12.13	2.0	24.7	12.13	2.0
		7 (116.7)	20.4	10.34	2.0	21.2	10.73	2.0	22.9	11.58	2.0	23.4	11.82	2.0	24.4	12.35	2.0	25.1	12.76	2.0	25.8	13.18	2.0	25.8	13.18	2.0
	20	2.3 (39)	19.3	7.61	2.5	20.1	7.91	2.5	21.7	8.50	2.6	22.1	8.67	2.6	23.1	9.10	2.5	23.8	9.40	2.5	24.4	9.69	2.5	24.4	9.69	2.5
		4.6 (76.8)	19.5	7.80	2.5	20.3	8.10	2.5	21.9	8.70	2.5	22.4	8.89	2.5	23.4	9.31	2.5	24.1	9.63	2.5	24.7	9.93	2.5	24.7	9.93	2.5
		7 (116.7)	20.4	8.48	2.4	21.2	8.81	2.4	22.9	9.46	2.4	23.4	9.69	2.4	24.4	10.13	2.4	25.1	10.46	2.4	25.8	10.79	2.4	25.8	10.79	2.4
	25	2.3 (39)	19.3	6.17	3.1	20.1	6.42	3.1	21.7	6.90	3.1	22.1	7.04	3.1	23.1	7.38	3.1	23.8	7.62	3.1	24.4	7.87	3.1	24.4	7.87	3.1
		4.6 (76.8)	19.5	6.33	3.1	20.3	6.56	3.1	21.9	7.07	3.1	22.4	7.22	3.1	23.4	7.56	3.1	24.1	7.81	3.1	24.7	8.05	3.1	24.7	8.05	3.1
		7 (116.7)	20.4	6.87	3.0	21.2	7.14	3.0	22.9	7.68	3.0	23.4	7.86	3.0	24.4	8.22	3.0	25.1	8.51	3.0	25.8	8.77	2.9	25.8	8.77	2.9
	30	2.3 (39)	19.3	4.96	3.9	20.1	5.17	3.9	21.7	5.56	3.9	22.1	5.67	3.9	23.1	5.94	3.9	23.8	6.15	3.9	24.4	6.34	3.9	24.4	6.34	3.9
		4.6 (76.8)	19.5	5.09	3.8	20.3	5.28	3.9	21.9	5.68	3.9	22.4	5.82	3.9	23.4	6.09	3.8	24.1	6.29	3.8	24.7	6.49	3.8	24.7	6.49	3.8
		7 (116.7)	20.4	5.55	3.7	21.2	5.75	3.7	22.9	6.19	3.7	23.4	6.32	3.7	24.4	6.64	3.7	25.1	6.84	3.7	25.8	7.07	3.7	25.8	7.07	3.7
	35	2.3 (39)	18.2	4.71	3.9	19.0	4.90	3.9	20.5	5.27	3.9	20.9	5.38	3.9	21.9	5.64	3.9	22.5	5.83	3.9	23.1	6.02	3.8	23.1	6.02	3.8
		4.6 (76.8)	18.4	4.83	3.8	19.3	5.03	3.8	20.7	5.40	3.8	21.2	5.52	3.8	22.1	5.77	3.8	22.8	5.98	3.8	23.4	6.16	3.8	23.4	6.16	3.8
		7 (116.7)	19.3	5.26	3.7	20.1	5.46	3.7	21.7	5.87	3.7	22.1	6.00	3.7	23.1	6.29	3.7	23.8	6.49	3.7	24.4	6.70	3.6	24.4	6.70	3.6

AVWW-96FKFW

Combinazione (%)		Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)																				
				14°C			16°C			18°C			19°C			20°C			22°C			24°C		
				Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.
				kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW
100	15	3 (50)	24.0	8.82	2.7	25.1	9.16	2.7	27.0	9.87	2.7	27.6	10.08	2.7	28.8	10.56	2.7	29.7	10.90	2.7	30.5	11.26	2.7	
		5.76 (96)	24.4	9.08	2.7	25.4	9.42	2.7	27.4	10.16	2.7	28.0	10.37	2.7	29.3	10.87	2.7	30.1	11.21	2.7	30.9	11.58	2.7	
		9 (133.3)	25.3	9.76	2.6	26.4	10.16	2.6	28.5	10.92	2.6	29.0	11.15	2.6	30.4	11.68	2.6	31.2	12.06	2.6	32.1	12.46	2.6	
	20	3 (50)	24.0	7.24	3.3	25.1	7.52	3.3	27.0	8.09	3.3	27.6	8.27	3.3	28.8	8.65	3.3	29.7	8.95	3.3	30.5	9.23	3.3	
		5.76 (96)	24.4	7.45	3.3	25.4	7.74	3.3	27.4	8.33	3.3	28.0	8.50	3.3	29.3	8.90	3.3	30.1	9.20	3.3	30.9	9.50	3.3	
		9 (133.3)	25.3	8.00	3.2	26.4	8.33	3.2	28.5	8.96	3.2	29.0	9.14	3.2	30.4	9.58	3.2	31.2	9.90	3.2	32.1	10.22	3.1	
	25	3 (50)	24.0	5.87	4.1	25.1	6.10	4.1	27.0	6.57	4.1	27.6	6.71	4.1	28.8	7.02	4.1	29.7	7.25	4.1	30.5	7.49	4.1	
		5.76 (96)	24.4	6.05	4.0	25.4	6.27	4.1	27.4	6.76	4.1	28.0	6.89	4.1	29.3	7.23	4.0	30.1	7.47	4.0	30.9	7.70	4.0	
		9 (133.3)	25.3	6.50	3.9	26.4	6.76	3.9	28.5	7.26	3.9	29.0	7.42	3.9	30.4	7.77	3.9	31.2	8.03	3.9	32.1	8.30	3.9	
	30	3 (50)	24.0	4.73	5.1	25.1	4.92	5.1	27.0	5.28	5.1	27.6	5.40	5.1	28.8	5.66	5.1	29.7	5.85	5.1	30.5	6.04	5.0	
		5.76 (96)	24.4	4.87	5.0	25.4	5.05	5.0	27.4	5.44	5.0	28.0	5.56	5.0	29.3	5.82	5.0	30.1	6.02	5.0	30.9	6.21	5.0	
		9 (133.3)	25.3	5.24	4.8	26.4	5.44	4.9	28.5	5.85	4.9	29.0	5.98	4.9	30.4	6.27	4.8	31.2	6.47	4.8	32.1	6.68	4.8	
	35	3 (50)	22.3	4.49	5.0	23.2	4.66	5.0	25.0	5.01	5.0	25.6	5.13	5.0	26.7	5.37	5.0	27.5	5.55	5.0	28.2	5.73	4.9	
		5.76 (96)	22.5	4.61	4.9	23.5	4.80	4.9	25.4	5.15	4.9	25.9	5.27	4.9	27.1	5.52	4.9	27.9	5.70	4.9	28.6	5.90	4.9	
		9 (133.3)	23.4	4.96	4.7	24.4	5.16	4.7	26.3	5.55	4.7	26.9	5.67	4.7	28.1	5.94	4.7	28.9	6.14	4.7	29.7	6.33	4.7	

AVWW-114FKFW

Combinazione (%)			Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)																					
					14°C			16°C			18°C			19°C			20°C			22°C			24°C			
					Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	
					kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW
100	15	4 (66.7)	28.8	8.41	3.4	30.0	8.74	3.4	32.3	9.42	3.4	33.1	9.63	3.4	34.5	10.07	3.4	35.5	10.39	3.4	36.5	10.75	3.4	37.4	11.06	3.3
		6.9 (115)	29.2	8.66	3.4	30.4	8.99	3.4	32.8	9.70	3.4	33.5	9.90	3.4	35.0	10.37	3.4	36.0	10.69	3.4	37.0	11.06	3.3			
		11 (183.3)	30.3	9.32	3.2	31.6	9.71	3.3	34.1	10.42	3.3	34.8	10.63	3.3	36.3	11.16	3.3	37.4	11.52	3.2	38.4	11.89	3.2			
	20	4 (66.7)	28.8	6.91	4.2	30.0	7.18	4.2	32.3	7.73	4.2	33.1	7.90	4.2	34.5	8.26	4.2	35.5	8.54	4.2	36.5	8.81	4.1	37.4	9.12	4.1
		6.9 (115)	29.2	7.11	4.1	30.4	7.39	4.1	32.8	7.95	4.1	33.5	8.11	4.1	35.0	8.50	4.1	36.0	8.78	4.1	37.0	9.07	4.1			
		11 (183.3)	30.3	7.63	4.0	31.6	7.95	4.0	34.1	8.56	4.0	34.8	8.73	4.0	36.3	9.14	4.0	37.4	9.45	4.0	38.4	9.76	3.9			
	25	4 (66.7)	28.8	5.60	5.1	30.0	5.83	5.2	32.3	6.27	5.2	33.1	6.41	5.2	34.5	6.70	5.2	35.5	6.92	5.1	36.5	7.15	5.1	37.4	7.46	5.1
		6.9 (115)	29.2	5.77	5.1	30.4	5.98	5.1	32.8	6.45	5.1	33.5	6.58	5.1	35.0	6.91	5.1	36.0	7.13	5.1	37.0	7.35	5.0	37.4	7.66	5.0
		11 (183.3)	30.3	6.21	4.9	31.6	6.45	4.9	34.1	6.93	4.9	34.8	7.09	4.9	36.3	7.42	4.9	37.4	7.67	4.9	38.4	7.92	4.8			
	30	4 (66.7)	28.8	4.51	6.4	30.0	4.69	6.4	32.3	5.04	6.4	33.1	5.16	6.4	34.5	5.40	6.4	35.5	5.58	6.4	36.5	5.76	6.3	37.4	6.07	6.3
		6.9 (115)	29.2	4.65	6.3	30.4	4.82	6.3	32.8	5.20	6.3	33.5	5.30	6.3	35.0	5.56	6.3	36.0	5.74	6.3	37.0	5.93	6.2	37.4	6.24	6.2
		11 (183.3)	30.3	5.00	6.1	31.6	5.19	6.1	34.1	5.59	6.1	34.8	5.71	6.1	36.3	5.98	6.1	37.4	6.18	6.1	38.4	6.37	6.0			
	35	4 (66.7)	26.6	4.28	6.2	27.8	4.45	6.2	29.9	4.78	6.3	30.6	4.89	6.2	31.9	5.13	6.2	32.9	5.29	6.2	33.7	5.47	6.2	34.6	5.68	6.2
		6.9 (115)	27.0	4.40	6.1	28.2	4.58	6.1	30.4	4.92	6.2	31.0	5.03	6.2	32.4	5.27	6.1	33.3	5.44	6.1	34.2	5.63	6.1	35.1	5.84	6.1
		11 (183.3)	28.0	4.73	5.9	29.2	4.93	5.9	31.5	5.30	5.9	32.2	5.41	5.9	33.6	5.67	5.9	34.6	5.86	5.9	35.5	6.04	5.8			

AVWW-154FKFW

Combinazione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)																				
			14°C			16°C			18°C			19°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.
			kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW
100	15	5 (83.3)	38.5	8.76	4.4	40.2	9.11	4.4	43.4	9.80	4.4	44.3	10.00	4.4	46.2	10.50	4.4	47.6	10.85	4.4	48.9	11.18	4.4
		9.2 (153.3)	39.2	9.07	4.3	40.9	9.42	4.3	44.1	10.14	4.4	45.0	10.34	4.4	47.0	10.86	4.3	48.4	11.22	4.3	49.7	11.57	4.3
		13 (216.7)	40.3	9.61	4.2	42.1	9.98	4.2	45.4	10.74	4.2	46.3	10.96	4.2	48.4	11.51	4.2	49.8	11.89	4.2	51.2	12.26	4.2
	20	5 (83.3)	38.5	7.20	5.4	40.2	7.47	5.4	43.4	8.05	5.4	44.3	8.21	5.4	46.2	8.61	5.4	47.6	8.89	5.4	48.9	9.17	5.3
		9.2 (153.3)	39.2	7.44	5.3	40.9	7.73	5.3	44.1	8.32	5.3	45.0	8.49	5.3	47.0	8.91	5.3	48.4	9.20	5.3	49.7	9.49	5.2
		13 (216.7)	40.3	7.88	5.1	42.1	8.19	5.1	45.4	8.81	5.2	46.3	9.00	5.1	48.4	9.45	5.1	49.8	9.75	5.1	51.2	10.05	5.1
	25	5 (83.3)	38.5	5.84	6.6	40.2	6.07	6.6	43.4	6.53	6.6	44.3	6.67	6.6	46.2	6.99	6.6	47.6	7.22	6.6	48.9	7.44	6.6
		9.2 (153.3)	39.2	6.04	6.5	40.9	6.27	6.5	44.1	6.75	6.5	45.0	6.90	6.5	47.0	7.23	6.5	48.4	7.46	6.5	49.7	7.70	6.5
		13 (216.7)	40.3	6.39	6.3	42.1	6.65	6.3	45.4	7.15	6.3	46.3	7.30	6.3	48.4	7.65	6.3	49.8	7.91	6.3	51.2	8.16	6.3
	30	5 (83.3)	38.5	4.70	8.2	40.2	4.89	8.2	43.4	5.26	8.3	44.3	5.37	8.2	46.2	5.62	8.2	47.6	5.81	8.2	48.9	6.00	8.1
		9.2 (153.3)	39.2	4.87	8.1	40.9	5.05	8.1	44.1	5.44	8.1	45.0	5.55	8.1	47.0	5.82	8.1	48.4	6.01	8.1	49.7	6.20	8.0
		13 (216.7)	40.3	5.15	7.8	42.1	5.36	7.9	45.4	5.76	7.9	46.3	5.88	7.9	48.4	6.17	7.9	49.8	6.37	7.8	51.2	6.57	7.8
	35	5 (83.3)	34.9	4.46	7.8	36.4	4.63	7.9	39.3	4.98	7.9	40.1	5.09	7.9	41.9	5.34	7.8	43.1	5.51	7.8	44.2	5.69	7.8
		9.2 (153.3)	35.5	4.61	7.7	37.0	4.79	7.7	39.9	5.16	7.7	40.8	5.27	7.7	42.6	5.52	7.7	43.8	5.71	7.7	45.0	5.88	7.6
		13 (216.7)	36.5	4.89	7.5	38.1	5.08	7.5	41.1	5.47	7.5	42.0	5.58	7.5	43.8	5.85	7.5	45.1	6.04	7.5	46.3	6.24	7.4

AVWW-170FKFW

Combinazione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)																				
			14°C			16°C			18°C			19°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.
			kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW
100	15	5 (83.3)	42.7	8.35	5.1	44.6	8.67	5.1	48.1	9.34	5.1	49.1	9.53	5.1	51.3	9.99	5.1	52.8	10.32	5.1	54.2	10.65	5.1
		10 (166.7)	43.5	8.68	5.0	45.4	9.00	5.0	49.0	9.69	5.1	50.0	9.89	5.1	52.2	10.37	5.0	53.8	10.71	5.0	55.2	11.05	5.0
		15 (250)	44.6	9.09	4.9	46.5	9.45	4.9	50.2	10.16	4.9	51.2	10.37	4.9	53.5	10.87	4.9	55.1	11.22	4.9	56.5	11.58	4.9
	20	5 (83.3)	42.7	6.85	6.2	44.6	7.12	6.3	48.1	7.66	6.3	49.1	7.82	6.3	51.3	8.19	6.3	52.8	8.46	6.2	54.2	8.73	6.2
		10 (166.7)	43.5	7.11	6.1	45.4	7.38	6.2	49.0	7.94	6.2	50.0	8.12	6.2	52.2	8.50	6.1	53.8	8.79	6.1	55.2	9.06	6.1
		15 (250)	44.6	7.45	6.0	46.5	7.74	6.0	50.2	8.34	6.0	51.2	8.51	6.0	53.5	8.92	6.0	55.1	9.21	6.0	56.5	9.50	6.0
	25	5 (83.3)	42.7	5.56	7.7	44.6	5.77	7.7	48.1	6.21	7.7	49.1	6.34	7.7	51.3	6.65	7.7	52.8	6.87	7.7	54.2	7.08	7.6
		10 (166.7)	43.5	5.77	7.5	45.4	5.99	7.6	49.0	6.45	7.6	50.0	6.58	7.6	52.2	6.90	7.6	53.8	7.13	7.5	55.2	7.36	7.5
		15 (250)	44.6	6.05	7.4	46.5	6.28	7.4	50.2	6.76	7.4	51.2	6.90	7.4	53.5	7.24	7.4	55.1	7.47	7.4	56.5	7.71	7.3
	30	5 (83.3)	42.7	4.48	9.5	44.6	4.65	9.6	48.1	5.00	9.6	49.1	5.11	9.6	51.3	5.35	9.6	52.8	5.53	9.5	54.2	5.71	9.5
		10 (166.7)	43.5	4.65	9.4	45.4	4.83	9.4	49.0	5.20	9.4	50.0	5.30	9.4	52.2	5.56	9.4	53.8	5.74	9.4	55.2	5.92	9.3
		15 (250)	44.6	4.87	9.2	46.5	5.06	9.2	50.2	5.45	9.2	51.2	5.56	9.2	53.5	5.83	9.2	55.1	6.02	9.1	56.5	6.21	9.1
	35	5 (83.3)	38.3	4.24	9.0	40.0	4.41	9.1	43.1	4.74	9.1	44.0	4.85	9.1	46.0	5.08	9.0	47.3	5.25	9.0	48.6	5.42	9.0
		10 (166.7)	39.0	4.41	8.9	40.7	4.58	8.9	43.9	4.93	8.9	44.9	5.04	8.9	46.9	5.27	8.9	48.2	5.45	8.8	49.5	5.62	8.8
		15 (250)	40.0	4.62	8.7	41.7	4.80	8.7	45.0	5.17	8.7	45.9	5.27	8.7	48.0	5.53	8.7	49.4	5.72	8.6	50.7	5.90	8.6

AVWW-190FKFW

Combinazione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)																				
			14°C			16°C			18°C			19°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.	Cap.	EER	Ass.
			kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW
100	15	6 (100)	47.8	8.02	6.0	49.9	8.33	6.0	53.8	8.96	6.0	54.9	9.15	6.0	57.4	9.59	6.0	59.1	9.90	6.0	60.6	10.22	5.9
		11.6 (193.3)	48.7	8.33	5.8	50.9	8.66	5.9	54.9	9.31	5.9	56.0	9.51	5.9	58.5	9.98	5.9	60.2	10.29	5.8	61.8	10.63	5.8
		18 (300)	49.8	8.70	5.7	52.0	9.04	5.8	56.1	9.74	5.8	57.3	9.94	5.8	59.8	10.42	5.7	61.5	10.76	5.7	63.2	11.10	5.7
	20	6 (100)	47.8	6.58	7.3	49.9	6.83	7.3	53.8	7.35	7.3	54.9	7.50	7.3	57.4	7.87	7.3	59.1	8.13	7.3	60.6	8.39	7.2
		11.6 (193.3)	48.7	6.84	7.1	50.9	7.10	7.2	54.9	7.64	7.2	56.0	7.80	7.2	58.5	8.18	7.2	60.2	8.44	7.1	61.8	8.72	7.1
		18 (300)	49.8	7.15	7.0	52.0	7.42	7.0	56.1	7.98	7.0	57.3	8.15	7.0	59.8	8.55	7.0	61.5	8.82	7.0	63.2	9.10	6.9
	25	6 (100)	47.8	5.34	9.0	49.9	5.55	9.0	53.8	5.96	9.0	54.9	6.09	9.0	57.4	6.38	9.0	59.1	6.59	9.0	60.6	6.81	8.9
		11.6 (193.3)	48.7	5.55	8.8	50.9	5.76	8.8	54.9	6.20	8.8	56.0	6.33	8.8	58.5	6.64	8.8	60.2	6.86	8.8	61.8	7.07	8.7
		18 (300)	49.8	5.80	8.6	52.0	6.02	8.6	56.1	6.48	8.7	57.3	6.62	8.7	59.8	6.94	8.6	61.5	7.16	8.6	63.2	7.39	8.5
	30	6 (100)	47.8	4.30	11.1	49.9	4.47	11.2	53.8	4.80	11.2	54.9	4.91	11.2	57.4	5.14	11.2	59.1	5.31	11.1	60.6	5.48	11.1
		11.6 (193.3)	48.7	4.47	10.9	50.9	4.64	11.0	54.9	5.00	11.0	56.0	5.10	11.0	58.5	5.35	10.9	60.2	5.52	10.9	61.8	5.70	10.8
		18 (300)	49.8	4.67	10.7	52.0	4.85	10.7	56.1	5.22	10.7	57.3	5.33	10.7	59.8	5.58	10.7	61.5	5.77	10.7	63.2	5.95	10.6
	35	6 (100)	42.8	4.08	10.5	44.7	4.24	10.5	48.2	4.56	10.6	49.2	4.65	10.6	51.4	4.88	10.5	52.9	5.04	10.5	54.3	5.20	10.4
		11.6 (193.3)	43.6	4.24	10.3	45.6	4.40	10.3	49.1	4.74	10.4	50.1	4.84	10.4	52.4	5.07	10.3	53.9	5.24	10.3	55.3	5.41	10.2
		18 (300)	44.6	4.43	10.1	46.6	4.60	10.1	50.2	4.95	10.1	51.2	5.05	10.1	53.5	5.30	10.1	55.1	5.47	10.1	56.6	5.65	10.0

RISCALDAMENTO

AVWW-76FKFW

Combina- zione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)														
			16°C			18°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap. kW	COP -	Ass. kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW
100	15	2.3 (39)	25.8	6.2	4.2	24.8	5.9	4.2	23.8	5.5	4.3	23.4	5.4	4.4	23.2	5.3	4.4
		4.6 (76.8)	27.2	6.3	4.3	26.1	6.0	4.3	25.0	5.7	4.4	24.6	5.5	4.5	24.3	5.4	4.5
		7 (116.7)	28.3	6.5	4.3	27.3	6.2	4.4	26.1	5.8	4.5	25.7	5.7	4.5	25.4	5.6	4.5
	20	2.3 (39)	25.8	6.7	3.9	24.8	6.3	3.9	23.8	6.0	4.0	23.4	5.8	4.0	23.2	5.7	4.1
		4.6 (76.8)	27.2	6.9	4.0	26.1	6.5	4.0	25.0	6.1	4.1	24.6	6.0	4.1	24.3	5.8	4.2
		7 (116.7)	28.3	7.1	4.0	27.3	6.7	4.0	26.1	6.3	4.1	25.7	6.2	4.2	25.4	6.0	4.2
	25	2.3 (39)	25.8	7.5	3.5	24.8	7.1	3.5	23.8	6.7	3.6	23.4	6.5	3.6	23.2	6.4	3.6
		4.6 (76.8)	27.2	7.7	3.5	26.1	7.3	3.6	25.0	6.8	3.7	24.6	6.7	3.7	24.3	6.5	3.7
		7 (116.7)	28.3	7.9	3.6	27.3	7.5	3.6	26.1	7.1	3.7	25.7	6.9	3.7	25.4	6.8	3.8
	30	2.3 (39)	25.8	8.5	3.0	24.8	8.1	3.1	23.8	7.6	3.1	23.4	7.4	3.2	23.2	7.3	3.2
		4.6 (76.8)	27.2	8.7	3.1	26.1	8.3	3.1	25.0	7.8	3.2	24.6	7.6	3.2	24.3	7.5	3.3
		7 (116.7)	28.3	9.0	3.1	27.3	8.6	3.2	26.1	8.1	3.2	25.7	7.9	3.3	25.4	7.7	3.3
	35	2.3 (39)	25.8	9.1	2.8	24.8	8.7	2.9	23.8	8.2	2.9	23.4	8.0	2.9	23.2	7.8	3.0
		4.6 (76.8)	27.2	9.4	2.9	26.1	8.9	2.9	25.0	8.4	3.0	24.6	8.2	3.0	24.3	8.0	3.0
		7 (116.7)	28.3	9.7	2.9	27.3	9.2	3.0	26.1	8.7	3.0	25.7	8.5	3.0	25.4	8.3	3.1

AVWW-96FKFW

Combina- zione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)														
			16°C			18°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap. kW	COP -	Ass. kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW
100	15	3 (50)	32.2	6.0	5.4	30.9	5.7	5.4	29.7	5.4	5.5	29.2	5.2	5.6	28.9	5.1	5.6
		5.76 (96)	34.2	6.2	5.5	32.9	5.9	5.6	31.5	5.5	5.7	31.0	5.4	5.7	30.6	5.3	5.8
		9 (133.3)	35.9	6.4	5.6	34.5	6.1	5.7	33.1	5.7	5.8	32.6	5.6	5.8	32.2	5.5	5.9
	20	3 (50)	32.2	6.5	5.0	30.9	6.2	5.0	29.7	5.8	5.1	29.2	5.7	5.2	28.9	5.5	5.2
		5.76 (96)	34.2	6.7	5.1	32.9	6.4	5.2	31.5	6.0	5.3	31.0	5.8	5.3	30.6	5.7	5.4
		9 (133.3)	35.9	6.9	5.2	34.5	6.6	5.2	33.1	6.2	5.3	32.6	6.0	5.4	32.2	5.9	5.4
	25	3 (50)	32.2	7.3	4.4	30.9	6.9	4.5	29.7	6.5	4.6	29.2	6.3	4.6	28.9	6.2	4.7
		5.76 (96)	34.2	7.5	4.6	32.9	7.1	4.6	31.5	6.7	4.7	31.0	6.5	4.7	30.6	6.4	4.8
		9 (133.3)	35.9	7.8	4.6	34.5	7.4	4.7	33.1	6.9	4.8	32.6	6.8	4.8	32.2	6.6	4.9
	30	3 (50)	32.2	8.3	3.9	30.9	7.9	3.9	29.7	7.4	4.0	29.2	7.2	4.0	28.9	7.1	4.1
		5.76 (96)	34.2	8.6	4.0	32.9	8.1	4.0	31.5	7.7	4.1	31.0	7.5	4.2	30.6	7.3	4.2
		9 (133.3)	35.9	8.9	4.1	34.5	8.4	4.1	33.1	7.9	4.2	32.6	7.7	4.2	32.2	7.6	4.3
	35	3 (50)	32.2	8.9	3.6	30.9	8.5	3.7	29.7	8.0	3.7	29.2	7.8	3.8	28.9	7.6	3.8
		5.76 (96)	34.2	9.2	3.7	32.9	8.8	3.8	31.5	8.2	3.8	31.0	8.0	3.9	30.6	7.9	3.9
		9 (133.3)	35.9	9.5	3.8	34.5	9.1	3.8	33.1	8.5	3.9	32.6	8.3	3.9	32.2	8.1	4.0

AVWW-114FKFW

Combina- zione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)														
			16°C			18°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap. kW	COP -	Ass. kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW
100	15	4 (66.7)	38.3	5.8	6.6	36.9	5.5	6.7	35.3	5.2	6.8	34.7	5.1	6.9	34.4	5.0	6.9
		6.9 (115)	40.7	6.0	6.8	39.1	5.7	6.8	37.5	5.4	7.0	36.9	5.2	7.1	36.5	5.1	7.1
		11 (183.3)	42.8	6.2	6.9	41.1	5.9	7.0	39.4	5.6	7.1	38.8	5.4	7.2	38.4	5.3	7.2
	20	4 (66.7)	38.3	6.3	6.1	36.9	6.0	6.2	35.3	5.6	6.3	34.7	5.5	6.3	34.4	5.4	6.4
		6.9 (115)	40.7	6.5	6.3	39.1	6.2	6.3	37.5	5.8	6.5	36.9	5.7	6.5	36.5	5.6	6.6
		11 (183.3)	42.8	6.7	6.4	41.1	6.4	6.4	39.4	6.0	6.6	38.8	5.9	6.6	38.4	5.7	6.7
	25	4 (66.7)	38.3	7.0	5.5	36.9	6.7	5.5	35.3	6.3	5.6	34.7	6.1	5.7	34.4	6.0	5.7
		6.9 (115)	40.7	7.3	5.6	39.1	6.9	5.7	37.5	6.5	5.8	36.9	6.3	5.8	36.5	6.2	5.9
		11 (183.3)	42.8	7.5	5.7	41.1	7.2	5.8	39.4	6.7	5.9	38.8	6.5	5.9	38.4	6.4	6.0
	30	4 (66.7)	38.3	8.0	4.8	36.9	7.6	4.8	35.3	7.2	4.9	34.7	7.0	5.0	34.4	6.9	5.0
		6.9 (115)	40.7	8.3	4.9	39.1	7.9	5.0	37.5	7.4	5.1	36.9	7.2	5.1	36.5	7.1	5.1
		11 (183.3)	42.8	8.6	5.0	41.1	8.2	5.0	39.4	7.7	5.1	38.8	7.5	5.2	38.4	7.3	5.2
	35	4 (66.7)	38.3	8.6	4.4	36.9	8.2	4.5	35.3	7.7	4.6	34.7	7.5	4.6	34.4	7.4	4.7
		6.9 (115)	40.7	8.9	4.6	39.1	8.5	4.6	37.5	8.0	4.7	36.9	7.8	4.8	36.5	7.6	4.8
		11 (183.3)	42.8	9.2	4.6	41.1	8.8	4.7	39.4	8.3	4.8	38.8	8.0	4.8	38.4	7.9	4.9

AVWW-136FKFW

Combinazione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)														
			16°C			18°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap. kW	COP -	Ass. kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW	Q kW	COP -	P kW
100	15	5 (83.3)	46.9	5.7	8.3	45.1	5.4	8.4	43.2	5.1	8.5	42.5	4.9	8.6	42.1	4.8	8.7
		8.3 (138.3)	48.8	5.8	8.4	47.0	5.5	8.5	45.0	5.2	8.7	44.3	5.0	8.8	43.8	4.9	8.9
		13 (216.7)	50.6	6.0	8.5	48.7	5.7	8.6	46.6	5.3	8.7	45.9	5.2	8.8	45.4	5.1	8.9
	20	5 (83.3)	46.9	6.1	7.7	45.1	5.8	7.7	43.2	5.5	7.9	42.5	5.3	8.0	42.1	5.2	8.0
		8.3 (138.3)	48.8	6.3	7.8	47.0	6.0	7.9	45.0	5.6	8.0	44.3	5.5	8.1	43.8	5.4	8.2
		13 (216.7)	50.6	6.5	7.8	48.7	6.1	7.9	46.6	5.8	8.1	45.9	5.6	8.2	45.4	5.5	8.2
	25	5 (83.3)	46.9	6.8	6.9	45.1	6.5	6.9	43.2	6.1	7.1	42.5	6.0	7.1	42.1	5.8	7.2
		8.3 (138.3)	48.8	7.0	7.0	47.0	6.7	7.0	45.0	6.3	7.2	44.3	6.1	7.3	43.8	6.0	7.3
		13 (216.7)	50.6	7.2	7.0	48.7	6.9	7.1	46.6	6.5	7.2	45.9	6.3	7.3	45.4	6.2	7.4
	30	5 (83.3)	46.9	7.8	6.0	45.1	7.4	6.1	43.2	7.0	6.2	42.5	6.8	6.2	42.1	6.7	6.3
		8.3 (138.3)	48.8	8.0	6.1	47.0	7.6	6.2	45.0	7.2	6.3	44.3	7.0	6.4	43.8	6.8	6.4
		13 (216.7)	50.6	8.2	6.1	48.7	7.8	6.2	46.6	7.4	6.3	45.9	7.2	6.4	45.4	7.0	6.4
	35	5 (83.3)	46.9	8.4	5.6	45.1	8.0	5.6	43.2	7.5	5.8	42.5	7.3	5.8	42.1	7.2	5.9
		8.3 (138.3)	48.8	8.6	5.7	47.0	8.2	5.7	45.0	7.7	5.9	44.3	7.5	5.9	43.8	7.3	6.0
13 (216.7)		50.6	8.9	5.7	48.7	8.4	5.8	46.6	7.9	5.9	45.9	7.7	6.0	45.4	7.6	6.0	

AVWW-154FKFW

Combina- zione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)														
			16°C			18°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap.	COP	Ass.	Q	COP	P	Q	COP	P	Q	COP	P	Q	COP	P
			kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW
100	15	5 (83.3)	50.4	6.0	8.5	48.5	5.7	8.6	46.5	5.3	8.7	45.7	5.2	8.8	45.2	5.1	8.9
		9.2 (153.3)	54.3	6.2	8.8	52.2	5.9	8.8	50.0	5.5	9.0	49.2	5.4	9.1	48.6	5.3	9.2
		13 (216.7)	57.2	6.4	8.9	54.9	6.1	9.0	52.7	5.7	9.2	51.8	5.6	9.3	51.2	5.5	9.4
	20	5 (83.3)	50.4	6.4	7.8	48.5	6.1	7.9	46.5	5.8	8.1	45.7	5.6	8.1	45.2	5.5	8.2
		9.2 (153.3)	54.3	6.7	8.1	52.2	6.4	8.2	50.0	6.0	8.3	49.2	5.8	8.4	48.6	5.7	8.5
		13 (216.7)	57.2	6.9	8.2	54.9	6.6	8.3	52.7	6.2	8.5	51.8	6.0	8.6	51.2	5.9	8.7
	25	5 (83.3)	50.4	7.2	7.0	48.5	6.9	7.1	46.5	6.4	7.2	45.7	6.3	7.3	45.2	6.2	7.3
		9.2 (153.3)	54.3	7.5	7.2	52.2	7.1	7.3	50.0	6.7	7.5	49.2	6.5	7.5	48.6	6.4	7.6
		13 (216.7)	57.2	7.8	7.4	54.9	7.4	7.4	52.7	6.9	7.6	51.8	6.7	7.7	51.2	6.6	7.7
	30	5 (83.3)	50.4	8.2	6.1	48.5	7.8	6.2	46.5	7.4	6.3	45.7	7.2	6.4	45.2	7.0	6.4
		9.2 (153.3)	54.3	8.6	6.3	52.2	8.2	6.4	50.0	7.7	6.5	49.2	7.5	6.6	48.6	7.3	6.6
		13 (216.7)	57.2	8.9	6.5	54.9	8.4	6.5	52.7	7.9	6.6	51.8	7.7	6.7	51.2	7.6	6.8
	35	5 (83.3)	50.4	8.8	5.7	48.5	8.4	5.8	46.5	7.9	5.9	45.7	7.7	5.9	45.2	7.6	6.0
		9.2 (153.3)	54.3	9.2	5.9	52.2	8.8	6.0	50.0	8.2	6.1	49.2	8.0	6.1	48.6	7.9	6.2
		13 (216.7)	57.2	9.5	6.0	54.9	9.1	6.1	52.7	8.5	6.2	51.8	8.3	6.3	51.2	8.1	6.3

AVWW-170FKFW

Combina- zione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)														
			16°C			18°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap.	COP	Ass.	Q	COP	P	Q	COP	P	Q	COP	P	Q	COP	P
			kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW
100	15	5 (83.3)	55.9	5.7	9.7	53.7	5.5	9.8	51.5	5.1	10.0	50.6	5.0	10.1	50.1	4.9	10.2
		10 (166.7)	60.8	6.0	10.1	58.4	5.7	10.2	56.0	5.4	10.4	55.1	5.2	10.5	54.5	5.1	10.6
		15 (250)	63.8	6.2	10.3	61.4	5.9	10.4	58.8	5.5	10.6	57.9	5.4	10.7	57.2	5.3	10.8
	20	5 (83.3)	55.9	6.2	9.0	53.7	5.9	9.1	51.5	5.6	9.3	50.6	5.4	9.4	50.1	5.3	9.4
		10 (166.7)	60.8	6.5	9.3	58.4	6.2	9.4	56.0	5.8	9.6	55.1	5.7	9.7	54.5	5.6	9.8
		15 (250)	63.8	6.7	9.5	61.4	6.4	9.6	58.8	6.0	9.8	57.9	5.8	9.9	57.2	5.7	10.0
	25	5 (83.3)	55.9	6.9	8.0	53.7	6.6	8.1	51.5	6.2	8.3	50.6	6.0	8.4	50.1	5.9	8.4
		10 (166.7)	60.8	7.3	8.4	58.4	6.9	8.4	56.0	6.5	8.6	55.1	6.3	8.7	54.5	6.2	8.8
		15 (250)	63.8	7.5	8.5	61.4	7.1	8.6	58.8	6.7	8.8	57.9	6.5	8.9	57.2	6.4	8.9
	30	5 (83.3)	55.9	7.9	7.0	53.7	7.5	7.1	51.5	7.1	7.2	50.6	6.9	7.3	50.1	6.8	7.4
		10 (166.7)	60.8	8.3	7.3	58.4	7.9	7.4	56.0	7.4	7.5	55.1	7.2	7.6	54.5	7.1	7.7
		15 (250)	63.8	8.6	7.5	61.4	8.1	7.5	58.8	7.7	7.7	57.9	7.5	7.8	57.2	7.3	7.8
	35	5 (83.3)	55.9	8.5	6.6	53.7	8.1	6.6	51.5	7.6	6.7	50.6	7.4	6.8	50.1	7.3	6.9
		10 (166.7)	60.8	8.9	6.8	58.4	8.5	6.9	56.0	8.0	7.0	55.1	7.8	7.1	54.5	7.6	7.1
		15 (250)	63.8	9.2	6.9	61.4	8.8	7.0	58.8	8.2	7.1	57.9	8.0	7.2	57.2	7.9	7.3

AVWW-190FKFW

Combina- zione (%)	Ingr. acqua (°C)	Portata m³/h (L/min)	Ti (Temp. Aria Interna)														
			16°C			18°C			20°C			22°C			24°C		
			Cap.	COP	Ass.	Q	COP	P	Q	COP	P	Q	COP	P	Q	COP	P
			kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW	kW	-	kW
100	15	6 (100)	62.6	5.7	11.0	60.2	5.4	11.1	57.7	5.1	11.3	56.7	5.0	11.4	56.1	4.9	11.5
		1.6 (193.3)	68.4	6.0	11.4	65.7	5.7	11.5	63.0	5.4	11.8	61.9	5.2	11.9	61.3	5.1	12.0
		18 (300)	71.7	6.2	11.6	68.9	5.9	11.7	66.1	5.5	12.0	65.0	5.4	12.1	64.3	5.3	12.2
	20	6 (100)	62.6	6.2	10.1	60.2	5.9	10.2	57.7	5.5	10.4	56.7	5.4	10.5	56.1	5.3	10.6
		1.6 (193.3)	68.4	6.5	10.5	65.7	6.2	10.7	63.0	5.8	10.9	61.9	5.6	11.0	61.3	5.5	11.1
		18 (300)	71.7	6.7	10.7	68.9	6.4	10.9	66.1	6.0	11.1	65.0	5.8	11.2	64.3	5.7	11.3
	25	6 (100)	62.6	6.9	9.1	60.2	6.6	9.2	57.7	6.2	9.3	56.7	6.0	9.4	56.1	5.9	9.5
		1.6 (193.3)	68.4	7.2	9.4	65.7	6.9	9.5	63.0	6.5	9.7	61.9	6.3	9.8	61.3	6.2	9.9
		18 (300)	71.7	7.5	9.6	68.9	7.1	9.7	66.1	6.7	9.9	65.0	6.5	10.0	64.3	6.4	10.1
	30	6 (100)	62.6	7.9	7.9	60.2	7.5	8.0	57.7	7.1	8.2	56.7	6.9	8.3	56.1	6.7	8.3
		1.6 (193.3)	68.4	8.3	8.3	65.7	7.9	8.3	63.0	7.4	8.5	61.9	7.2	8.6	61.3	7.1	8.7
		18 (300)	71.7	8.5	8.4	68.9	8.1	8.5	66.1	7.6	8.7	65.0	7.4	8.8	64.3	7.3	8.8
	35	6 (100)	62.6	8.5	7.4	60.2	8.1	7.5	57.7	7.6	7.6	56.7	7.4	7.7	56.1	7.2	7.7
		1.6 (193.3)	68.4	8.9	7.7	65.7	8.5	7.8	63.0	8.0	7.9	61.9	7.7	8.0	61.3	7.6	8.1
		18 (300)	71.7	9.2	7.8	68.9	8.7	7.9	66.1	8.2	8.1	65.0	8.0	8.2	64.3	7.8	8.2

NOTE:

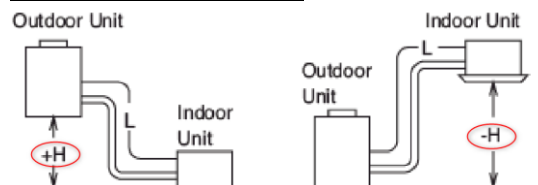
- I valori in tabella si riferiscono alla configurazione a pieno carico col 100% della potenza delle interne installate. Per configurazioni dal 50% al 150 % consultare il manuale tecnico o documentazione Hisense dedicata.
- Le tabelle mostrano i valori di prestazione che possono cambiare a seconda dell'installazione. In alcuni casi il valore può variare a causa del controllo di protezione del compressore.
- Le tabelle mostrano i valori di prestazione in con lunghezza totale delle tubazioni 7,5 m e dislivello: 0 m.

CORREZIONE CAPACITA' PER LUNGHEZZA TUBI REFRIGERANTE

Lunghezze equivalenti

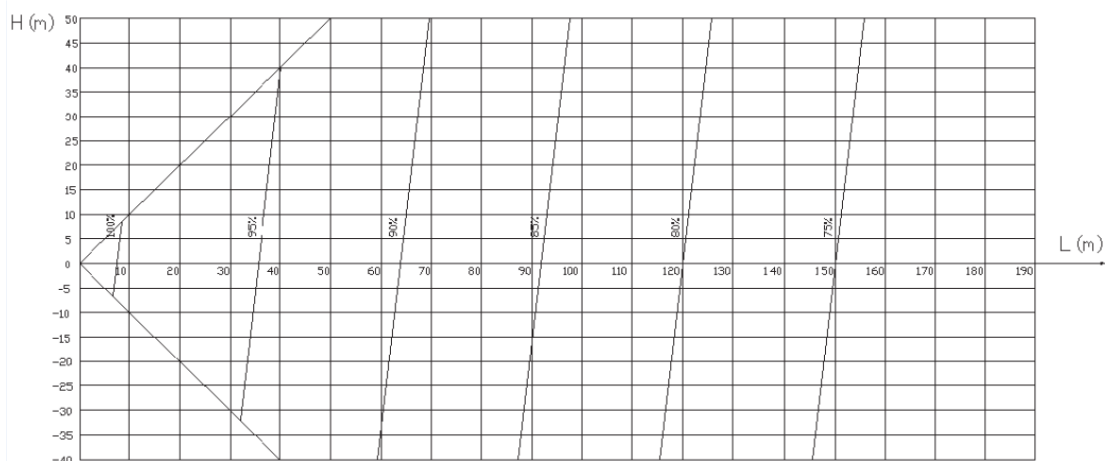
- curva 90° → 0.5m;
- curva 180° → 1.5m;
- derivazione → 0.5m.

Altezza positiva/negativa

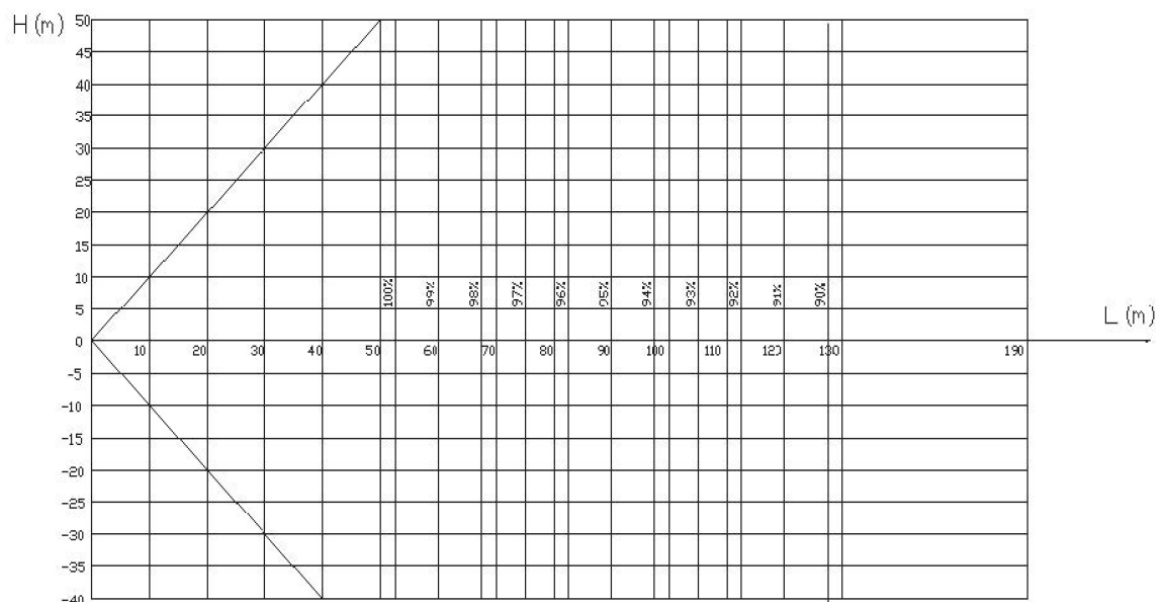


Fattore correttivo

<AVWW-76~190FKFW> RAFFRESCAMENTO

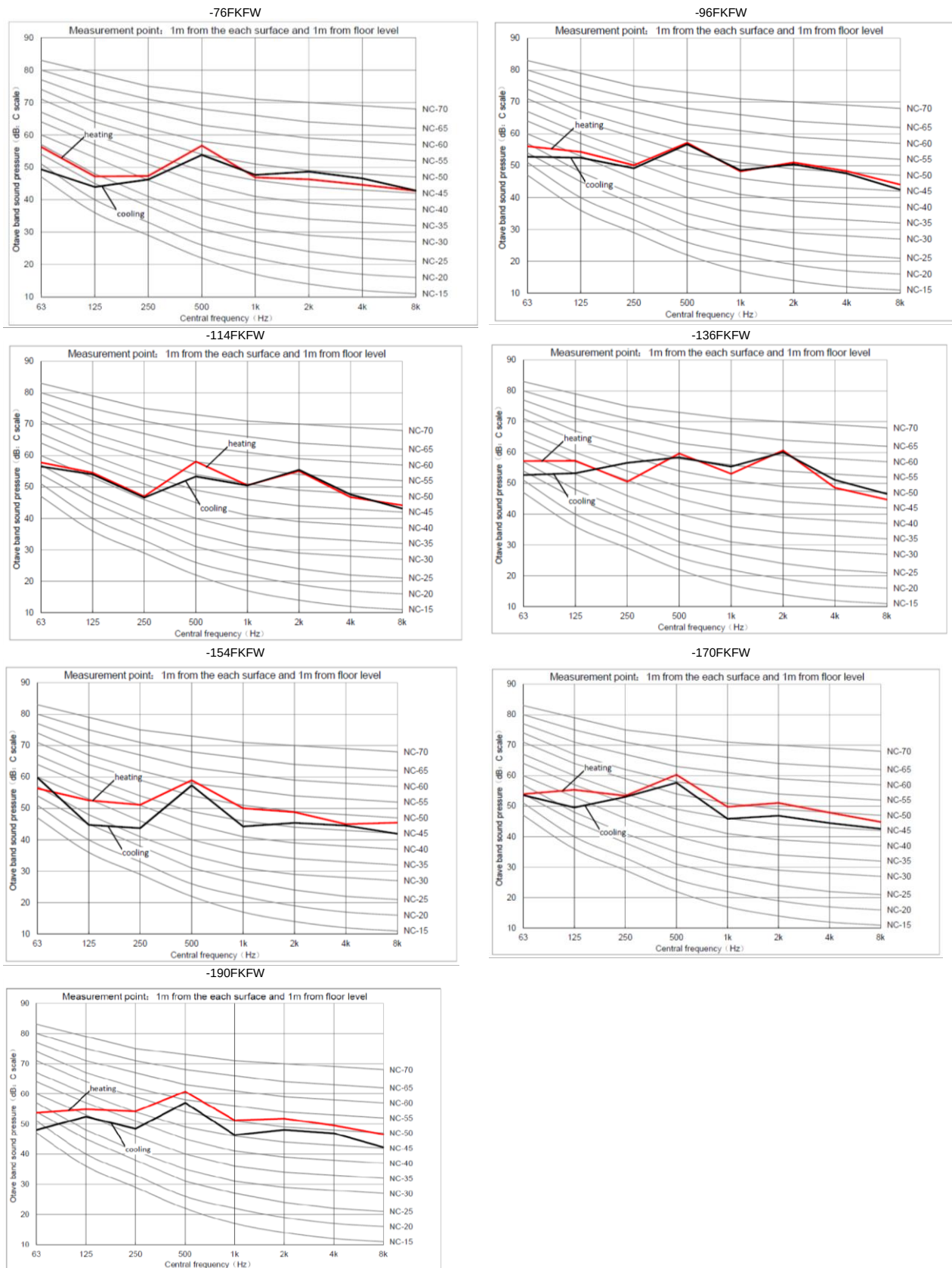


<AVWW-76~190FKFW> RISCALDAMENTO



EMISSIONE SONORA

I dati sonori sono misurati in camera anecoica. L'effetto sonoro potrebbe apparire più forte o con riverbero a causa del rumore ambientale di fondo o dell'ambiente in cui è posizionata l'unità. Assicurarsi di controllare le condizioni ambientali prima dell'installazione.



DICHIARAZIONE ECOBONUS

CERTIFICAZIONE SOSTITUTIVA DI ASSEVERAZIONE PER POMPE DI CALORE AI FINI DELLE
DETRAZIONI FISCALI ECOBONUS 65% e SUPERBONUS 110%

La società Hisense Italia srl dichiara che le pompe di calore di seguito elencate soddisfano i requisiti minimi fissati dalla tabella 1 dell'allegato F del "Decreto Requisiti Tecnici" del 6 Agosto 2020 (gazzetta ufficiale nr. 246 del 5 Ottobre 2020), necessari per l'accesso alle detrazioni fiscali per la riqualificazione energetica degli edifici. Le pompe di calore elencate rientrano nei parametri riportati nel suddetto allegato F, ovvero nei valori minimi di coefficiente di prestazione (COP) e indice di efficienza energetica (EER) ridotti del 5% come previsto per le unità ad azionamento inverter. Tutti i valori di COP ed EER sono misurati in conformità alla UNI EN 14511.

La presente dichiarazione è rilasciata per tutti gli usi consentiti dalla legge.

Unità Esterna	COP	EER
AVWW-76FKFW	5.32	5.82
AVWW-96FKFW	5.04	5.55
AVWW-114FKFW	5.14	5.30
AVWW-136FKFW	4.92	5.10
AVWW-154FKFW	5.21	5.55
AVWW-170FKFW	4.94	5.30
AVWW-190FKFW	4.84	5.10

Unità Esterna	COP	EER
AVWW-210FKFW	5.10	5.41
AVWW-228FKFW	5.14	5.30
AVWW-250FKFW	5.01	5.19
AVWW-268FKFW	5.18	5.44
AVWW-286FKFW	4.91	5.24
AVWW-304FKFW	4.95	5.17
AVWW-326FKFW	4.87	5.10
AVWW-344FKFW	5.01	5.29
AVWW-360FKFW	4.89	5.19
AVWW-380FKFW	4.84	5.10

Unità Esterna	COP	EER
AVWW-400FKFW	4.97	5.26
AVWW-418FKFW	5.00	5.21
AVWW-440FKFW	5.01	5.35
AVWW-456FKFW	4.92	5.27
AVWW-476FKFW	4.88	5.19
AVWW-494FKFW	4.91	5.14
AVWW-516FKFW	4.86	5.10
AVWW-534FKFW	4.95	5.22
AVWW-550FKFW	4.87	5.16
AVWW-570FKFW	4.84	5.10

POMPE DI CALORE TIPO: ACQUA/ARIA - SISTEMI - VRF "INVERTER"

Allegato "I" D.M. 6 agosto 2009 & "F" D.M. 6 agosto 2020

Valori minimi di COP = 4,47 (aria interna bs/bu 27/19°C, acqua in/out 30/35°C)

Valori minimi di EER = 4,18 (aria interna bs/bu 20/15°C, acqua in/out 10/7°C)

DICHIARAZIONE CONTO TERMICO**AUTOCERTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE***(ai sensi del D.M. 16 febbraio 2016 e del D.P.R. n. 445/2000)*

La società Hisense Italia Srl dichiara che gli apparecchi della seguente tipologia 2.A - Pompe di calore elettriche, elencati nell'allegato A e immessi sul mercato dalla stessa, soddisfano:

- i requisiti di cui all'Allegato I del DM 16 Febbraio 2016 per l'accesso al Catalogo degli apparecchi domestici;
- i requisiti tecnici, richiesti nel DM 16 Febbraio 2016, misurati secondo le metodologie previste dalla specifica normativa tecnica di riferimento UNI EN 14511

La presente dichiarazione è rilasciata per tutti gli usi consentiti dalla legge.

Unità Esterna	COP
AVWW-76FKFW	5.32
AVWW-96FKFW	5.04
AVWW-114FKFW	5.14
AVWW-136FKFW	4.92
AVWW-154FKFW	5.21
AVWW-170FKFW	4.94
AVWW-190FKFW	4.84

Unità Esterna	COP
AVWW-210FKFW	5.10
AVWW-228FKFW	5.14
AVWW-250FKFW	5.01
AVWW-268FKFW	5.18
AVWW-286FKFW	4.91
AVWW-304FKFW	4.95
AVWW-326FKFW	4.87
AVWW-344FKFW	5.01
AVWW-360FKFW	4.89
AVWW-380FKFW	4.84

Unità Esterna	COP
AVWW-400FKFW	4.97
AVWW-418FKFW	5.00
AVWW-440FKFW	5.01
AVWW-456FKFW	4.92
AVWW-476FKFW	4.88
AVWW-494FKFW	4.91
AVWW-516FKFW	4.86
AVWW-534FKFW	4.95
AVWW-550FKFW	4.87
AVWW-570FKFW	4.84

POMPE DI CALORE TIPO: ACQUA/ARIA - SISTEMI - VRF "INVERTER"

Allegato "I" D.M. 6 agosto 2009 & "F" D.M. 6 agosto 2020

Valori minimi di COP = 4,47 (aria interna bs/bu 27/19°C, acqua in/out 30/35°C)

Hisense

HISENSE ITALIA S.r.l.

Via Montefeltro, 6/A . 20156 Milano

tel. +39.02.33431440 . fax +39.02.33490672 . <https://clima.hisenseitalia.it/climatizzatori-vrf/>

 <http://www.hisense-vrf.com>  export@hisensehitachi.com  HisenseVRFGlobal  @HisenseVRFGlobal  Hisense VRF