

Modello	Unità interna		CBYR0905G	CBMR1205G	CBXS181AG	CBBT241AG
	Unità esterna		CBYR0905W	CBMR1205W	CBXS181AW	CBBT241AW
Raffreddamento	Capacità Std (Min-Max) (1)	kW	2.6(1-3)	3.2(1-4)	5(1-6)	6.5(1.6-7.2)
	Assorbimento Std (Min-Max) (1)	kW	0.745(0.19-1.5)	0.94(0.19-1.6)	1.47(0.26-2.3)	2.06(0.42-2.76)
	EER	-	3.49	3.4	3.4	3.15
	SEER: Efficienza energetica stagionale	-	6.3	6.8	6.1	6.2
	Classe di efficienza energetica stagionale	-	A++	A++	A++	A++
	Carico termico teorico (Pdesign) (2)	kW	2.6	3.2	5	6.5
	Consumo energetico annuo indicativo (3) (QCE)	kWh/a	144	165	287	367
Riscaldamento	Capacità Std (Min-Max) (1)	kW	2.7(1-3)	3.3(1-4.2)	5(1.6-6.25)	7.1(1.8-7.3)
	Assorbimento Std (Min-Max) (1)	kW	0.675(0.19-1.5)	0.845(0.19-1.6)	1.315(0.35-2.3)	2.15(3.95-2.7)
	COP	-	4	3.9	3.8	3.3
	SCOP: Efficienza energetica stagionale (stagione media)	-	4	4	4	4
	Classe di efficienza energetica stagionale (stagione media)	-	A+++	A+++	A+++	A+++
	Carico termico teorico (Pdesign) (2)	kW	2.2	2.9	4.2	5.45
	Consumo energetico annuo indicativo (3) (QHE)	kWh/a	658	878	1153	1729
	SCOP: Efficienza energetica stagionale (stagione più calda)	-	5.1	5.1	5.1	5.1
	Classe di efficienza energetica stagionale (stagione più calda)	-	A+	A+	A+	A+
	Consumo energetico annuo indicativo (3) (QHE)	kWh/a	770	1015	1470	1980
Unità interna	Dimensioni (LxAxP)	mm	790x255x197	790x255x197	890x300x220	998x325x225
	Peso	kg	7.1	7.1	10	11
	Aria trattata (max)	m ³ /min	9.17	9.17	14.67	18.33
	Capacità di Deumidificazione	l/hr	0.9	1.2	2	2.2
	Livello Potenza Sonora	dB(A)	57	57	59	64
	Livello Pressione Sonora (Min-max)	dB(A)	39	39	44	45
	Unità esterna	Dimensioni (LxAxP)	mm	660x483x240	780x540x260	810x585x280
Peso		kg	21.5	25	34	41
Livello Potenza Sonora		dB(A)	62	62	63	65
Livello Pressione Sonora (Min-max)		dB(A)	51	52	55	56
Alimentazione		V, Ø, Hz	220-240/1/50			
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)		°C	-15°C-43°C	-15°C-43°C	-15°C-43°C	-15°C-43°C
Dati installativi	Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-20°C-24°C	-20°C-24°C	-20°C-24°C	-20°C-24°C
	Tubazioni liquido/gas	mm (pollici)	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")	9,52 (3/8") / 15,88 (5/8")
	Lunghezza tubazioni Max	m	20	20	20	20
	Dislivello max (U, Interna/U, Esterna)	m	10	10	20	20
	Precarica di fabbrica	kg	0.48	0.66	1.15	1.32
		TCO2Eq	0.324	0.46	0.78	0.891
	Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
	Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	20	20	20	20
	Corrente nominale Raffreddamento	A	3.4	4.2	6.6	9.2
	Corrente nominale Riscaldamento	A	3	3.8	6.5	9.6
	Corrente massima assorbita	A	6.5	7	12.3	15.2
	Collegamenti elettrici		•Alimentazione principale u, esterna • Collegamento U,E, / U,I,4 + terra			
	Refrigerante	Tipo Refrigerante (4)	-	R32	R32	R32
GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante		-	675	675	675	675

*Dedrazioni in base alle combinazioni consultabili sul sito Hisense.it

Condizioni di test

Hisense HVAC

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido) Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido)

(2) $P_{designc}$ = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); $P_{designh}$ = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido)

(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.