

Linea Residenziale **R32**

**2,5 kW**  
KE25MR01

**3,5 kW**  
KE35XR01

**5,0 kW**  
KE50BS01

**7,0 kW**  
KE70KT01

# Energy Ultra

Disponibile da Giugno 2023



Controllo Wi-Fi



Controllo Smart Voice



Regolazione automatica del flusso d'aria



HI-NANO



19 dB(A)



Self-Clean



Unità universale



Display LED



Dimmer



I FEEL



Riavvio 8°C



Riscaldamento -20°C



Funzione SLEEP



Telecomando



Contatto ON/OFF (Optional)



Comando Cablato (Optional)



Kit easy installation



Garanzia 3+5

## Regolazione aut. del flusso aria

L'oscillazione delle alette del climatizzatore possono essere regolate automaticamente non solo orizzontalmente ma anche verticalmente. La distribuzione dell'aria risulta così più omogenea.



## HI-NANO

Il sistema HI-NANO purifica l'aria inibendo virus e batteri con ioni negativi e positivi. In un'ora, può eliminare oltre il 90% dei virus H1N1 e Sars-Cov2 grazie alla sua elevata produzione di ioni.



## Controllo Wi-Fi

Il clima a portata di smartphone: grazie all'app Conncet Life e alla connessione Wi-Fi, puoi controllare e gestire il climatizzatore d'aria ovunque tu sia in pochi click.





Incentivi	50% 65% C.T.	50% 65% C.T.	50% 65% C.T.	50% 65% C.T.
Unità Interna	KE25MR01G	KE35XR01G	KE50BS01G	KE70KT01G
Unità Esterna	AS25MR01W	AS35XR01W	AS50BS01W	AS70KT01W

Raffreddamento					
Capacità Std (Min-Max) <sup>(1)</sup>	kW	2,6 (0,8-3,2)	3,5 (1,0-4,0)	5,0 (1,5-6,3)	7,0 (1,6-7,8)
Assorbimento Std (Min-Max) <sup>(1)</sup>	kW	0,59 (0,17-1,4)	0,89 (0,19-1,5)	1,3 (0,26-1,8)	2,0 (0,43-2,76)
EER		4,41	3,93	3,86	3,5
SEER: Efficienza energetica stagionale		8,5	8,5	7,8	7,9
Classe di efficienza energetica stagionale		A+++	A+++	A++	A++
Carico termico teorico (Pdesignc) <sup>(2)</sup>	kW	2,6	3,5	5	7
Consumo energetico annuo indicativo <sup>(3)</sup> (QCE)	kWh/a	107	144	224	310

Riscaldamento (stagione media)					
Capacità Std (Min-Max) <sup>(1)</sup>	kW	3 (0,8-3,3)	3,9 (1-4,4)	5,4 (1,6-6,2)	6,5 (1,8-8)
Assorbimento Std (Min-Max) <sup>(1)</sup>	kW	0,72 (0,17-1,5)	1,0 (0,19-1,6)	1,38 (0,32-1,65)	1,71 (0,39-2,85)
COP		4,17	3,9	3,91	3,8
SCOP: Efficienza energetica stagionale		4,6	4,6	4,6	4,6
Classe di efficienza energetica stagionale		A++	A++	A++	A++
Carico termico teorico (Pdesignh) <sup>(2)</sup>	kW	2,3	2,8	3,9	5
Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0	0	0	0
Consumo energetico annuo indicativo <sup>(3)</sup> (QHE)	kWh/a	700	852	1187	1522

Unità Interna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	835x256x195	835x256x195	933x300x216	1045x325x220
Peso	Kg	7,7	7,8	11	12
Aria trattata (Max)	m³/min	8,70	9,7	15,83	18,33
Capacità di Deumidificazione	l/hr	0,9	1,2	2	2,2
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	56	56	60	63
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	19-39	19-40	21-44	23-45

Unità Esterna					
Dimensioni (LxAxP)	mm	780x540x260	810x585x280	860x667x310	900x750x340
Peso	Kg	28	33	39	49
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	61	62	63	67
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	47-53	47-54	48-56	49-58
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240V~.50Hz,1P	220-240V~.50Hz,1P	220-240V~.50Hz,1P	220-240V~.50Hz,1P
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15°~+43°	-15°~+43°	-15°~+43°	-15°~+43°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-20°~+24°	-20°~+24°	-20°~+24°	-20°~+24°

Dati installativi					
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/9,52 (1/4"/3/8")	6,35/12,7 (1/4"/1/2")	9,52/15,88 (3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni Max	m	20	20	20	20
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	10	10	15	15
Precarica di fabbrica	Kg	0,75	0,8	1,15	1,5
Precarica di fabbrica	TCO <sub>2</sub> Eq	0,51	0,54	0,78	1,01
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	20	20	20	30
Corrente nominale Raff./Risc.	A	2,6/3,2	4/4,5	5,8/6,2	8,9/7,7
Massima corrente assorbita	A	7,5	8	12,3	15,2
Collegamenti elettrici				<ul style="list-style-type: none"> <li>Alimentazione principale u. esterna</li> <li>Collegamento U.E./U.I.:4 + terra</li> </ul>	

Refrigerante					
Tipo Refrigerante <sup>(4)</sup>		R32	R32	R32	R32
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675	675	675	675

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco)/6°C (bulbo umido).  
(2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido).  
(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.  
(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO<sub>2</sub>, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.