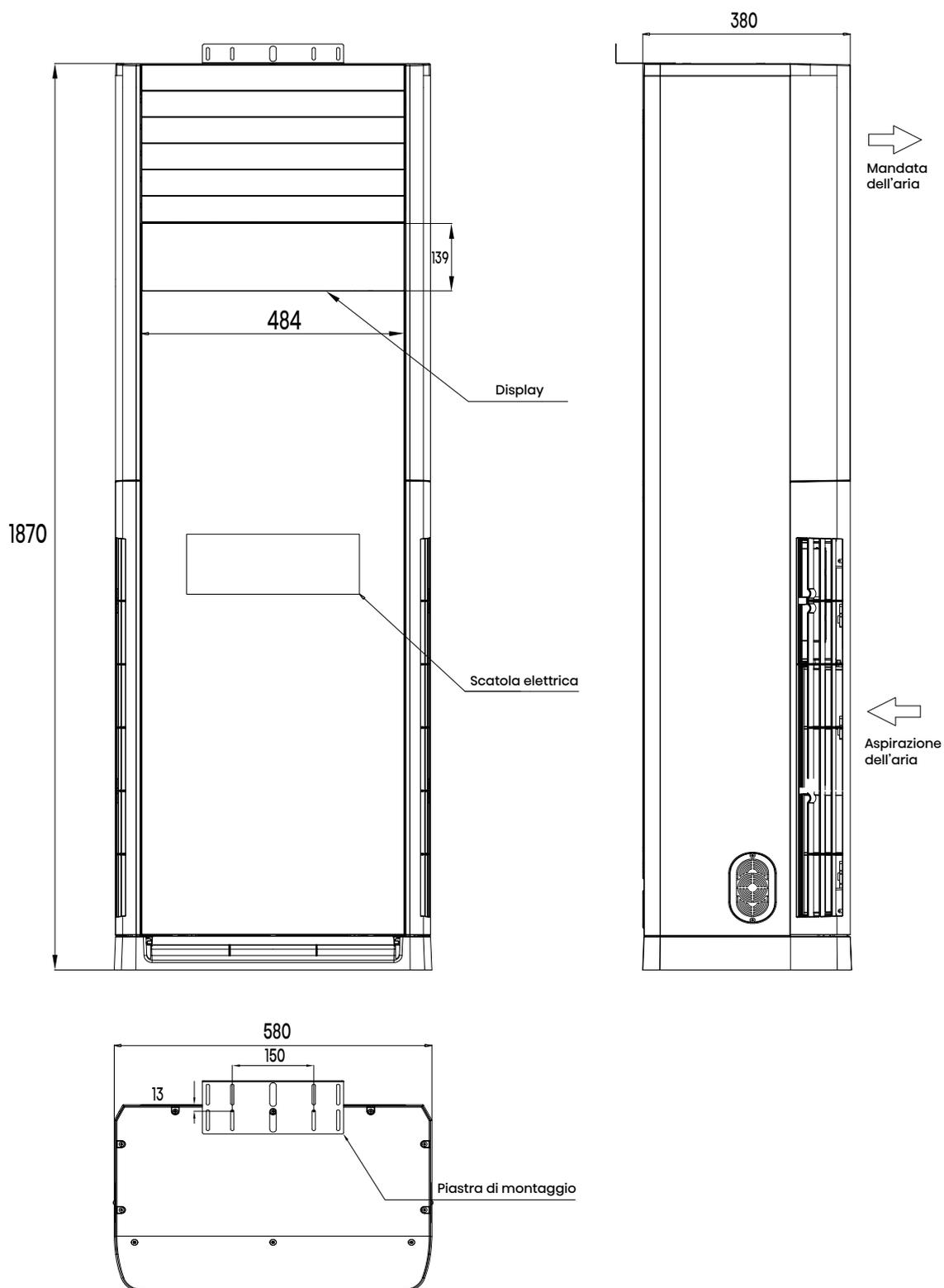


COLONNA

AUF140UR4RMPA





4D Airflow

Comando cablato
(optional)

Sleep Mode



I Feel

Garanzia
3+5**Incentivi****50%****Unità Interna****AUF140UR4RMPA****Unità Esterna****AUW140U6RT****Raffreddamento**

Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	14,0 (3,3-14,5)
Assorbimento Std ⁽¹⁾	kW	5
EER		3
SEER: Efficienza energetica stagionale / $\eta_{s,c}$		231%
Classe di efficienza energetica stagionale		-
Carico termico teorico (Pdesignc) ⁽²⁾	kW	14
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	-

Riscaldamento (stagione media)

Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	14,5 (3,0-15,0)
Assorbimento Std ⁽¹⁾	kW	4,1
COP		3,54
SCOP: Efficienza energetica stagionale / $\eta_{s,c}$		146%
Classe di efficienza energetica stagionale		-
Carico termico teorico (Pdesignh) ⁽²⁾	kW	9,5
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	-

Unità Interna

Dimensioni (LxAxP)	mm	580x1870x380
Peso	kg	52
Aria trattata (Max)	m ³ /min	29,16
Capacità di Deumidificazione	l/hr	5
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	64
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	44-52

Unità Esterna

Dimensioni (LxAxP)	mm	950x1050x340
Peso	kg	85
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	76
Livello Pressione Sonora (Max)	dB(A)	62
Alimentazione	V, Hz, Ø	380-415/3/50
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15°~+48°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15°~+24°

Dati installativi

Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	9,52/15,88 (3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni Max	m	50
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	30
Precarica di fabbrica	kg	2,5
Precarica di fabbrica	TCO ₂ Eq	1,69
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	28
Corrente nominale Raff./Risc.	A	8,8/7,3
Massima corrente assorbita	A	11,6

Collegamenti elettrici

- Alimentazione principale u. esterna
- Collegamento U.E./U.I.:3 + terra

Refrigerante

Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾	R32
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato	675

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco)/6°C (bulbo umido).

(2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido).

(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.