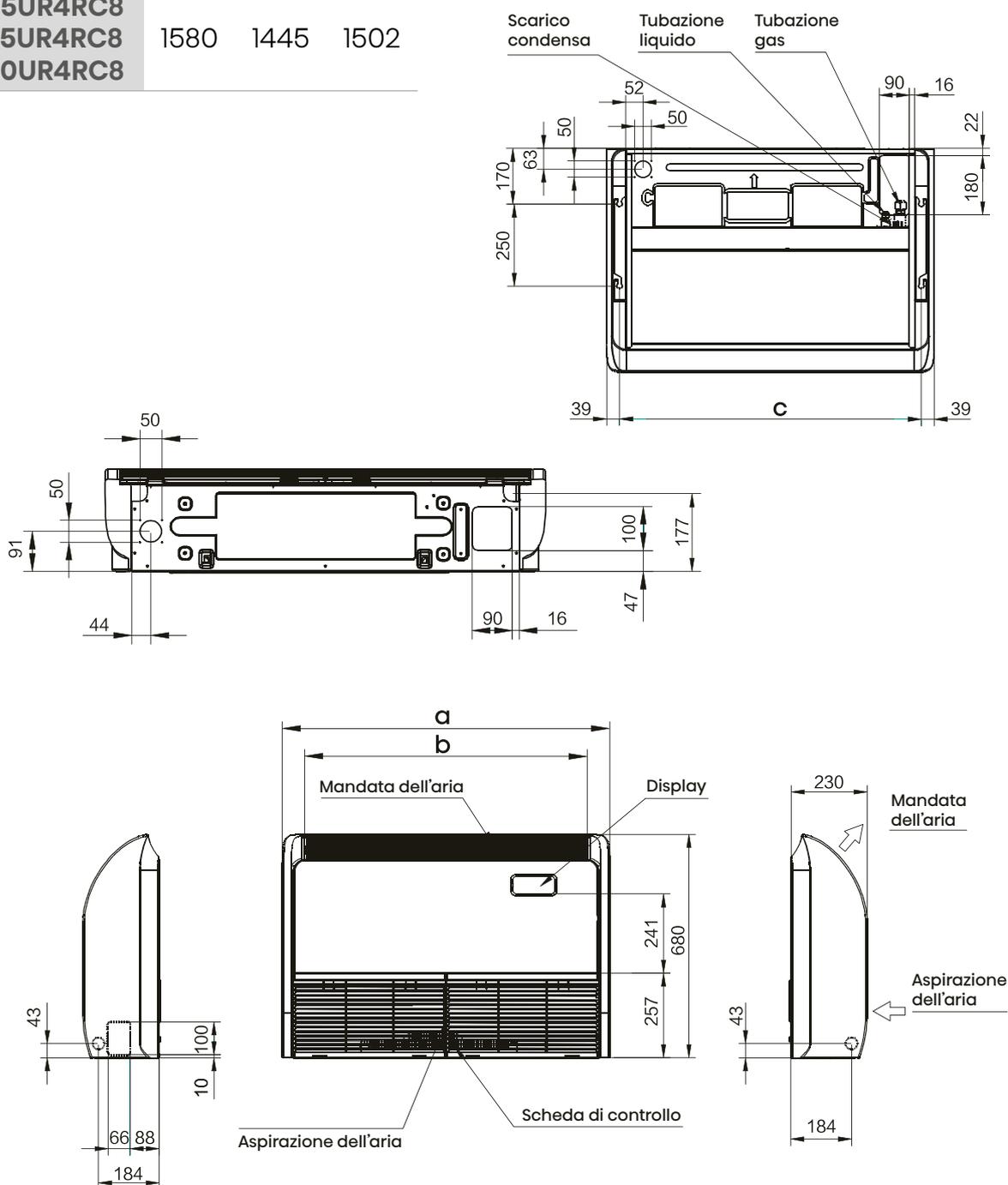


SOFFITTO/PAVIMENTO

Modello	a	b	c
AVT71UR4RB8	1285	1150	1207
AUV105UR4RC8	1580	1445	1502
AUV125UR4RC8			
AUV140UR4RC8			





Controllo Wi-Fi
(opzionale)



Contatto
ON/OFF



Evaporatore
anti-batterico



2 tipologie
d'installazione
(Soffitto/Pavimento)



Regolazione
flusso dell'aria



Filtro ioni
d'argento



Garanzia
3+5

Incentivi

50% 65% C.T.

Unità Interna

AVT71UR4RB8

AUV105UR4RC8

AUV125UR4RC8

AUV140UR4RC8

AUV175UR4RC4

Unità Esterna

AUW71U4R.J7

AUW105U4RK7

AUW125U6RN8

AUW140U6RN8

AUW175U6RP4

Raffreddamento

		AVT71UR4RB8	AUV105UR4RC8	AUV125UR4RC8	AUV140UR4RC8	AUV175UR4RC4
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	7,0 (2,0-8,5)	9,5 (2,7-12,0)	12,1 (3,8-13,3)	13,5 (4,4-15,4)	17,0 (3,3-18,0)
Assorbimento Std ⁽¹⁾	kW	2,16	3,33	3,94	4,73	6,60
EER		3,24	2,85	3,07	2,85	2,58
SEER: Efficienza energetica stagionale / $\eta_{s,c}$		6,3	6,1	237%	225%	2,03
Classe di efficienza energetica stagionale		A++	A++	-	-	-
Carico termico teorico (Pdesignc) ⁽²⁾	kW	7,0	9,5	12,1	13,5	17,0
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QCE)	kWh/a	389	545	705	826	876

Riscaldamento (stagione media)

		AVT71UR4RB8	AUV105UR4RC8	AUV125UR4RC8	AUV140UR4RC8	AUV175UR4RC4
Capacità Std (Min-Max) ⁽¹⁾	kW	8,0 (2,0-9,5)	11,0 (2,7-13,0)	13,5 (3,3-14,5)	16,0 (3,8-17,0)	18,5 (3,0-19,5)
Assorbimento Std ⁽¹⁾	kW	2,15	3,24	3,70	5,52	6,10
COP		3,72	3,40	3,65	2,90	2,95
SCOP: Efficienza energetica stagionale / $\eta_{s,c}$		4,2	4,0	169%	169%	143%
Classe di efficienza energetica stagionale		A+	A+	-	-	-
Carico termico teorico (Pdesignh) ⁽²⁾	kW	5,5	8,0	9,0	9,0	11,0
Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (QHE)	kWh/a	1833	2800	2930	2930	4509

Unità Interna

		AVT71UR4RB8	AUV105UR4RC8	AUV125UR4RC8	AUV140UR4RC8	AUV175UR4RC4
Dimensioni (LxAxP)	mm	1285x680x230	1580x680x230	1580x680x230	1580x680x230	1580x680x230
Peso	Kg	37	46	46	46	46
Aria trattata (Max)	m ³ /min	17	22	27	27	25
Capacità di Deumidificazione	l/hr	3,0	4,0	4,5	5,0	6,0
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	62	65	71	71	67
Livello Pressione Sonora (Min-Max)	dB(A)	42-50	48-56	48-56	48-56	48-55

Unità Esterna

		AVT71UR4RB8	AUV105UR4RC8	AUV125UR4RC8	AUV140UR4RC8	AUV175UR4RC4
Dimensioni (LxAxP)	mm	860x670x310	900x750x340	900x1170x320	900x1170x320	950x1386x340
Peso	Kg	45	55	83	83	109
Livello Potenza Sonora (Max)	dB(A)	68	69	69	70	77
Livello Pressione Sonora (Max)	dB(A)	58	58	58	58	63
Alimentazione	V, Hz, Ø	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-15°~+48°	-15°~+48°	-15°~+52°	-15°~+52°	-15°~+48°
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15°~+24°	-15°~+24°	-20°~+24°	-20°~+24°	-15°~+24°

Dati installativi

		AVT71UR4RB8	AUV105UR4RC8	AUV125UR4RC8	AUV140UR4RC8	AUV175UR4RC4
Tubazioni liquido/gas	Ø mm (in)	9,52/15,88 (3/8"/5/8")	9,52/15,88 (3/8"/5/8")	9,52/15,88 (3/8"/5/8")	9,52/15,88 (3/8"/5/8")	9,52/15,88 (3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni Max	m	45	50	60	60	50
Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	30	30	30	30	30
Precarica di fabbrica	Kg	1,5	1,8	3	3	3,4
Precarica di fabbrica	TCO ₂ Eq	1,013	1,215	2,025	2,025	2,295
Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	7,5	7,5	5
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	35	35	35	35	28
Corrente nominale Raff./Risc.	A	9,4/9,3	14,5/14,1	6,5/6,2	7,4/9,7	12,5/11,6
Massima corrente assorbita	A	16	19	13	13	14,8
Collegamenti elettrici		<ul style="list-style-type: none"> Alimentazione principale u. esterna Collegamento U.E./U.I.:3 + terra 				

Refrigerante

		AVT71UR4RB8	AUV105UR4RC8	AUV125UR4RC8	AUV140UR4RC8	AUV175UR4RC4
Tipo Refrigerante ⁽⁴⁾		R32	R32	R32	R32	R32
GWP: potenziale di risc. globale del refrigerante utilizzato		675	675	675	675	675

(1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido). Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco)/6°C (bulbo umido).

(2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido); Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido).

(3) Consumo di energia in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

(4) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088 (R410A)/675 (R32). Se 1 Kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088/675 volte più elevato rispetto a 1 Kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.